

Dane techniczne



4,50 - 10,20 m



2,22 - 2,45 m



60 - 210 KM



1.480 - 6.850 kg

		Cambridge				Pierścień gwiazdowy		Pierścień krzywkowy	Crosskill	Pierścień falisty 2D			Wał gładki	Cutter-Roller		
																
Szerokość robocza, m	ROZM. PIERŚC.	510	510	560	620	450/500	550/600	550	485/530	550/600	500	550	600	610	545	595
	LICZ. RAM.	3	8	9	10	-	-	-	-	-	8	9	10	-	-	-
4,50 SZER. TRANSP. 2,22	MASA, KG	2.160	2.260	2.540	2.810	2.100	2.570	1.480	1.900	2.460	1.860	2.050	2.230	-	1.324 - 1.738	-
	LICZ. PIERŚC.	87	87	87	87	88	88	30	45	45	57	57	57	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	-	60	-
5,40 SZER. TRANSP. 2,22	MASA, KG	2.510	2.680	3.060	3.220	2.570	3.140	1.880	2.350	3.010	2.430	2.510	2.970	-	1.442 - 1.949	-
	LICZ. PIERŚC.	105	105	105	105	102	102	36	54	54	69	69	69	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	-	60	-
OGUMIENIE: 10.0 / 75 X 15.3 - 10 PLY																
6,30 SZER. TRANSP. 2,45	MASA, KG	2.950	3.080	-	-	3.010	-	2.080	2.700	-	2.640	-	-	-	-	-
	LICZ. PIERŚC.	123	123	-	-	120	-	42	63	-	78	-	-	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	-	-	60	-	60	60	-	60	-	-	-	-	-
OGUMIENIE: 11.5 / 80 X 15.3 - 14 PLY																
6,30 HD SZER. TRANSP. 2,45	MASA, KG	-	-	3.670	4.190	-	3.870	-	-	3.490	-	3.000	3.360	2.240 - 3.860	1.750 - 2.344	2.210 - 2.972
	LICZ. PIERŚC.	-	-	123	123	-	120	-	-	63	-	78	78	-	-	-
	OŚ, MM	-	-	60	60	-	60	-	-	60	-	60	60	-	60	60
7,30 SZER. TRANSP. 2,45	MASA, KG	3.730	3.840	4.430	4.580	3.810	4.730	2.710	3.460	4.380	3.370	3.860	3.810	-	2.137 - 2.847	2.264 - 3.173
	LICZ. PIERŚC.	143	143	143	143	140	140	48	73	73	90	90	90	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	-	60	60
7,60 SZER. TRANSP. 2,45	MASA, KG	3.784	3.994	4.608	4.984	3.900	4.655	2.778	3.530	4.472	3.630	3.982	4.148	-	2.185 - 2.917	2.222 - 3.181
	LICZ. PIERŚC.	151	151	151	151	148	148	45	79	79	99	99	99	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	-	60	60
8,20 SZER. TRANSP. 2,45	MASA, KG	4.050	4.190	4.700	5.200	3.920	5.120	3.110	3.880	4.900	3.840	4.100	4.350	-	2.234 - 2.998	2.371 - 3.370
	LICZ. PIERŚC.	157	157	157	157	152	152	55	81	81	102	102	102	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	-	60	60
9,50 SZER. TRANSP. 2,45	MASA, KG	5.110	5.180	5.770	6.350	5.230	6.200	3.870	4.820	6.020	4.740	5.030	5.320	3.400 - 5.840	2.905 - 3.803	2.816 - 3.991
	LICZ. PIERŚC.	180	180	180	180	172	172	63	95	95	118	118	118	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	-	60	60
10,20 SZER. TRANSP. 2,45	MASA, KG	5.470	5.690	6.220	6.850	5.590	6.640	-	5.120	6.390	5.020	5.310	5.650	-	2.874 - 3.830	4.302 - 5.555
	LICZ. PIERŚC.	196	196	196	196	186	186	-	101	101	126	126	126	-	-	-
	OŚ, MM	60	60	60	60	60	60	-	60	60	60	60	60	-	60	60
OGUMIENIE: 400 / 60 X 15.5 - 16 PLY																

