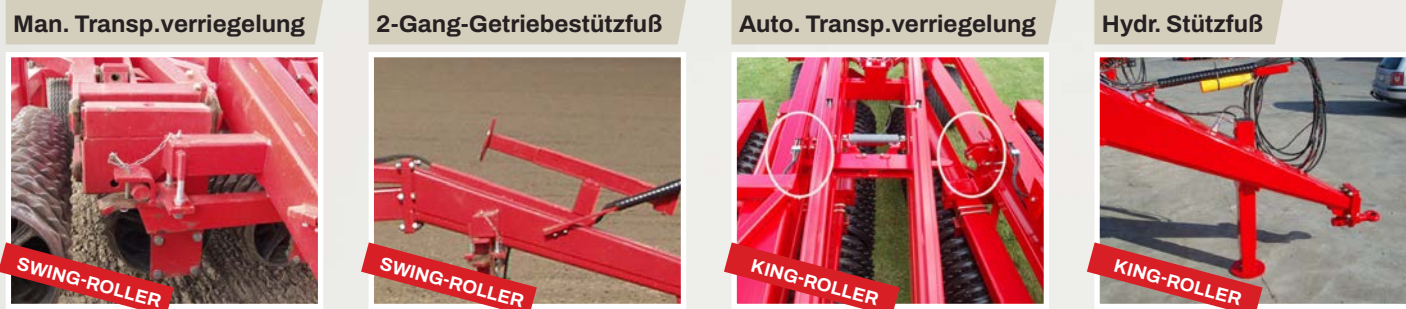
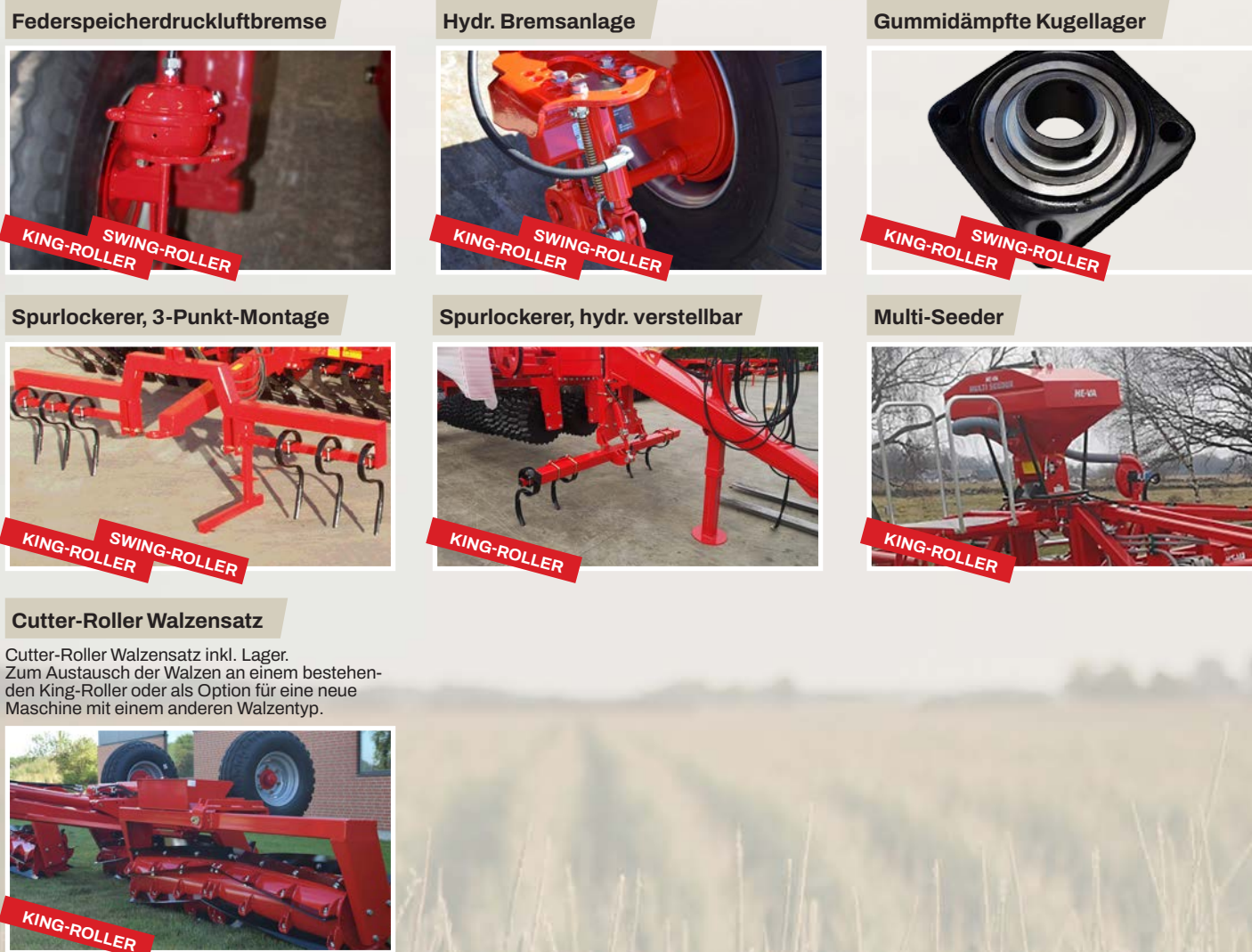


