

# HE-VA

# NARZĘDZIA PRZEDNIE

– Zawsze na czele



**HE-VA**  
NARZĘDZIA PRZEDNIE

# HE-VA Przednia-ugniatarka

– Rozbija zbryloną ziemię oraz zapewnia odpowiednie ubicie ciężkich i lekkich gleb

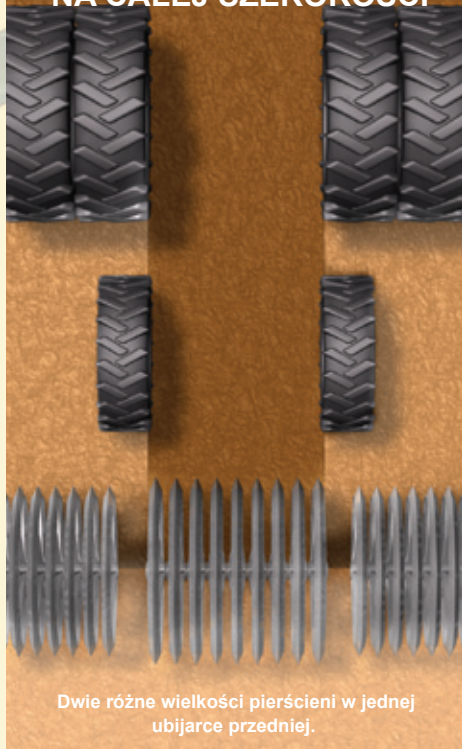
Pierścienie o ostrzu 30° zamontowane w przedniej ubijarce umożliwiają doskonale cięcie gleby, a ich duży ciężar zapewnia jednocześnie jej odpowiednie ubicie przed bronowaniem/siewem.

Odległość między pierścieniami wynosząca 150-165 mm zapewnia, że na powierzchni pozostawiona zostaje luźna ziemia, którą narzędzie do bronowania/siewu może łatwo obrobić. Bez względu na wybrany rozmiar pierścieni do ubijania każdy profil ostrzy jest wyjątkowy. Zapobiega to zbyt głębokiemu zapadaniu się pierścieni w luźne i nierówne rodzaje podłoża, a jednocześnie zapewnia skuteczne cięcie/obróbkę nawet najcięższych rodzajów gleb przy pomocy ostrych krawędzi 30°.

## PIERŚCIEŃ 700, 800, 900 mm LUB MULTI-RING

Ubijarka przednia HE-VA może zostać wyposażona w pierścienie o 3 różnych rozmiarach lub połączenie pierścieni o 2 różnych rozmiarach zapewniające maksymalną skuteczność.

### RÓWNOMIERNE UBICIE GLEBY NA CAŁEJ SZEROKOŚCI



Dwie różne wielkości pierścieni w jednej ubijarce przedniej.

- Zastosowanie pierścieni 700 mm i 800 mm pozwala uzyskać odpowiednie i wszechstronne ubicie na lekkich, średniociężkich i ciężkich glebach, a pierścienie charakteryzują się ponadto niskim oporem ruchu, dzięki stosunkowi ich wagi do średnicy oraz profilowi ostrza.
- Pierścienie 900 mm o wyjątkowej twardości opracowane do rozbijania, rozdrabniania i rozdzielania nawet najcięższych gleb lub wyjątkowo wydajnego ubijania lekkich rodzajów gleb.

- Multi-Ring umożliwia różnorodne konfiguracje dwóch średnic pierścieni, co z pomocą kół ciągnika pozwala uzyskać bardziej jednolite ubicie ziemi.

Większe pierścienie umieszczane są w obszarze, w którym koła ciągnika nie dociskają ziemi. Pierścienie te zapewniają lepsze zagęszczenie gleby, aby została ona równomiernie ubita na całej szerokości roboczej.



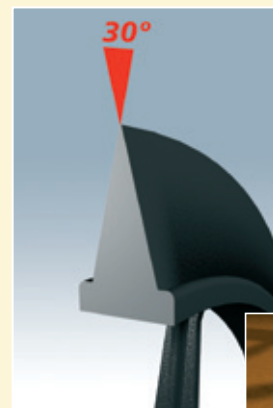
Ubijarka przednia Multi-ring



Ubijarka przednia jest dostępna w wersjach 1,5 m, 1,65 m, 2,6 m, 3,0 m, 4,0 m i 4,0 m w przypadku modeli stałych i 4,0 m, 5,0 m i 6,0 m w przypadku modeli składanych z układem hydraulicznym.

