

Zusatzausrüstung

Hydraulische Bremsanlage

Hydraulische Bremsen können ab Werk an allen Modellen von 6,00 bis 10,00 m montiert werden. Erhältlich als Ein- oder Zweikreis-Hydraulikbremsen.



Druckluftbremsanlage

Druckluftbremsen können ab Werk an allen Modellen von 6,00 bis 10,00 m montiert werden.



Spurlockersatz

Mit 4 Stück 65x12 mm Zinken an jedem Spurlockerer ist es ein optimales Werkzeug zur Bodenlockerung und zur Vermeidung von Verdichtungen in den Fahrspuren.



Unterlenkeranhängung

Zur Montage in den Hubarmen des Traktors.



Dolly

Radsatz zur Nutzung einer Walze hinter dem Euro-Tiller.

Bereifung: 11.5/80 x 15.3



Zugmaul hinten

Heckzugvorrichtung ist sowohl in kurzer (2490 mm) als auch in langer Ausführung (2970 mm) erhältlich. Maximale Stützlast: 200 kg.



LED Beleuchtung

Alle Maschinen können für erhöhte Verkehrssicherheit mit einem LED-Rücklicht-Set ausgestattet werden.



Querverriegelung

Erhöht die Einebnungswirkung des Spring-Boards, indem die Zinken zu einer Einheit verbunden werden. Das Verriegelungssystem lässt sich sehr leicht Zinken für Zinken an- und abmontieren.

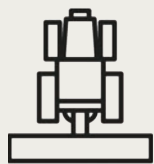


Randvorrichtung

Kann am Spring-Board montiert werden, um die Bildung von Erdanhäufungen zwischen den einzelnen Arbeitsgängen zu verhindern.



Technische Spezifikationen



6,00 - 10,00 m



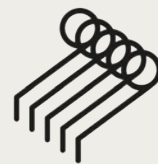
3,00 - 4,00 m



120 - 225 PS



3.150 - 4.200 kg



73 - 117 Stck

Arbeitsbreite, m	Typ	Radmontage	Transport Höhe, m	Transportbreite, m	Anzahl Zinken	Kraftbedarf, PS	Gewicht, kg
6,00	Klappbar	4 Boogieräder	2,80	3,00	73	120+	3.150
7,00	Klappbar	4 Boogieräder	3,30	3,00	83	150+	3.400
8,00	Klappbar	4 Boogieräder	3,80	3,00	97	175+	3.650
9,00	Klappbar	4 Boogieräder 3 m Mittelsektion	4,30	3,00	105	200+	3.900
9,00	Klappbar	4 Boogieräder 4 m Mittelsektion	3,80	4,00	109	200+	3.900
10,00	Klappbar	4 Boogieräder 4 m Mittelsektion	4,30	4,00	117	225+	4.200



Tel.: +45 97 72 42 88

E-mail: info@he-va.com
Web: www.he-va.com

N.A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors

Händler

Recht auf Änderungen den Spezifikantionen und technischen Ausführungen vorbehalten.



Hohe Leistung durch einfache Bedienung und große Betriebssicherheit

Der Euro-Tiller ist für die Saatbettvorbereitung in allen Bodentypen geeignet. Das Grundgerät hat eine Rahmenkonstruktion mit 7 Zinkenträgern aus robusten 60x60x5 mm Vierkantrohren.

Durch die breite Auswahl an Zusatzausrüstung kann der Euro-Tiller Egge individuell aufgebaut werden, jeweils dem Bodentyp des einzelnen Betriebs angepasst. Durch diese Vielseitigkeit kann ein ideales Saatbett für Getreide, Rüben, Mais, Kartoffeln und andere Spezialkulturen bereitet werden.

Transportstellung



Im Transportmodus werden die Seitensektionen senkrecht nach oben geklappt, um die Stabilität der Egge während der Fahrt zu erhöhen. Eine robuste mechanische Transportsicherung verriegelt die Seitensektionen in Transportstellung, und die Verriegelung wird automatisch hydraulisch gelöst.

Tiefenregulierung

Die Einstellung der Arbeitstiefe erfolgt einfach an einer zentralen Stelle der Egge. Hiernach sorgt der Tiefenanschlag dafür, dass die Maschine nach jedem Ausheben wieder auf die vorher definierte Arbeitstiefe zurückkehrt. Die Master/Slave Hydraulik der Tiefenräder gewährleistet, dass alle Räder in der gleichen Höhe arbeiten.