Szerokość robocza, m	Liczba zębów	Spring-Board, 1 rząd			Spring-Board, 2 rzędy		
		Zapotrzebowanie mocy, KM	Masa, kg z systemem blokady poprzecznej	Masa, kg bez systemu blokady poprzecznej	Zapotrzebowanie mocy, KM	Masa, kg z systemem blokady poprzecznej	Masa, kg bez systemu blokady poprzecznej
4,50	18	+20	475	420	-	-	-
5,40	22	+25	549	485	-	-	-
6,30	24	+30	624	550	-	-	-
6,30 HD	24	+30	624	550	-	1.273 - 1.338	630 - 1.400
7,30	28	+35	716	630	+55	1.427 - 1.502	750 - 1.351
7,60	-	+35	762	671	-	-	-
8,20	32	+40	792	695	+60	1.501 - 1.636	695 - 1.771
9,50	38	+45	957	845	+70	2.237 - 2.335	1.117 - 2.139
10,20	40	+50	1.000	880	+80	2.335 - 2.440	1.134 - 2.229

Top-Cutter		
Szerokość robocza, m	Liczba sekcji	Masa, kg
5,40	3	803
6,30	3	725
6,30 HD	3	725
7,30	3	835
7,60	3	995
8,20	3	940
9,50	5	1.340
10,20	5	1.438



Tip-Roller

Więcej niż zwykły wał



Tel.: +45 97 72 42 88
E-mail: info@he-va.com

Web: www.he-va.com

N.A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors

Sprzedawca



Zgodnie z polityką naszej firmy dążymy do ciągłego doskonalenia naszych produktów. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego powiadomienia..



Koncepcja „wszystko w jednym”

Nie tylko wałowanie – również wyrównywanie i uprawa gleby

...wszystko w jednym przejeździe! Wybierając wał HE-VA, zwiększasz wydajność, a przede wszystkim oszczędzasz czas i pieniądze. Do wałów HE-VA oferowana jest włoka wyrównująca Spring-Board, dzięki której wał staje się wszechstronną maszyną uprawową. W połączeniu z szerokim wyborem pierścieni HE-VA wał można dostosować do aktualnego rodzaju gleby.

Wał HE-VA – więcej niż zwykły wał.

Wyjątkowy system SAT

System HE-VA SAT został skonstruowany w taki sposób, aby niezależnie od rodzaju i rozmiaru pierścieni oraz szerokości roboczej Tip-Rollera zawsze zapewniać pełne przenoszenie ciężaru z sekcji środkowej na centralnie zawieszane sekcje boczne. Za pośrednictwem systemu HE-VA SAT część ciężaru solidnej ramy głównej, kół i mechanizmu składania jest przenoszona na sekcje boczne.

Spring Active Transfer-System – sprężynowy system przenoszenia ciężaru



Wszystkie modele Tip-Roller o szerokości 4,50 i 5,40 m oraz modele 6,30 m z pierścieniami o średnicy poniżej 600 mm są wyposażone w system przenoszenia ciężaru składający się z siłownika składania oraz umieszczonej po przeciwnej stronie sprężyny z teleskopem.



Tip-Roller 6,30 m z pierścieniami wału 600/620 mm oraz wszystkie modele Tip-Roller 7,30 i 8,20 m są wyposażone w dwa siłowniki składania z teleskopem na każdym końcu siłownika oraz mocną sprężynę umieszczoną pomiędzy siłownikami.



Wszystkie modele Tip-Roller 9,50 i 10,20 m są wyposażone w podwójną sprężynę, która zapewnia równo-mierne przenoszenie ciężaru również przy dużych szerokościach roboczych.

Elastyczność – wyrównanie obciążenia

Wały z tradycyjnie zawieszonymi sekcjami bocznymi, bez automatycznego systemu SAT firmy HE-VA, mają tendencję do wywierania największego nacisku na glebę przez sekcję środkową. Sekcja ta przenosi ciężar dyszla, ramy kół, układu hydraulicznego oraz własny ciężar, a więc znacznie większy niż sekcje boczne.

1 W przypadku podstawowej konstrukcji wału nie występuje przenoszenie ciężaru, przez co rozkład obciążenia jest bardzo nierównomierny, jak pokazano powyżej.

2 Jak pokazano na ilustracji, nawet przy zastosowaniu innego systemu przenoszenia ciężaru w wałach z tradycyjnie zawieszonymi sekcjami bocznymi rozkład obciążenia pozostaje nierównomierny.

Swobodnie poruszające się sekcje wału

3 Sprężynowy system SAT firmy HE-VA oraz centralnie zawieszane sekcje boczne zapewniają przenoszenie ciężaru z sekcji środkowej na środek sekcji bocznych, dzięki czemu uzyskuje się dokładnie równomierne zagęszczanie gleby na całej szerokości roboczej wału.