Ubijarki przednie mają standardowo zamontowane łańcuchy czyszczące pierścieniami, zapewniające możliwość pracy w wilgotnej i lepkiej glebie.

## PROFIL



## WYRÓWNYWANIE NA CAŁEJ SZEROKOŚCI

W przypadku zamontowania belki wyrównującej na przedniej ubijarce 1,5 / 1,65 m, zapewnia ona wyrównanie ziemi na całej szerokości roboczej, niezależnie od koła ciągnika, a koła/koła ciągnika zapewniają stałą szerokość roboczą.





wer-  
3,5 m  
lub w  
zypad-  
drau-



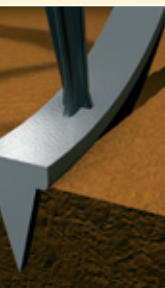
o za-  
omiędzy  
wość pracy  
e.

## OSTRZA

Wyjątkowy profil ostrza HE-VA wykonuje jednolite nacięcia dzięki krawędzi 30°, a jednocześnie zapewnia regulację głębokości przy podstawie krawędzi tnącej.

To zapewnia, że pierścieni nie zapada się zbyt głęboko w przypadku luźnych i nierównych rodzajów podłoża. W przeciwnym razie skutkowa-

łyby zbyt luźnym ubiciem ziemi na głębokości wierzchnich 10 cm, powodującym dalsze problemy ze zbyt głębokimi śladami ciągnika.



## LEJ SZEROKOŚCI ROBOCZEJ

Spring-Board 2,60 m, 3,00, 3,50 lub 4,00 m można uzyskać wyrównanie i obróbkę gdy ubijarka przednia ubija ziemię pomiędzy dwójne ciągnika ubijają ziemię na pozo-



Belka 4-metrowa Spring-Board do ubijarki przedniej 1,65 m zapewnia standardowo możliwość zmiany konfiguracji do szerokości transportowej wynoszącej 2,85 m.

# Wszystkie narzędzia przednie HE-VA zapewniają ...

Trzypunktowe podwieszenie II kat. z elastycznym przegubem.



## STEROWANIE

Elastyczny przegub narzędzi przednich HE-VA powoduje, że narzędzia są ciągnięte, a nie wciskane, co sprawia, że swobodnie poruszają się po powierzchni i w ten sposób nie wpływają na sterowanie ciągnikiem. Solidne, smarowane wałki nośne (patrz poniżej) wyśrodkowują narzędzie podczas jego podnoszenia w czasie jazdy i transportu. System ten zapobiega również swobodnemu odchyleniu się narzędzia na boki podczas transportu.

## SOLIDNA RAMA GŁÓWNA

W przypadku wszystkich narzędzi przednich HE-VA rama główna skonstruowana jest w sposób umożliwiający uniesienie nawet najcięższej kombinacji pierścieni zamontowanych z broną przednią i belką Spring-Board.



## TULEJE

Aby zwiększyć żywotność narzędzi przednich, są one wyposażone tuleje do nitów, mocowane przy pomocy pierścieni zwiżanych.



Front-Roller z pierścieniami Cambridge lub Crosskill i belką Spring-Board

# HE-VA Front-Roller

– Skuteczne rozbijanie i ubicie ziemi na doskonałego łoża siewnego

Wał Front-Roller HE-VA jest wyposażony w pierścienie Cambridge lub Crosskill w celu zapewnienia równomiernego ubicia gleby na całej szerokości i nadaje się do lekkich i średniotrudnych rodzajów gleby. Front-Roller może być również wyposażony w pierścienie o profilu V oraz pierścienie kolczaste przeznaczone do stosowania na kamienistych i trudnych rodzajach gleb. Dzięki belce wyrównującej Spring-Board o pełnej szerokości można uzyskać lepsze wyrównanie i lepszą obróbkę podłoża. Jednocześnie uzyskuje się znacznie lepsze ubicie ziemi na wyrównywanych i obrabianym podłożu. Tym samym można zredukować liczbę przejazdów, a w efekcie osiągnąć większe oszczędności.