Durch einen Schalter in der Kabine hat der Fahrer die Möglichkeit, den elektrischen Tiefenanschlag auszuschalten. Hierdurch kann der Fahrer den Anschlag übersteuern und eine tiefere Bearbeitung im Feld vornehmen.



8 St. große 300/65x12 Tiefen-/Transporträder, montiert in einer Boogieaufhängung, gewährleisten, daß die Egge mit einer großen Stabilität in allen Bodenverhältnissen arbeitet.



Eggenzinken



Die stabilen 10 x 45 mm Zinken der Federzinkegge sorgen für eine optimale Bearbeitung aller Bodentypen.

Die Standardegge mit 10 x 45 mm Zinken hat einen Zinkenabstand von 8,5 cm und eine empfohlene Arbeitstiefe von 12 – 14 cm.

Bei Ausstattung mit den stärkeren 12 x 65 mm Zinken erhöht sich der Zinkenabstand auf 15 cm, und die empfohlene Arbeitstiefe liegt bei 15 – 18 cm.

Ist die Egge mit einer schweren Vorarbeitssektion ausgerüstet, beträgt der durchschnittliche Zinkenabstand 6,4 cm.



Die 12 x 65 mm Zinke ist mit Gänsefußscharen 180 x 6 mm lieferbar.

Die 10 x 45 mm Zinke ist mit Gänsefußscharen 100 x 4 mm lieferbar.

Zusatzausrüstung

Durch die reichhaltige Ausstattungsvielfalt kann der Euro-Tiller an nahezu alle Bedürfnisse angepasst werden.

Frontegge



Durch die robuste Frontegge vor dem vorderen Spring-Board werden Verkrustungen aufgebrochen und Schlepperspuren beseitigt, so dass mit der Planierschiene eine präzisere Einebnung des bereits gelockerten Bodens mit geringerem Krafteinsatz durchgeführt werden kann. Mit der Frontegge ausgestattet verfügt der Euro-Tiller über 8 Zinkenreihen und der durchschnittliche Zinkenabstand beträgt 6,4 cm.



Die Aggressivität (Arbeitswinkel) wird mittels Spindeln eingestellt.

Spring-Board



Durch die vor dem Eggenfeld angebrachte Spring-Board-Planierschiene wird das Feld perfekt eingeebnet, und die ersten Kluten werden zerbrochen. Die Spring-Board Zinke ist eine robuste 10 x 80 mm Schleppzinke mit 150x8 mm Verschleißspitzen. Durch den hydr. Verstellmöglichkeit des Arbeitswinkels des Spring-Boards lässt sich die Aggressivität während der Fahrt verstellen.



Mittels der Skala am rechten Seitensegment kann der Fahrer jederzeit kontrollieren, wie aggressiv das Spring-Board arbeitet.

Spring-Board Striegel



Der Spring-Board Striegel wird hinter der Eggensektion montiert und gewährleistet ein effektives Ebnet und eine leichte Rückverfestigung des Bodens. Gleichzeitig zerbrechen die vibrierenden Zinken effektiv die letzten Klumpen. Der Spring-Board Striegel kann in Kombination mit dem Striegel genutzt werden. Der Spring-Board Striegel ist mit der vorderen Planierschiene verbunden, wodurch die Planierschiene hydraulisch einstellbar ist. Das Verhältnis zwischen vorderer und hinterer Schiene ist über Spindeln einstellbar.



Flachstabwalze



Durch den Einsatz der Ø400 mm Flachstabwalze (wahlweise inkl. Striegel oder Spring-Board) wird eine feinkrümlige sowie leicht rückverfestigte Oberfläche erreicht. Die Walze besteht aus 8 x 40 mm Flachstahlsegmenten, welches eine perfekte Struktur im Feld gewährleistet.

Der Striegel ist an den Tragarmen der Walze montiert, und der Winkel und die Arbeitstiefe der Striegelzinken können im Verhältnis zur Walze eingestellt werden.



Striegel



Der 12mm Nachstriegel gewährleistet eine ebene Oberfläche. Sowohl der Druck wie auch der Arbeitswinkel lassen sich einfach am Striegel ändern, damit die gewünschte Arbeitsintensität erreicht werden kann.