Serienmäßige Ausstattung



Zusatzausrüstung



Zusatzausrüstung

Swing-Roller

NEUHEIT 2025
PROSPEKT ANSEHEN


10,20 - 12,20 m


Max. 2,70 m


150 - 200 PS


5.500 - 7.050 kg

	Cambridge	Sternring	Crosskill	Wellenring
Arbeitsbreite, m	510 mm	510 mm	450/500 mm	485/530 mm
RINGGRÖSSE	3	8	-	8
SPEICHEN	3	8	-	8
GEWICHT, KG	6.010	6.330	6.120	5.960
RINGE, STCK.	199	199	194	105
WELLE, MM	60	60	60	60
GEWICHT, KG	6.680	7.050	6.750	6.650
RINGE, STCK.	235	235	230	125
WELLE, MM	60	60	60	60

King-Roller


12,30 - 20,30 m


Max. 3,00 m


170 - 300 PS


7.168 - 14.280 kg

	Cambridge	Sternring	Crosskill	Wellenring	Cutter-Roller
Arbeitsbreite, m	510 mm	560 mm	620 mm	450/500 mm	550/600 mm
RINGGRÖSSE	8	9	10	-	-
SPEICHEN	8	9	10	-	-
GEWICHT, KG	8.283	8.991	9.820	7.493	8.658
RINGE, STCK.	236	236	236	224	224
WELLE, MM	60	60	60	60	60
GEWICHT, KG	9.330	10.206	11.164	8.609	10.075
RINGE, STCK.	292	292	292	282	282
WELLE, MM	60	60	60	60	60
GEWICHT, KG	11.043	11.961	12.960	10.334	11.873
RINGE, STCK.	306	306	306	296	296
WELLE, MM	60	60	60	60	60
GEWICHT, KG	11.855	12.893	14.027	10.920	12.625
RINGE, STCK.	346	346	346	328	328
WELLE, MM	60	60	60	60	60
GEWICHT, KG	12.807	13.965	-	11.926	-
RINGE, STCK.	386	386	-	376	-
WELLE, MM	60	60	-	60	-

NEUHEIT 2025



Swing- & King-Roller

Walzentechnik auf höchstem Niveau,
Arbeitsbreiten von 10,2 bis 20,3 m



Tel.: +45 97 72 42 88
E-mail: info@he-va.com

Web: www.he-va.com

N.A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors

Händler



Recht auf Änderungen den Spezifikantionen
und technischen Ausführungen vorbehalten.