Pierścienie Cambridge 510 mm, 560 mm lub 620 mm nadają się do rozbijania brył i ubijania ziemi w wierzchniej ok. 10-centymetrowej warstwie. Pierścienie pozostawiają równą strukturę i gładką powierzchnię ziemi. Pierścienie zębate zwiększają nacisk w przypadku cięższych gleb i utrzymują pierścienie w czystości, ponieważ są zamontowane luźno na piaście gładkiego pierścienia.

Pierścienie Crosskill 485/530 mm i 550/600 mm działają z dużą siłą na ziemię, pozostawiając odpowiednią strukturę podłoża z niewielkimi bryłami i dobrze rozluźnioną warstwą uprawną z głębokością łoża przygotowaną do siewu. Aby zapobiec obklejaniu się /zapychaniu się ziemią pierścienia Crosskill, co drugi pierścień jest większy i zamontowany ruchomo na luźniej piaście tak, aby zapewnić jednakowy promień ku ziemi i jednakowe ubicie gleby. Aby usunąć ziemię z pierścieni, luźne pierścienie są dociskane, co poprawia samooczyszczanie.

Wybierz pierścienie najodpowiedniejsze do konkretnego zadania

Cambridge 510 mm

Cambridge 560 i 620 mm



Pierścienie Cambridge 510 mm, 560 mm lub 620 mm pozostawiają równą strukturę i gładką powierzchnię ziemi.

510 mm



560, 620 mm

Pierścienie Crosskill 485/530 mm i 550/600 mm pozostawiają ziemię ubitą z luźną strukturą powierzchni.

W ofercie dostępne są także inne rodzaje pierścieni

Wał Front-Roller V-Profil z uniesioną belką wyrównującą Spring-Board. Spring-Board można regulować hydraulicznie ze stanowiska kierowcy.

# V-Profil

600 i 700 mm



Front-Roller z profilem V wyposażony jest w pierścienie z nowym profilem V, które zostały opracowane do wału Disc-Roller.

Solidne pierścienie V-profil wykonane są z tłoczonej 5-milimetrowej blachy stalowej zespawanej z odpowiednimi zębami tworzącymi agresywny grzebień. Dzięki temu zapewniany jest całkowicie nowy, nieznan dotychczas, poziom wytrzymałości pierścieni ubijających glebę. Tak wysoka wytrzymałość umożliwia pracę na kamiennistych glebach, nawet gdy występują w niej duże, zaklinowane w ziemi kamienie.

Pierścienie mogą obracać się pojedynczo, ale są ze sobą połączone przy pomocy kołków blokujących zapobiegających ich wspólne obracanie się, nawet na mokrej i lepkiej ziemi.

Wysoka wytrzymałość, wysoki ciężar własny w połączeniu ze stalowymi skrobakami pomiędzy poszczególnymi pierścieniami sprawiają, że ten rodzaj pierścieni doskonale nadaje się do lepkich i gliniastych gleb.

Front-Roller V-profil może być oczywiście montowany wraz z wieloma różnymi narzędziami przednimi, takimi jak Spring-Board, brona przednia, rama podwójna itd.

Zobacz na stronie dotyczącej wyposażenia dodatkowego.



Stale modele wału Front-Roller dostępne są o szerokościach roboczych 1,5 m, 2,6 m, 3,0 m, 3,5 m i 4,0 m natomiast wał Front-Roller z połączeniem hydraulicznym dostępny jest o szerokościach roboczych wynoszących 4,0 m, 5,0 m i 6,0 m.

**HE-VA**  
NARZĘDZIA PRZEDNIE

# Roller

W celu przygotowania

Oddzielne skrobaki ze stali sprężynowej sięgają do samej piasty każdego pierścienia, zapewniając możliwość obracania się pierścieni, nawet w przypadku bardzo lepkiej gleby.



Tutaj Front-Roller z pierścieniami Cambridge i belką Spring-Board.



## RODZAJE PIERŚCIENI

HE-VA produkuje żądany wał Front-Roller, a klient zyskuje lepszą obróbkę i ubicie gleby.

Croskill 485/530 mm  
550/600 mm

V-profil 600 mm  
700 mm

Pierścień kolczasty 450/500 mm  
550/600 mm



600 mm i 700 mm  
Pierścienie V-profil pozostawiają doskonale obrobioną powierzchnię.