Wyjątkowy system SAT

Rama główna, koła i dyszel Tip-Rollera spoczywają na sekcji środkowej (O, patrz zdjęcie). Za pośrednictwem systemu SAT odpowiednia część ciężaru sekcji środkowej jest przenoszona na sekcje boczne (□ patrz zdjęcie).

Wybierz profil pierścienia

Pierścienie Cambridge i Cambridge NG

510 mm – 3 ramiona oraz 510, 560 i 620 mm – 8 / 9 / 10 ramion

Pierścieni Cambridge to uniwersalna konstrukcja składająca się naprzemiennie z pierścieni gładkich i zębatach. Pierścieni skutecznie zagęszcza kamienie, a jego zaokrąglony profil jest delikatny dla wschodzących roślin. Takie połączenie zapewnia optymalne kruszenie i zagęszczanie, a duża swoboda ruchu pierścieni zębatach zapewnia efekt samooczyszczania.



DOSTĘPNY RÓWNIEŻ W WERSJI Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

Pierścienie krzywkowe

550 mm

Pierścieni krzywkowy jest szczególnie skuteczny na bardzo lekkich glebach, takich jak luźne gleby próchniczne, piaszczyste oraz piaszczysto-próchniczne. Rozdrabnia i zagęszcza górną warstwę gleby, po-zostawiając porowatą powierzchnię z niewielkimi grudkami, co między innymi ogranicza erozję wietrzną gleby.



Pierścienie Crosskill

485/530 mm i 550/600 mm

Pierścienie Crosskill są często stosowane na glebach lekkich i średnio ciężkich. Kruszą bryły ziemi i po-zostawiają lekko nierówną powierzchnię, co ogranicza erozję wietrzną gleby. Pierścienie Crosskill mają właściwości samooczyszczające, co dodatkowo zwiększa ich skuteczność.



Pierścienie faliste 2D

500, 550 i 600 mm – 8 / 9 / 10 ramion

Pierścieni falisty pozostawia równą powierzchnię całkowicie pozbawioną kamieni, co ma szczególne znaczenie podczas siewu niektórych rodzajów upraw. Jest często stosowany do wałowania wschodzących roślin, ponieważ jego zaokrąglony kształt jest bardzo delikatny dla roślin.



DOSTĘPNY RÓWNIEŻ W WERSJI Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

Pierścienie gwiazdowe

450/500 mm i 550/600 mm

Są wybierane, gdy wał – oprócz standardowego wałowania – ma być również wykorzystywany do zagęszczania gleby i przygotowania łoża siewnego. Na glebach lekkich pozostawiają lekko zagęszczoną strukturę gleby z nieco nierówną powierzchnią, która ogranicza erozję wietrzną. Na glebach lepkich szczególnie istotne są właściwości samooczyszczające pierścieni. Pierścieni ten zapewnia również dobry efekt drenażowy na użytkach zielonych, ponieważ jego wypustki pozostawiają w glebie niewielkie otwory.



STANDARDOWO Z ŻELIWA SFEROIDALNEGO

Wał gładki

610 mm

Wał gładki został opracowany specjalnie do użytków zielonych. Po napełnieniu wodą jego masa wzrasta, dzięki czemu skutecznie zagęszcza i wyrównuje powierzchnię.



Cutter-Roller

545 i 595 mm

Wał nożowy Cutter-Roller z ośmioma nożami z węgla spiekanego zapewnia skuteczne rozdrabnianie i szybszy rozkład resztek roślinnych.



NOWOŚĆ 2025 ZOBACZ ULOTKĘ PRODUKTOWĄ

HE-VA Tip-Roller



3-sekcyjny – od 4,5 m do 10,2 m

Skrzynie na kamienie są montowane standardowo, a wszystkie funkcje obsługiwane są hydraulicznie z kabiny ciągnika.

Do wyboru jest 13 różnych typów pierścieni w połączeniu z 3 różnymi narzędziami przednimi, które można zamontować przed wałem w celu dodatkowej uprawy gleby.

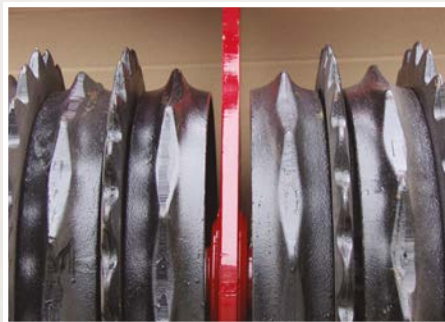


Wały HE-VA zawsze zapewniają równomierne wałowanie na CAŁEJ szerokości.

