

TIP-ROLLER XL



12,30 m Tip-Roller XL avec anneaux Cambridge et Spring-Board double.



- Robuste châssis poutre en acier profilé.
- Repliage et dépliage hydraulique. tracteur à l'arrêt.
- Les 5 sections sont pendulaires et indépendantes.
- HE-VA Système SAT: Système hydraulique de transfert de poids (attelage, vérin et roues). Ce système assure une pression au sol uniforme sur toute la largeur de travail.
- La longévité est assurée par les points de graissage sur tous pivots et paliers.
- Largeur de transport: 3,00 m

MACHINES

Larg. de travail, m	Type d'anneau	Nbre d'anneaux	Nbr. de rayons	Puiss. requise, CV	Poids, kg	Réf.	
12,30	560 mm/22,5" Cambridge	1*	236	9	190-220	11.900	63086-54
12,30	620 mm/24" Cambridge	1*	236	10	190-220	12.600	63086-62
12,30	550/600 mm Etoile	•/1*	224	-	190-200	12.300	63086-57
12,30	550 mm Ondulé 2D	1*	150	9	180-210	10.600	63086-59
12,30	600 mm Ondulé 2D	1*	150	10	180-210	11.140	63086-60
12,30	595 mm Cutter-Roller	1*	-	-	-	-	63086-65
15,30	560 mm/22,5" Cambridge	1*	292	9	200-250	14.250	63088-54
15,30	550/600 mm Etoile	•/1*	282	-	200-250	14.800	63088-57
15,30	550 mm Ondulé 2D	1*	187	9	190-240	13.050	63088-59
15,30	600 mm Ondulé 2D	1*	187	10	190-240	13.500	63088-60
15,30	595 mm Cutter-Roller	1*	-	-	-	-	63088-65

*Requiert 4 prises double effet.

• Fonte Ductile: 8 ans de garantie contre le bris.

EQUIPEMENT STANDARD

- Roues: 710/40 R22.5
- Arbres 60mm qualité spéciale, et roulements à billes à triple étanchéité.
- Oeil tournant, boulonné: réf.: 630757046.
- Béquille hydraulique.
- Support de remisage pour prises à billes.
- Verrouillage automatique des sections latérales au transport.
- HE-VA Système SAT hydraulique: Système de transfert de poids sur toutes les 5 sections.
- Bagues de rattrapage de jeu sur arbre de chaque section.

EQUIPEMENT EN OPTION

Désignation	Poids, kg	Réf.
LED feux arrière avec câble et prise électrique	4	63086-93
Distributeur-HPV : Bloc électro hydr. à 4 fonctions	9	63086-90
Freins à air comprimé, Tristop, montés sur modèle 12,30 m	18	63086-94
Freins à air comprimé, Tristop, montés sur modèle 15,30 m	18	63088-94
Freins hydrauliques, mono-ligne, montés sur modèle 12,30 m	7	63086-92
Freins hydrauliques, mono-ligne, montés sur modèle 15,30 m	7	63088-92
Freins hydrauliques, double-ligne, montage en usine - 12,30 m	-	63086-95
Freins hydrauliques, double-ligne, montage en usine - 15,30 m	-	63088-95
Roulements sans entretien av/amortisseurs, 12,30-15,30 m. (Suppl. par machine)	123	63086-83
Efface traces 3,00 m 6 dents 65 x 12 mm, sur le 3-point du tracteur	200	67701-00
Efface traces 4,00 m 8 dents 65 x 12 mm, sur le 3-point du tracteur	280	67702-00

ANNEAUX EN FONTE DUCTILE

Désignation	Poids, kg	Réf.
Anneaux Cambridge 560 mm/22,5" / anneaux ondulés 2D 550 mm en Ductile 9-rayons (fonte plus aciée) (Suppl. par m)	+ 10 par m	690150077
Anneaux Cambridge 620mm/24" / anneaux ondulés 2D 600 mm en Ductile 10-rayons (fonte plus aciée) (Suppl. par m)	+ 30 par m	690150118

**8 ANS DE GARANTIE
CONTRE LE BRIS SUR
ANNEAUX DUCTILE.**

EQUIPEMENT EN OPTION (PAGE DE SUITE)