Pierścienie kolczaste 450/500 mm i 550/600 mm pozostawiają doskonale obrobioną powierzchnię.



do zastosowań specjalnych, np. pierścienie kołczkowe, faliste czy wyglądające.

# Optymalne wykorzystanie narzędzi przednich

## Wposażenie dodatkowe

**Dzięki obecności na rynku setek narzędzi przednich HE-VA i stale prowadzonemu dialogowi z rolnikami oraz wypożyczalnią sprzętu nasza firma mogła opracować najlepsze urządzenia, zapewniające wiele różnych metod obróbki gleby przy spełnieniu bieżących wymagań.**

W celu uzyskania dodatkowej obróbki, wyrównania i ubicia gleby można zamontować HE-VA Spring-Board lub bronę przednią, aby zaoszczędzić energię, czas i pieniądze.

W przypadku uprawy nierównej lub zbrzyłej ziemi bez narzędzia przedniego gleba zostanie ubita najbardziej na wzniesieniach, natomiast wgłębienia pozostaną nieubite. Jeśli pole jest spulchniane i wyrównane, dobrze ubite wzniesienia są rozluźniane, aby luźna ziemia mogła posłużyć do wyrównania zagłębień. EFEKT: OGÓLNE SŁABE

UBICIE I WIĘKSZE ZUŻYCIĘ ENERGII PODCZAS KOLEJNEGO SPULCHNIANIA/ WYRÓWNYWANIA.

Przy pomocy HE-VA Spring-Board lub brony przednią montowaną przed narzędziem przednim ziemia zostaje wyrównana a największe bryły rozbite przed ugnieceniem gleby. EFEKT: DOBRE WYRÓWNIANIE I RÓWNOMIERNE

UBICIE GLEBY NA CAŁEJ POWIERZCHNI PRZY MINIMALNYM ZUŻYCIU ENERGII.



Tutaj belka Spring-Board pracuje efektywnie z systemem blokady poprzecznej.

Przy cięższych glebach, do których standardowe ostrze jest niewystarczające, belka Spring-Board może zostać wyposażona w końcówki do niszczenia skorupy. Końcówki te bardzo skutecznie przecinają i rozbijają glebę oraz bryły ziemi. Ponadto zęby można zablokować przy pomocy systemu blokady poprzecznej HE-VA, który usztywnia Spring-Board, co zwiększa skuteczność urządzenia w uprawie zbrzylnych i nierównych gruntów. Zęby belki Spring-Board to bardzo wytrzymałe zęby sprężynowe 10 x 80 mm, montowane standardowo z końcówkami 8 x 150 mm.



Brona przednia HE-VA zbudowana jest z dwóch rzędów specjalnych zębów w kształcie S o regulowanej wysokości wyposażonych w pionowe, odwracane końcówki. Brona przednia jest skonstruowana do pracy wraz ze wszystkimi rodzajami narzędzi przednich i doskonale sprawdza się, gdy istnieje potrzeba dodatkowej obróbki gleby, rozbicia brył czy spulchnienia ziemi w celu uzyskania lepszego łoża siewnego. Głębokość robocza jest regulowana przy pomocy dwóch regulatorów.



Połączenie belki Spring-Board i brony przedniej umożliwia uprawę każdego rodzaju gleby (tylko Front-Roller – modele stałe).

Zęby belki Spring-Board mogą pracować osobno, jednak możliwe jest uzyskanie lepszego efektu wyrównania poprzez zamontowanie systemu blokady poprzecznej HE-VA. Wówczas osobne zęby zostają zablokowane ze sobą, tworząc całość, dzięki czemu są sztywniejsze i lepiej wyrównują ziemię. System blokady można bardzo łatwo montować pomiędzy poszczególnymi zębami i równie łatwo go demontować.

Wposażenie krańcowe. Można je montować na wszystkich belkach Spring-Board, aby zapobiec powstawaniu grzbietów pomiędzy poszczególnymi przejazdami.



Wszystkie maszyny wyposażone w Spring-Board oferują hydrauliczne ustawianie stopnia obróbki/głębokości roboczej. Pozwala to na regulację nacisku podczas pracy lub w razie konieczności całkowite podniesienie Spring-Board.



Na skali widocznej ze stanowiska kierowcy można ustawić kąt roboczy odpowiedni do aktualnych warunków glebowych.



