



Euro-Dan Eco

Såbedsharven der skaber
det idéelle såbed



Harven løfter parallel fri af jorden og bæres af de 4 x 300 mm brede hjul. Bemærk den store frihøjde (ca. 40 cm) under harvetænderne.

Tekniske Specifikationer



5,00 - 8,00 m



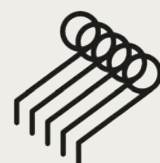
2,90 m



85 - 140 hk



2.100 - 2.800 kg



55 - 85 stk

Arbejds- bredde, m	Type	Hjul Sidesektion	Transport- højde, m	Transport- bredde, m	Antal tænder	Kraftbehov, hk	Vægt, kg
5,00	Foldbar	Med spindler	2,05	2,90	55	85+	2.100
6,00	Foldbar	Med spindler	2,55	2,90	63	100+	2.300
7,00	Foldbar	Med hydraulisk løft	3,05	2,90	75	120+	2.600
8,00	Foldbar	Med hydraulisk løft	3,55	2,90	85	140+	2.800



Tel.: +45 97 72 42 88
E-mail: info@he-va.com

Web: www.he-va.com

N.A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors

Din HE-VA-forhandler



HE-VA forbeholder sig ret til design- og konstruktionsændringer uden varsel



Enkel betjening og stor driftssikkerhed sikrer høj kapacitet

Euro-Dan Eco er konstrueret ud fra mange års erfaring med S-tandsharver og det moderne landbrugs krav til såbedsharver. Med et bredt udvalg af ekstraudstyr kan Euro-Dan Eco harven opbygges individuelt tilpasset den enkelte bedrifts jordforhold. Harven har den nødvendige vægt og de "værktøjer", der er nødvendige for at lave et perfekt såbed til korn, roer, majs mv. i selv den sværeste lerjord.



Harvetænder

De kraftige 10 x 45 mm kulturharvetænder sikrer en optimal opharvning af alle jordtyper. Harvetænderne kan leveres med gåsefodsspids 100 x 4 mm.

Standardharven har en bjælkeafstand på 60 cm og en tandsporaafstand på 9 cm.



Reservehjul

Kan leveres med fastmonteret reservehjul (ekstraudstyr) til særligt stenede jordforhold.



Dybderegulering

På 5,00-6,00 m harver indstilles harvedybden med afstandsclips på hjulenes løftecylinder og med spindler på sidesektionerne.



På 7,00-8,00 m harver indstilles harvedybden let med det centralt betjente elektrisk dybdestop. Det elektriske dybdestop sørger for, at harvedybden er nøjagtig den samme hver gang, at harven har været løftet op. (Ekstraudstyr på 5,00-6,00 m).



Via en kontakt i kabinen har føreren mulighed for at afbryde det elektriske dybdestop. Herved kan føreren overstyre stoppet og foretage en dybere bearbejdning på f.eks. foragre. (Ekstraudstyr på 5,00-6,00 m).



Ekstraudstyr

HE-VA's ekstraudstirsprogram sikrer optimal opbygning og tilpasning af Euro-Dan Eco til enhver bedrift og jordtype.

Svær forharve

Ved montering af svær forharve før forreste Spring-Board opnås ekstra god bearbejdning på svære jordtyper. Forharven bryder jordskorpen, og hjulspor eller sammenklasket jord løsnes, så planérplanken kan foretage en præcis udjævning af den allerede løsenede jord.

Forharvens arbejde vil hermed begrænse energiforbruget til den efterfølgende udjævning med Spring-Board planken.

Når Euro-Dan Eco er monteret med svær forharve, er den gennemsnitlige tandsporaafstand 6,7 cm.



Aggressiviteten (bullevinkel) på svær forharve indstilles med spindler.

Spring-Board



Planérplanken er et vigtigt element på harven. Ved montering af Spring-Board forrest på Euro-Dan Eco udjævnes marken perfekt, og de største knolde knuses, før jorden gennemharves. Spring-Board tanden er en kraftig 10x45 mm fjedertand standard monteret med 8x100 mm spids.

Spring-Board har hydraulisk indstilling af bearbejdningsgraden/ arbejdsdybden, hvorved aggressiviteten kan justeres under kørslen alt efter jordforholdene.



Via skala på højre sideled kan føreren nøjagtigt se, hvor aggressivt Spring-Board planken arbejder.

Spring-Board efterharve

Spring-Board efterharven monteres bag harvesektionen og giver en effektiv jævning af tandsporene og trykker jorden let sammen.

De vibrerende tænder knuser samtidig effektivt de sidste jordknolde.

Spring-Board efterharve kan monteres sammen med langfingerefterharve.



Spring-Board efterharve er sammenkoblet med forreste planérplanke, hvorved aggressiviteten er hydraulisk justerbar. Forholdet mellem forreste og bageste planke er justerbar via spindler.



Langfingerefterharve

Den kraftige langfinger-efterharve, monteret med stærke 12 mm bagudrettede tænder, sikrer effektiv sletning af tandsporene.



Både trykket og arbejdsvinklen kan let ændres på efterharven, så den ønskede arbejdsintensitet kan opnås.