Dzięki centralnemu zawieszeniu sekcji bocznych wały mogą efektywnie pracować również na nierównych polach. Głębokie zagłębienia i nierówności terenu często powodują, że zwykłe wały tracą kontakt z podłożem, przez co nie pracują efektywnie.



Pierścienie są zamontowane na wałach o średnicy 60 mm wykonanych ze specjalnej stali, co zapewnia wysoką wytrzymałość i długą żywotność. Wały pracują w podwójnie uszczelnionych, czterośrubowych łożyskach kołnierżowych, chronionych przez ramę o profilu U.



Łożysko podporowe

Wał w sekcjach bocznych modeli Tip-Roller 8,20, 9,50 i 10,20 m jest dodatkowo podparty pośrodku łożyskiem kulkowym, co zapobiega jego ugięciu.



Zawias 3-sekcyjny

Sekcje boczne są zamocowane na solidnej osi obrotowej z tulejami pokrytymi teflonem u góry i u dołu, co zapewnia wymaganą wytrzymałość.



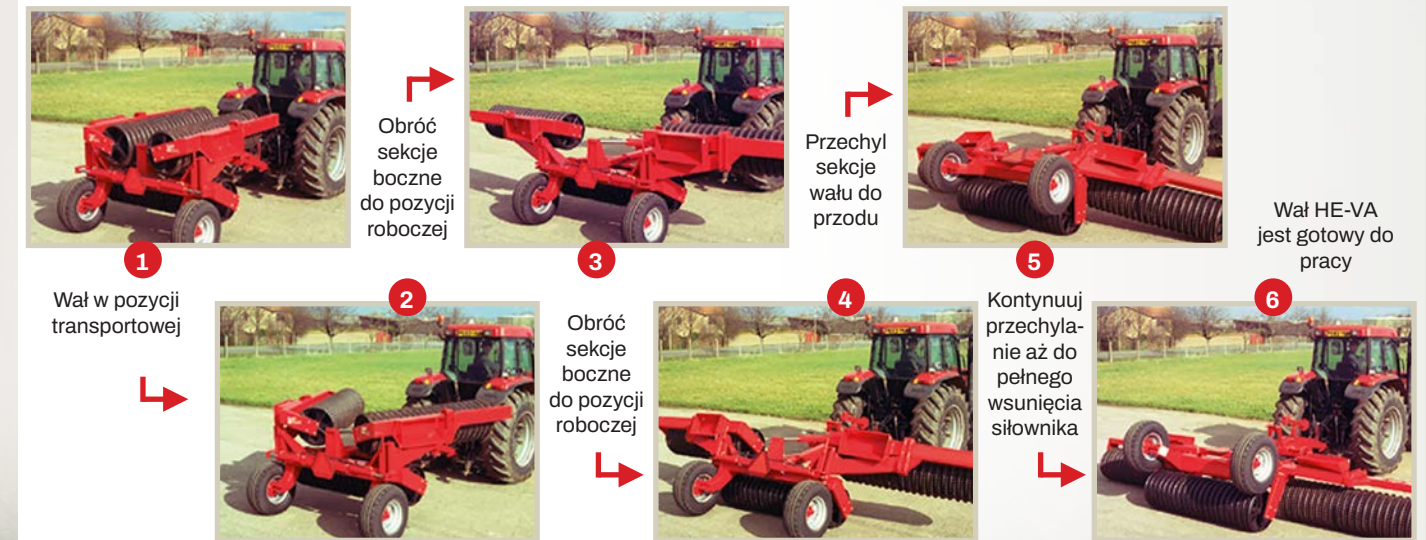
Wały HE-VA w pracy – wyrównywanie, kruszenie brył, zagęszczanie, przełamywanie skorupy glebowej i bronowanie, jednocześnie z wałowaniem na pełnej szerokości.

Dzięki różnym możliwościom konfiguracji oraz szerokościom roboczym od 4,5 do 10,2 m wały HE-VA mogą sprostać wszystkim wymaganiom dotyczącym zwiększenia wydajności, niezależnie od powierzchni gospodarstwa i warunków glebowych.

Zmiana pozycji w kilka sekund!

Proste i bezpieczne rozkładanie oraz składanie – czy można oczekiwać więcej od wału HE-VA?