KIT DE ROULEAU CUTTER-ROLLER AVEC ROULEMENTS POUR LE REMPLACEMENT DU ROULEAU SUR UNE MACHINE EXISTANTE OU COMME OPTION POUR UNE MACHINE NEUVE AVEC UN AUTRE TYPE DE ROULEAU

Larg. de travail, m	Désignation	Poids, kg	Réf.
12,30	Ø595 mm Kit de rouleau Cutter-Roller avec roulements	-	67412-27
15,30	Ø595 mm Kit de rouleau Cutter-Roller avec roulements	-	67412-28

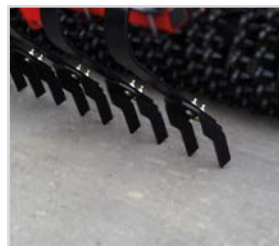
SPRING-BOARD - 1-RANGÉE

Larg. de travail, m	Désignation	Nbr. de dents	Poids, kg	Réf.
12,30	Spring-Board avec socs palettes	48	980	63086-70
15,30	Spring-Board avec socs palettes	60	1.220	63088-70
12,30	Spring-Board avec dents étrilles Ø16 mm	48	560	63086-71
15,30	Spring-Board avec dents étrilles Ø16 mm	60	700	63088-71
12,30	Socs fourches pour Spring-Board (Suppl. par rangée)	-	6	63086-76
15,30	Socs fourches pour Spring-Board (Suppl. par rangée)	-	8	63088-76
-	Jeu de déflecteurs de bordure pour soc Spring-Board (Suppl. par rangée)	-	11	63301-00



SPRING-BOARD - 2-RANGÉES

Larg. de travail, m	Désignation	Nbr. de dents	Poids, kg	Réf.
12,30	Spring-Board, 2 rangées de socs palettes 150 mm	96	2.150	63086-72
15,30	Spring-Board, 2 rangées de socs palettes 150 mm	120	2.680	63088-72
12,30	Spring-Board, 1 rangée de dents de herse + 1 rangée de dents Spring-Board	48 / 49	2.095	63086-74
15,30	Spring-Board, 1 rangée de dents de herse + 1 rangée de dents Spring-Board	60 / 61	2.610	63088-74
12,30	Spring-Board, 2 rangées de dents étrilles Ø16 mm	90	1.350	63086-73
15,30	Spring-Board, 2 rangées de dents étrilles Ø16 mm	112	1.690	63088-73
12,30	Spring-Board, 2 rangées de dents de herse 65x12 mm	-	2.188	63086-77
15,30	Spring-Board, 2 rangées de dents de herse 65x12 mm	-	2.728	63088-77
12,30	Socs fourches pour Spring-Board (Suppl. par rangée)	-	6	63086-76
15,30	Socs fourches pour Spring-Board (Suppl. par rangée)	-	8	63088-76
-	Jeu de déflecteurs de bordure pour soc Spring-Board (Suppl. par rangée)	-	11	63301-00



SYSTEME DE LIAISON - POUR SOLIDARISER L'ENSEMBLE DES LAMES SPRING-BOARD

Larg. de travail, m	Désignation	Poids, kg	Réf.
12,30	Suppl. par rangée	139	63086-78
15,30	Suppl. par rangée	173	63088-78



EASY CHANGE

SYSTÈME D'ÉCHANGE RAPIDE DES SOCS, INCLUANT 1 JEU DE SOCS PALETTES + 1 JEU DE SOCS FOURCHES À 3 GRIFFES.

Larg. de travail, m	Désignation	Poids, kg	Réf.
12,30	Suppl. par rangée	35	63086-80
15,30	Suppl. par rangée	40	63088-80



PIÈCES D'ADAPTATION POUR MULTI-SEEDER - MAX. 300 KG DE SEMENCE.

Larg. de travail, m	Désignation	Poids, kg	Réf. 16 sorties	Réf. 24 sorties
12,30	avec Auto-Controller	280	63086-75	-
15,30	avec Auto-Controller	320	-	63088-75
-	Plateforme avec balustrade et marchepied p/pièces d'adaptation Multi-Seeder	69	-	63099-55



TOP-CUTTER (ROULEAU HACHEUR)

Larg. de travail, m	Désignation	Poids, kg	Réf.
12,30	Top-Cutter (rouleau hacheur)	1.410	67410-35
12,30	Spring-Board montée dans les supports Top-Cutter	870	67410-36