Swing-Roller - Größe & Kompaktheit

Der Swing-Roller wurde für die gestiegenen Ansprüche auf mittelgroßen Betrieben entwickelt, welche auf eine hohe Flächenleistung angewiesen sind

Die Ringe sind wie bei allen HE-VA Walzen auf einer 60 mm Achse mit doppelt versiegelten Lagern montiert.

Aufgrund des durchdachten Designs hat die Anhängenhöhe am Schlepper keinen negativen Einfluss auf das Arbeitsergebnis.



Mittig aufgehängte Walzensektionen

Durch die Mittelaufhängung der einzelnen Segmente kann die Walze optimal den Bodenkonturen folgen – selbst das mittlere Walzensegment passt sich unabhängig dem Boden an.

Einzigartiges SAT-System



Spring Active Transfer

Durch das SAT-System des Swing-Rollers wird eine gleichmäßige Druckverteilung auf allen Sektionen erzeugt.

Dieses gewährleistet ein ebenes Walzbild auf der ganzen Arbeitsbreite.

5-teilige Klappung



Die Klappung erfolgt über robuste Drehpunkte mit teflonbeschichteten Buchsen, welche die notwendige Stabilität und Langlebigkeit geben.

Swing-Roller Ein-/Ausklappvorgang



King-Roller - Maximale Arbeitsbreiten für effektive und schnelle Rückverfestigung!

Optimale Boden Anpassung - erreicht durch flexible Segmentaufhängung und effektive Gewichtsübertragung.
Mit Arbeitsbreiten von 12,3 m, 15,3 m, 16,3 m, 18,3 m oder 20,3 m kommt HE-VA King-Roller dem steigenden Bedarf an breiteren und schwereren Walzen nach.



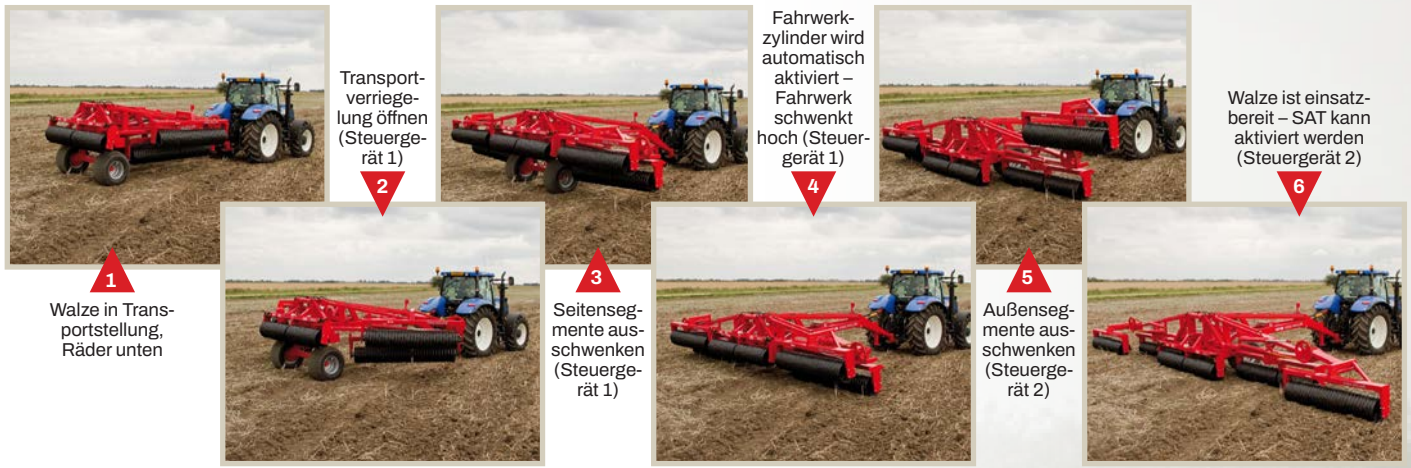
IMPONIERENDE LEISTUNG:

Ein King-Roller 20,3m

erreicht bei einer durchschnittlichen Arbeitsgeschwindigkeit von 8 km/h eine Flächenleistung von

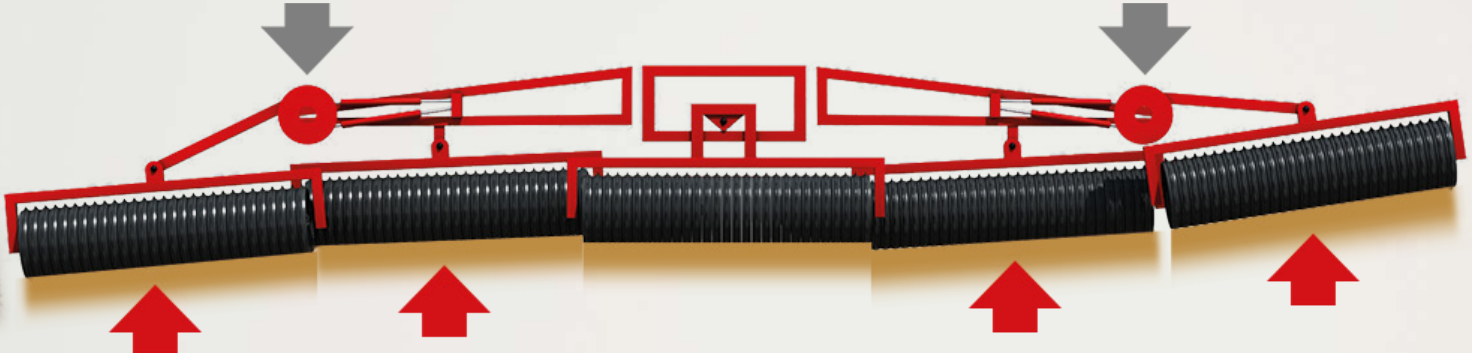
14,6 ha/Std

King-Roller Ein-/Ausklappvorgang



Volle Bewegungsfreiheit durch Mittelaufhängung

Alle fünf Walzensegmente des HE-VA King-Roller sind mittig aufgehängt und frei beweglich im Verhältnis zueinander, wodurch eine perfekte Boden Anpassung erreicht wird.



Für HE-VA King-Roller sind bis zu 10 verschiedene Ringtypen u. -größen verfügbar, unter anderem auch die großen 620 mm Cambridgeringe (nicht verfügbar bei 20,3m). Die Ringe sind auf 60 mm Wellen aus Spezialstahl - aufgehängt in doppelt versiegelten Flanschlagern - montiert. Zudem die einzelnen Segmente sind mit mittigen Stützlager versehen (12,3 m Modell hat jedoch keine an den Außensegmenten). Die stabile Konstruktion des HE-VA King-Roller kann großen Arbeitsbelastungen widerstehen und das hohe Gewicht gewährleistet eine perfekte Rückverfestigung.



Durchdachte Vertikaleinschwenkung mittels Zylinder-Ketten-Mechanismus und cylinders.

Einzigartiges SAT-System

Die hydraulische Umstellung des King-Rollers ist mit zwei Ausgleichbehältern und einem Manometer verbunden. Hierdurch kann der Fahrer die hydr. Gewichtsübertragung einstellen, um eine gleichmäßige Rückverfestigung in der ganzen Arbeitsbreite zu erreichen.



Der Hauptrahmen des King-Rollers ruht auf den zwei inneren Segmenten (O) s. Foto. Durch das SAT-System wird dieses Gewicht auf das Mittelsegment und die Außensegmente übertragen (--) s. Foto.



Von 12,3m bis zu 20,3m