### Dane techniczne

Szerokość robocza m	Brona przednia		SPRING-BOARD (z lub bez końcówek do niszczenia skorupy)		System blokady poprzecznej kg	Rama podwójna kg
	Liczba zębów	kg	Liczba zębów	kg		
2,6	15	158	10	185	30	42
3,0	17	177	12	235	35	42
3,5	20	201	14	255	41	42
4,0	23	254	16	275	47	78
4,0 hydr.	23	275	16	460	51	-
5,0 hydr.	29	330	20	515	55	-
6,0 hydr.	35	397	24	570	71	-

## DANE TECHNICZNE PRZEDNIEJ UGNIATARKI

Rodzaj	Szerokość robocza m	Szerokość transportowa m	Średnica pierścienia mm	Liczba pierścieni	Waga kg	
					Bez Spring-Board	Z Spring-Board
Przednia ugniatarka	1,50	1,50	700	10	680	885(3m S-B)
	1,50	1,50	800	10	890	1095(3m S-B)
	1,65	1,65	900	10	1140	1345(3m S-B)
	2,60	2,60	700	16	866	1051
	2,60	2,60	800	16	1230	1415
	2,60	2,60	900	14	1685	1870
	3,00	3,00	700	18	980	1215
	3,00	3,00	800	18	1420	1655
	3,00	3,00	900	17	1940	2175
	3,50	3,50	700	22	1160	1415
	3,50	3,50	800	22	1660	1915
	3,50	3,50	900	19	2120	2375
	4,00	4,00	700	24	1280	1555
	4,00	4,00	800	24	1840	2115
	4,00	4,00	900	23	2415	2690
	4,00 hydr.	2,55	700	24	1430	1890
	4,00 hydr.	2,65	800	24	1990	2450
	4,00 hydr.	2,75	900	21	2580	3040
	5,00 hydr.	2,55	700	30	1655	2170
	5,00 hydr.	2,65	800	30	2350	2865
6,00 hydr.	2,55	700	36	1875	2445	
6,00 hydr.	2,65	800	36	2695	3265	
Przednia ugniatarka Multi Ring	3,00	3,00	700/800/700	18	1160	1395
	3,00	3,00	800/900/800	17	1610	1845
	3,50	3,50	700/800/700	22	1340	1595
	3,50	3,50	800/900/800	19	1750	1985
	4,00	4,00	700/800/700	24	1460	1735
	4,00	4,00	800/900/800	23	2030	2305
	4,00 hydr.	2,55	700/800/700	24	1610	2070
	4,00 hydr.	2,65	800/900/800	21	2180	2640
	5,00 hydr.	2,55	700/800/700	30	1835	2350
	6,00 hydr.	2,65	700/800/700	36	2095	2665

