

Serienmäßige Ausstattung

Autom. Transportverriegelung



Stützlager in allen Segmenten

(bis Außensegmente 12,3m/15,3m)



Manuelle Transportverriegelung



Zusatzausrüstung

Federspeicherdruckluftbremse



Multi-Seeder



Hydr. Stützfuß



Bereifung 560/45R22.5-152D

(ab 16,3m Arbeitsbreite)



2-Gang-Getriebestützfuß



Hydr. Bremsanlage



Spurlockerer, hydr. verstellbar



200° Vertikaleinschwenkung



Gummidämpfte Kugellager

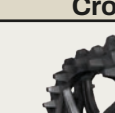


Spurlockerer, 3-Punkt-Montage



Zusatzausrüstung

Swing-Roller

									
		10,20 - 12,20 m		Max. 2,70 m		150 - 200 PS		5.500 - 7.050 kg	
		Cambridge		Sternring		Crosskill		Wellenring	
									
Arbeits- breite, m	RINGGRÖSSE	510 mm	510 mm	450/500 mm		485/530 mm		500 mm	
	SPEICHEN	3	8	-		-		8	
10,20 TRANSPORTBR. MAX. 2,70	GEWICHT, KG	6.010	6.330	6.120		5.960		5.500	
	RINGE, STCK.	199	199	194		105		125	
	WELLE, MM	60	60	60		60		60	
12,20 TRANSPORTBR. MAX. 2,70	GEWICHT, KG	6.680	7.050	6.750		6.650		6.130	
	RINGE, STCK.	235	235	230		125		150	
	WELLE, MM	60	60	60		60		60	

King-Roller

											
		12,30 - 20,30 m			Max. 3,00 m		170 - 300 PS		7.168 - 14.280 kg		
		Cambridge			Sternring		Crosskill		Wellenring		
											
Arbeits- breite, m	RINGGRÖSSE	510 mm	560 mm	620 mm	450/500 mm	550/600 mm	485/530 mm	550/600 mm	500 mm	550 mm	600 mm
	SPEICHEN	8	9	10	-	-	-	-	8	9	10
12,30 TRANSPORTBR. MAX. 3,00	GEWICHT, KG	8.283	8.991	9.820	7.493	8.658	8.604	9.968	7.685	8.135	8.735
	RINGE, STCK.	236	236	236	224	224	125	125	150	150	150
	WELLE, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
15,30 TRANSPORTBR. MAX. 3,00	GEWICHT, KG	9.330	10.206	11.164	8.609	10.075	9.794	10.261	8.595	9.156	9.904
	RINGE, STCK.	292	292	292	282	282	153	153	187	187	187
	WELLE, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
BEREIFUNG: 550 / 45 X 22,5 - 16 PLY											
16,30 TRANSPORTBR. MAX. 3,00	GEWICHT, KG	11.043	11.961	12.960	10.334	11.873	10.369	12.162	10.365	10.962	11.758
	RINGE, STCK.	306	306	306	296	296	163	163	199	199	199
	WELLE, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
18,30 TRANSPORTBR. MAX. 3,00	GEWICHT, KG	11.855	12.893	14.027	10.920	12.625	11.025	13.038	11.031	11.699	12.591
	RINGE, STCK.	346	346	346	328	328	183	183	223	223	223
	WELLE, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
20,30 TRANSPORTBR. MAX. 3,00	GEWICHT, KG	12.807	13.965	-	11.926	-	11.857	-	11.877	12.621	-
	RINGE, STCK.	386	386	-	376	-	203	-	248	248	-
	WELLE, MM	60	60	-	60	-	60	-	60	60	-
BEREIFUNG: 560 / 45 R22,5 - 152D											



Tel.: +45 97 72 42 88
E-mail: info@he-va.com

Web: www.he-va.com

N.A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors

Händler

Recht auf Änderungen den Spezifikationen
und technischen Ausführungen vorbehalten.