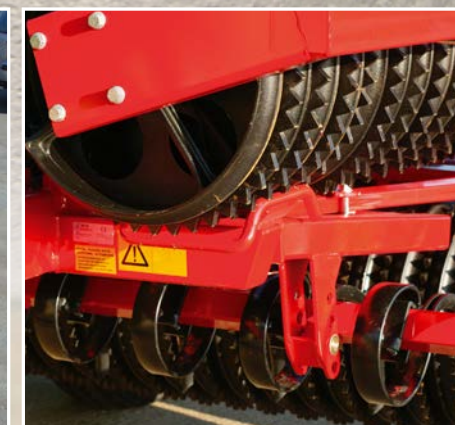
Sekwencja rozkładania 3-sekcyjnego Tip-Rollera



Bezpieczny transport i przechowywanie



Podpora regulowana wrzecionowo jest standardowym wyposażeniem modeli Tip-Roller 4,50–8,20 m. Hy-drauliczna podpora jest standardowym wyposażeniem modeli 9,50 i 10,20 m.



W 3-sekcyjnych wałach Tip-Roller firmy HE-VA sekcje boczne są podczas transportu umieszczane pozi-mo w uchwytach transportowych. Dzięki temu układ hydrauliczny jest całkowicie odciążony, a wał zostaje automatycznie zablokowany do transportu/przechowywania.



Po złożeniu ciężar sekcji bocznych znajduje się pomiędzy ciągnikiem a kołami wału, co zapewnia większą stabilność.

Wypożyczenie dodatkowe

Hamulce hydrauliczne



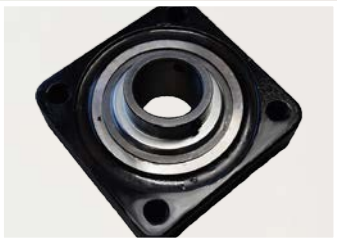
Hamulce pneumatyczne



Oświetlenie LED



Łożyska amortyz. gumą



Spulniacz śladów, TUZ

Montowany na trzypunktowym układzie zawieszania zestaw spulniacz śladów do stosowania na zao-ranej glebie usuwa ślady kół ciągnika.



Spulniacz śladów, hydrauliczny

Hydrauliczny zestaw spulniacz śladów do stosowania na zaoranej glebie usuwa ślady kół ciągnika.



Multi-Seeder

Zestaw montażowy do Multi-Seeder – pneumatycznego siewnika do rzepaku, nasion traw, nawozów, granu-latu przeciw ślimakom itp.



Zestaw wału Cutter-Roller

Zestaw wału Cutter-Roller wraz z łożyskami kulkowymi. Do wymiany wału w istniejącej maszynie lub jako dodatkowa opcja do nowej maszyny wyposażonej w inny typ wału.



Homologacja typu UE

Spełnia wymagania UE dotyczące poruszania się po drogach publicznych. Dostępna bez hamulców dla lżejszych maszyn, w których hamulce nie są wymagane. Dostępna z dwuobwodowymi hamulcami hydraulicznymi lub pneumatycznymi dla maszyn, w których hamulce są wymagane.



Podnośnik narzędzi

Podnośnik narzędzi do Tip-Rollera jest trzypunktowym układem zawieszania umożliwiającym podłączenie za wałem takich urządzeń jak brony chwastowniki i podobne narzędzia. Pozwala to wykonywać kilka operacji podczas jednego przejazdu. Maksymalne obciążenie układu zawieszania wynosi 2 100 kg.



Standardowe wyposażenie podnośnika narzędzi:

- Rama montażowa
- Hydrauliczny trzypunktowy układ zawieszania typu 21.01
- Siłownik jednostronnego działania
- Zaczepek kat. 2 z rozstawem 825 mm pomiędzy punktami mocowania ramion podnośnika
- Łącznik górny M30 z kulami Ø25 i sworzniami
- Wyprowadzone do tyłu 1 dwustronne wyjście hydrauliczne oraz gniazdo 12 V

Dostępny do modeli Tip-Roller 7,30–10,20 m oraz 6,30 m HD.



Top-Cutter

Top-Cutter skutecznie tnie ściernisko i resztki poźniwe bez niszczenia korzeni, zapewniając dużą elastyczność podczas tworzenia fałszywego łoża siewnego po zbiorach.



Unikalna konstrukcja z zamkniętym korpusem rurowym zapobiega gromadzeniu się i przywieraniu gleby oraz resztek roślinnych do Top-Cuttera, zapewniając nieprzerwaną, wysoką wydajność pracy bez zbędnych przestojów na polu. Sześć noży zapewnia równomierną i stabilną pracę.



