

# HE-VA AC100 – NOPEAN KÄYTTÖNOTON OHJEET

## Yleiskuvaus

Syötön valvontajärjestelmä mahdollistaa pneumaattisen syöttöjärjestelmän siemenmäärän täysautomaattisen valvonnan.

RSD-järjestelmä säilyttää ennalta säädetyn syöttömäärän automaattisesti kylvön aikana, ajonopeuden vaihteluista riippumatta.



Kanava	Toiminto	Yksikkö
1	Ajonopeus	km/h
2	P-ala yht. 1 tai 2	ha
3	(ei käyt.)	-
4	Kylvömäärä	kg/ha tai kpl/m <sup>2</sup>
5	Puhaltimen tila/hop.	'On Off/r/min'
6	Määrä säiliössä	-

Näiden kanavien avulla saadaan eri toimintoja kun laite on asetettu ohjelmatoiminnolle 1,2,3 tai 4

## HITAAN puhallinnopeuden hälytyksen asetus

Jos haluat muuttaa puhaltimen hitaan nopeuden hälytystä (jos hydr.käyttöinen puhallin):

1. Valitse kanava 5 näppäimellä. Paina ja pidä näppäin painettuna.
2. Paina ja pidä näppäin painettuna vilkkuvan arvon muuttamiseksi. Vapauta näppäin seuraavaan arvoon siirtymiseksi ja toista toimenpiteet, kunnes uusi, oikea puhaltimen hitaan pyörimisnopeuden hälytys näkyy näytössä.
3. Vapauta kaikki näppäimet ja palaa normaaliin käyttötoimintoon.

## Syöttömäärän asetus

1. Kun määrän näyttö on valittu, paina näppäintä tai näppäintä ja pidä painettuna 5 sekunnin ajan, vapauta näppäin sen jälkeen. Näyttö vilkkuu.

2. Paina joko näppäintä ja pidä painettuna määrän lisäämiseksi tai näppäintä määrän vähentämiseksi. Mitä kauemmin näppäintä painetaan sitä nopeammin arvo muuttuu.

3. Kun haluttu määrä saavutetaan, paina näppäintä ja pidä painettuna.

Äänimerkki kuuluu viisi kertaa ja näytössä vaihtelee asetettu määrä ja laskelmoitu, määrän mukainen minimiajonopeus. Viiden sekunnin kuluttua näytössä näkyy 'donE', jonka jälkeen näppäin vapautetaan normaalinäyttöön siirtymiseksi.

Huom! Vähimmäisajonopeuden tulee olla yli 1,5 km/h. Ota tarvittaessa yhteys valmistajaan lisätietojen saamiseksi.

## Kalibrointi (kiertokoe)

1. Kytke 'FAN' kytkin POIS PÄÄLTÄ (jos käytössä).

2. Aseta astia syötön alle ja pidä PRIME näppäin painettuna syötön aloittamiseksi.



3. Kun syötetty määrä on riittävän suuri, vapauta PRIME-näppäin ja punnitse syötetty määrä. Teoreettinen paino jää vilkkumaan näytölle.

4. Säädä näytetty määrä punnitun määrän mukaan painamalla og näppäimiä

5. Paina näppäintä kerran laskelmoitun minimiajonopeuden näyttämiseksi.

6. I näk **Pinta-alan näyttö ja nollaus**



1. Valitse pinta-alan () kanava.

2. Paina näppäintä vaihtamiseksi PART ja TOTAL väliillä.

3. Paina ja pidä näppäin painettuna.

1. Paina ja pidä näppäin painettuna 10 sekuntia kun kytket laitteen päälle. Laite on nyt ohjelmointitoiminnolla kanavalla 1




## Työleveyden säätö

1. Valitse kokonaispinta-alan kanava (  ).
2. Paina ja pidä  näppäin painettuna viiden sekunnin ajan. Näytössä vilkkuu "tot.1" sitten "tot.2" jonka jälkeen näkyy ohjelmoitu työkoneen leveys (kuva 12).




Kuva 12: Koneen

### Oletusleveys = 4 m

3. Jatka näppäimen  painamista ja PAINA  muutettavan numeron/des.pilkun valitsemiseksi.
4. PIDÄ  painettuna numeron (tai des.pilkun kohdan muuttamiseksi). Näppäimen vapauttaminen valitsee seuraavan numeron. (kuva 13).



Kuva 13: Muuta koneen leveyttä

5. Vapauta  näppäin normaalinäyttöön palaamiseksi.