Swing- & King-Roller

Walzentechnik auf höchstem Niveau,
Arbeitsbreiten von 10,2 bis 20,3 m



Swing-Roller - Größe & Kompaktheit

Der Swing-Roller wurde für die gestiegenen Ansprüche auf mittelgroßen Betrieben entwickelt, welche auf eine hohe Flächenleistung angewiesen sind

Die Ringe sind wie bei allen HE-VA Walzen auf einer 60 mm Achse mit doppelt versiegelten Lagern montiert.

Aufgrund des durchdachten Designs hat die Anhängenhöhe am Schlepper keinen negativen Einfluss auf das Arbeitsergebnis.



Durch die Mittelaufhängung der einzelnen Segmente kann die Walze optimal den Bodenkonturen folgen – selbst das mittlere Walzensegment passt sich unabhängig dem Boden an.

Einzigtages SAT-System



Spring Active Transfer

Durch das SAT-System des Swing-Rollers wird eine gleichmäßige Druckverteilung auf allen Sektionen erzeugt.

Dieses gewährleistet ein ebenes Walzbild auf der ganzen Arbeitsbreite.

5-teilige Klappung



Die Klappung erfolgt über robuste Drehpunkte mit teflonbeschichteten Buchsen, welche die notwendige Stabilität und Langlebigkeit geben.

Swing-Roller Ein-/Ausklappvorgang



King-Roller - Maximale Arbeitsbreiten für effektive und schnelle Rückverfestigung!

Optimale Bodenadaptation - erreicht durch flexible Segmentaufhängung und effektive Gewichtsübertragung.
Mit Arbeitsbreiten von 12,3 m, 15,3 m, 16,3 m, 18,3 m oder 20,3 m kommt HE-VA King-Roller dem steigenden Bedarf an breiteren und schwereren Walzen nach.



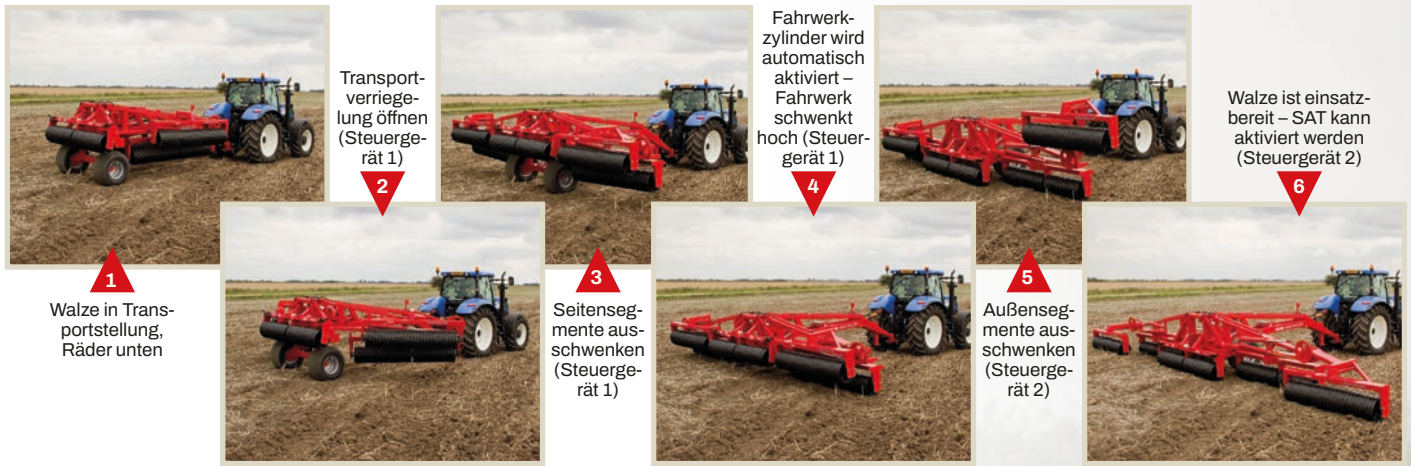
IMPONIERENDE LEISTUNG:

Ein King-Roller 20,3m

erreicht bei einer durchschnittlichen Arbeitsgeschwindigkeit von 8 km/h eine Flächenleistung von

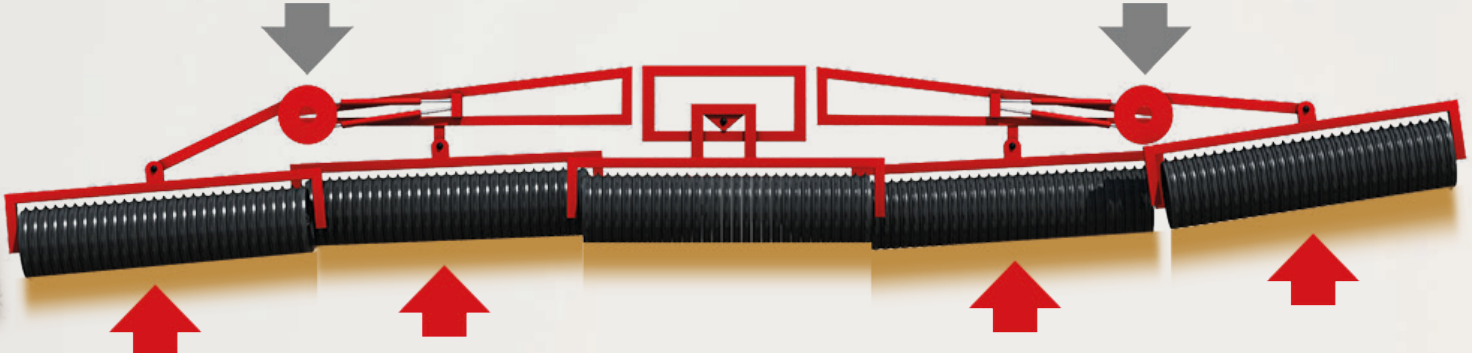
14,6 ha/Std

King-Roller Ein-/Ausklappvorgang



Volle Bewegungsfreiheit durch Mittelaufhängung

Alle fünf Walzensegmente des HE-VA King-Roller sind mittig aufgehängt und frei beweglich im Verhältnis zueinander, wodurch eine perfekte Bodenadaptation erreicht wird.



Für HE-VA King-Roller sind bis zu 10 verschiedene Ringtypen u. -größen verfügbar, unter anderem auch die großen 620 mm Cambridgeringe (nicht verfügbar bei 20,3m). Die Ringe sind auf 60 mm Wellen aus Spezialstahl - aufgehängt in doppelt versiegelten Flanschlagern - montiert. Zudem die einzelnen Segmente sind mit mittigen Stützlager versehen (12,3 m Modell hat jedoch keine an den Außensegmenten). Die stabile Konstruktion des HE-VA King-Roller kann großen Arbeitsbelastungen widerstehen und das hohe Gewicht gewährleistet eine perfekte Rückverfestigung.



Durchdachte Vertikaleinschwenkung mittels Zylinder-Ketten-Mechanismus und cylinders.

Einzigtages SAT-System

Die hydraulische Umstellung des King-Rollers ist mit zwei Ausgleichbehältern und einem Manometer verbunden. Hierdurch kann der Fahrer die hydr. Gewichtsübertragung einstellen, um eine gleichmäßige Rückverfestigung in der ganzen Arbeitsbreite zu erreichen.



Der Hauptrahmen des King-Rollers ruht auf den zwei inneren Segmenten (O) s. Foto. Durch das SAT-System wird dieses Gewicht auf das Mittelsegment und die Außensegmente übertragen (--) s. Foto.



Von 12,3m bis zu 20,3m