*Top-Cutter jest również dostępny jako Top-Cutter Solo, który można zamontować z przodu ciągnika, umożliwiając jednocześnie stosowanie Spring-Board na wale.

Wypożyczenie dodatkowe Wybierz odpowiedni sposób uprawy

Tutaj zaczynają się Twoje oszczędności – uprawa gleby podczas wałowania: wyrównywanie, kruszenie brył, zagęszczanie, przełamywanie skorupy glebowej i bronowanie – wszystko w jednym przejeździe.

Uprawa? Przygotowanie łoża siewnego? A może zachowanie wilgoci? Kluczem jest elastyczność.

Spring-Board jest sterowany hydraulicznie, dzięki czemu intensywność pracy można na bieżąco regulować z kabiny ciągnika. Spring-Board można również szybko i łatwo unieść podczas wałowania upraw.

Spring-Board, 1-rzędowy

Włoka wyrównująca Spring-Board ze sprężystymi zębami kruszy bryły ziemi i zapewnia doskonały efekt wyrównywania. Kąt/głębokość roboczą włoki można regulować hydraulicznie z kabiny ciągnika, dostosowując ją do aktualnych warunków glebowych. Każda sprężyna ma wymiary 10 × 80 mm i zapewnia szerokie pokrycie powierzchni dzięki hartowanym końcówkom o szerokości 150 mm.



Spring-Board, 2-rzędowy

2-rzędowy Spring-Board jest dostępny wyłącznie do modeli 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 i 10,20 m.



Noże kruszące

Spring-Board może być wyposażony w noże montowane na sprężystych zębach, które przełamują zaskorupioną powierzchnię i poprawiają kruszenie brył na cięższych glebach. Kąt/głębokość roboczą można regulować hydraulicznie z kabiny ciągnika, podobnie jak w przypadku Spring-Board.



Zęby brony chwastownika

Zamiast zębów Spring-Board belkę można wyposażyć w zęby brony chwastownika Ø16 mm. Dostępne zarówno do 1-, jak i 2-rzędowego Spring-Board. 2-rzędowy Spring-Board jest dostępny wyłącznie do modeli 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 i 10,20 m.



Zęby brony i Spring-Board

2-rzędowy Spring-Board może być wyposażony w 1 rząd zębów brony oraz 1 rząd zębów Spring-Board. 2-rzędowy Spring-Board jest dostępny wyłącznie do modeli 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 i 10,20 m.



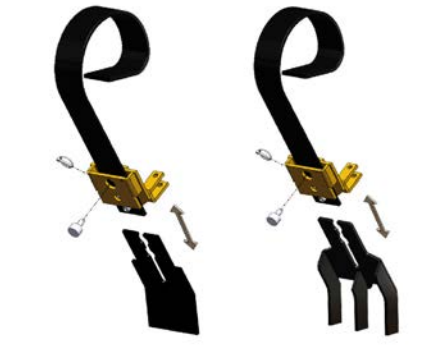
2 rzędy zębów brony

2-rzędowy Spring-Board może być wyposażony w 2 rzędy zębów brony zamiast zębów Spring-Board. 2-rzędowy Spring-Board jest dostępny wyłącznie do modeli 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 i 10,20 m.



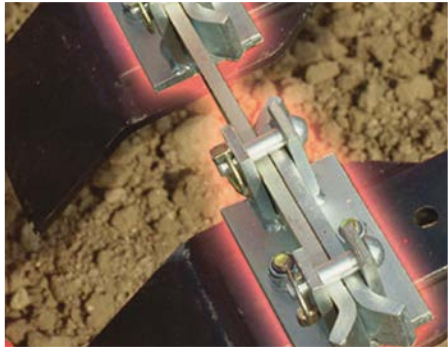
Easy-Change

Do Spring-Board oferowany jest system szybkiej wymiany elementów roboczych Easy-Change, obejmujący jeden zestaw płaskich końcówek roboczych oraz jeden zestaw 3-zębnych końcówek do przełamywania skorupy glebowej.



System blokady poprzecznej

Zęby Spring-Board mogą pracować niezależnie, jednak efekt wyrównywania można poprawić poprzez za-montowanie dodatkowych listew blokujących, które łączą poszczególne sprężyny w jedną pełną „włokę”, pracującą na całej szerokości.



Wypożyczenie krawędziowe

Wypożyczenie krawędziowe można zamontować na skrajnych zębach, aby zapobiegać powstawaniu wałów ziemi pomiędzy poszczególnymi przejazdami.