## DANE TECHNICZNE WAŁU FRONT-ROLLER

Szerokość robocza m	Szerokość transportowa m	Rodzaj pierścienia	Średnica pierścienia mm	Liczba pierścieni	Waga kg	
					Bez Spring-Board	Z Spring-Board
1,50	1,50	Cambridge	510	29	620	820 (3m S-B)
1,50	1,50	Cambridge	560 i 620	29	750 / 820	965 (3m S-B)
1,50	1,50	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	30	640 / 790	845 / 995(3m S-B)
1,50	1,50	Crosskill	485/530 i 550/600	15	550 / 740	755 / 945(3m S-B)
1,50	1,50	V-Profil	600 i 700	12 / 10	570 / 550	775 / 755(3m S-B)
2,60	2,60	Cambridge	510	45	930	1115
2,60	2,60	Cambridge	560 i 620	45	1160 / 1260	1345 / 1445
2,60	2,60	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	48	980 / 1240	1165 / 1425
2,60	2,60	Crosskill	485/530 i 550/600	25	730 / 1050	915 / 1100
2,60	2,60	V-Profil	600 i 700	19 / 17	850 / 810	1035 / 995
3,00	3,00	Cambridge	510	53	1060	1295
3,00	3,00	Cambridge	560 i 620	53	1330 / 1450	1565 / 1685
3,00	3,00	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	56	1110 / 1410	1345 / 1685
3,00	3,00	Crosskill	485/530 i 550/600	27	830 / 1170	1065 / 1405
3,00	3,00	V-Profil	600 i 700	23 / 18	970 / 920	1205 / 1155
3,50	3,50	Cambridge	510	61	1190	1445
3,50	3,50	Cambridge	560 i 620	61	1500 / 1640	1755 / 1895
3,50	3,50	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	64	1240 / 1590	1495 / 1845
3,50	3,50	Crosskill	485/530 i 550/600	31	950 / 1340	1205 / 1595
3,50	3,50	V-Profil	600 i 700	27 / 22	1090 / 1050	1345 / 1305
4,00	4,00	Cambridge	510	75	1510	1785
4,00	4,00	Cambridge	560 / 620	75	1880 / 2040	2155 / 2315
4,00	4,00	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	78	1560 / 1970	1835 / 2245
4,00	4,00	Crosskill	485/530 i 550/600	37	1210 / 1680	1485 / 1955
4,00	4,00	V-Profil	600 i 700	31 / 24	1390 / 1320	1665 / 1595
4,00 hydr.	2,60	Cambridge	510	75	1660	2120
4,00 hydr.	2,65 / 2,70	Cambridge	560 i 620	75	2020 / 2180	2480 / 2640
4,00 hydr.	2,67 / 2,75	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	78	1710 / 2120	2170 / 2580
4,00 hydr.	2,70 / 2,75	Crosskill	485/530 i 550/600	37	1360 / 1830	1820 / 2290
4,00 hydr.	2,70 / 2,60	V-Profil	600 i 700	30 / 24	1540 / 1470	1995 / 1930
5,00 hydr.	2,90	Cambridge	510	95	1960	2470
5,00 hydr.	2,95	Cambridge	560	95	2440	2955
5,00 hydr.	2,92 / 3,00	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	98	2060 / 2570	2575 / 3085
5,00 hydr.	2,95 / 3,00	Crosskill	485/530 i 550/600	47	1590 / 2180	2105 / 2695
5,00 hydr.	2,95 / 2,85	V-Profil	600 i 700	38 / 30	1810 / 1730	2320 / 2240
6,00 hydr.	2,90	Cambridge	510	115	2350	2918
6,00 hydr.	2,95	Cambridge	560	115	2940	3510
6,00 hydr.	2,92 / 3,00	Pierścień kolczasty	450/500 i 550/600	118	2410 / 3030	2980 / 3600
6,00 hydr.	2,95 / 3,00	Crosskill	485-530 i 550-600	57	1910 / 2630	2475 / 3195
6,00 hydr.	2,95 / 2,85	V-Profil	600 i 700	46 / 36	2170 / 2080	2740 / 2645

## HE-VA PRESS-ROLLER

Gdy gleba ma być jednolicie ubita na całej powierzchni pomiędzy śladami kół ciągnika, a także w miejscu śladów za ciągnikiem, idealnym rozwiązaniem jest wół Press-Roller z gumowymi kołami. Model 4,0 m jest wyposażony w koła po obu stronach, które mogą ugniatć glebę znajdującą się poza zasięgiem kół pojedynczych czy bliźniaczych ciągnika. Press-Roller to niezależna ugniatarka składająca się z gumowych kół zamontowanych na osi 60 mm. Może być wyposażona we wsporniki umożliwiające montaż dodatkowego obciążenia. Może być ażona belkę Spring-Board, bronę przednią i.in., patrz strona z wyposażeniem dodatkowym.



Szerokość robocza m	Szerokość transportowa m	Średnica koła mm	Liczba kół	Waga kg
1,5	1,5	760	4	470
4,0	4,0	760	1+4+1	705
4,0 hydr.	2,4	760	1+4+1	795

Wymiary koła: 10.0 / 75 x 15,3

## WYCIĄG PRZEDNI

Zwiększ skuteczność ciągnika, montując podnośnik przedni HE-VA. Zespół podnośnika przedniego HE-VA jest urządzeniem o wysokiej funkcjonalności – udźwieg od 1500 do 5500 kg oraz możliwość zamontowania przedniego PTO pasującego do większości modeli ciągników. Wbudowane ramie wyciągu przedniego HE-VA składa się, gdy nie jest używane.



DYSTRYBUTOR

# HE-VA

N. A. Christensensvej 34  
DK-7900 Nykøbing Mors  
Tel: +45 9772 4288  
Fax: +45 9772 2112

Email: [info@he-va.com](mailto:info@he-va.com)  
Strona: [www.he-va.com](http://www.he-va.com)