

HE-VA Sub-Tiller

Effiziente Bodenlockerung ohne Vermischen



 **HE-VA**

HE-VA Sub-Tiller

Beseitigt Verdichtungen, belüftet und entfernt Staunässe

Der HE-VA Sub-Tiller steht in verschiedenen Rahmenversionen zur Verfügung: Starr-Rahmen mit Arbeitsbreiten von 2 m, 2,5 m, 3 m, 3,5 m und 4 m; Anbauahmen mit hydraulischer Klappung in Arbeitsbreiten von 4 m und 5 m sowie gezogen mit hydraulischer Klappung und Arbeitsbreiten von 5 m, 6 m und 7 m. Für alle Rahmen stehen unterschiedliche Zinken zur Anpassung an individuelle Bedürfnisse zur Verfügung.

Die für HE-VA Sub-Tiller typische V-Konstruktion steht für Stabilität und Verschleißfestigkeit. Jedes Modell bietet eine hydraulische Tiefeneinstellung sowie eine Vielzahl von bedienerfreundlichen Merkmalen und Funktionen.

LEICHTZÜGIGE ZINKENANORDNUNG

Geringer
Zugkraftbedarf und
schnelle Montage

Die V-förmige
angeordneten Zinken
und der spezielle
Anstellwinkel des
Schars senken den
Zugkraftbedarf
und optimieren die
Schlagkraft.



Serienmäßig sind die 200 mm
breiten Flügelschare montiert.
Je nach Einsatzzweck stehen
auch 120 oder 350 mm breite
Flügelschare zur Verfügung.

Jedes Schar wird mit nur einer
Schraube montiert. Das sorgt
für schnellen Austausch und
spart Zeit.

QUICK-PUSH STEINSICHERUNG

Die einzigartige Quick-Push Steinsicherung besteht aus einem Scherbolzen mit 8 Sollbruchstellen. Nach Auslösung der Zinkensicherung löst der Fahrer den Sicherungssplint und schiebt den Scherbolzen nach. Anschließend wird dieser mit dem Splint wieder gesichert. Somit erübrigt sich das Mitführen von Ersatzbolzen und der Fahrer kann seine Arbeit ohne großen Zeitverlust fortsetzen.



HYDRAULISCHE STEINSICHERUNG

Für extrem steinige Flächen können alle Modelle mit einer hydraulischen Steinsicherung ausgestattet werden.

Dabei sind die Hydraulikzylinder an den Zinken mit einem Gasdruckdämpfer verbunden, so dass bei Fremdkörperkontakt der Zinken ausweichen und automatisch wieder in Arbeitsposition zurückgehen kann.

Da beim Unterlockerer die Schare tiefer arbeiten und so ein größerer Öldruck benötigt wird, ist ein Manometer zur Anzeige des Ausweichdrucks für den Zinken notwendig.



FÜR VIELSEITIGE BODENBEARBEITUNG

Unsere jahrzehntelange Erfahrung im Bau von Untergrundlockern, Scheibeneggen und Bodenbearbeitungskombinationen zeigt mit der jüngsten Generation von Untergrundlockern. Als Anbaugerät mit einer Arbeitsbreite von 3 m im Jahr 2004 eingeführt, umfasst diese Baureihe jetzt gezogene und größere Modelle mit hydraulischer Klappung für Schlepper mit bis zu 600 PS. Beim HE-VA Sub-Tiller werden alle Einstellarbeiten von der Schlepperkabine vorgenommen. Das entlastet den Fahrer.



Easy Draft Kit

Auch der 15 mm starke Zinken und die Wolframkarbid-gehärtete LD Scharspitzen sind das Ergebnis langjähriger Entwicklungsarbeit. Viele Kunden stellen auf Mulchsaat um – zur Vermeidung von Staunässe und Förderung der Pflanzenentwicklung, für zeitige Aussaat und zur Vermeidung hartnäckiger Unkräuter wie Ackerfuchsschwanzgras. Die Easy Draft Kit Zinken und Schare des HE-VA Sub-Tillers für geringe Bodenbewegung wurden entwickelt für die Lockerung tiefer Schichten bei minimaler Oberflächenbewegung und ohne die Bodenprofile zu durchmischen.

Die schmalere Zinken sind aus verschleißfestem Stahl gefertigt und können bei Bedarf durch serienmäßige Zinken getauscht werden. Der Clou bei dieser Konstruktion ist die Scharspitze. Die LD Spitze ist gekennzeichnet durch flach angestellte Flügel und eine verkürzte Wolframkarbid-gehärtete Spitze. Diese öffnet den Boden ohne das gesamte Bodenprofil zu durchmischen, so dass die Feuchtigkeit abfließen kann.



KLAPPBARE SUB-TILLER



Mehr Leistung, mehr Mobilität

Die HE-VA Sub-Tiller mit hydraulischer Klappung sind für Großschlepper und größere Betriebe konzipiert.

Bei 7, 9, 11 bzw. 13 Zinken und Arbeitsbreiten von jeweils 4, 5, 6 und 7 m vereinen diese Geräte höchste Schlagkraft mit höchster Mobilität für eine deutliche Erhöhung der Rentabilität.

Jedes Modell klappt in zwei Teilsegmente. Die angebaute Modelle klappen auf eine Transportbreite von 2,43 m, die gezogenen auf 3 m.

Der Klapprahmen der angebaute Modelle ist für Schlepper mit 450 PS zugelassen.

Die gezogenen Sub-Tiller sind für größere Schlepper mit bis zu 600 PS zugelassen. Serienmäßig sind sie mit einer V-Profil-Nachlaufwalze mit 700 mm Durchmesser ausgestattet und mit optionalen Quick-Push Scherbolzen oder hydraulischem Anfahrerschutz verfügbar.

Für alle angebaute und gezogenen HE-VA Sub-Tiller mit Klapprahmen ist eine Beleuchtungsanlage sowie spezielle Schare und Zinken für geringe Bodenbewegung verfügbar.

GEZOGENER SUB-TILLER



NACHLAUFWALZEN

Wie viele Bodenbearbeitungsgeräte von HE-VA ist auch der Sub-Tiller mit der bewährten Walze mit V-Profil-Ringen aus Pressstahl ausgerüstet. Alle Ringe laufen auf einer massiven Achse mit 150 mm Durchmesser. Damit dreht jeder Teilabschnitt gleichmäßig und sicher auch in sehr klebrigen Böden. Das gezackte Ringprofil sorgt dafür, dass die Walze auch auf leichten Böden zuverlässig dreht. Die aggressiven Rippen und das Schulterprofil hinterlassen bei 145 mm Strichabstand eine bestens rückverfestigte, wetterfeste Oberfläche.

Einzel montierte Abstreifer aus Federstahl verhindern, dass sich zwischen den Ringen Erde aufbauen kann. So sind auch nasse Böden kein Problem.

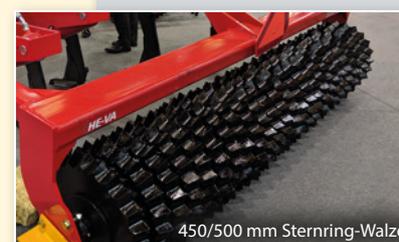
Neben der serienmäßigen Ringwalze mit V-Profil steht die Rohrstabwalze für leichtere Böden und eine Sternringwalze für eine lockere Krümelung zur Verfügung.



V-Profil "Single" mit 600/700 mm Durchmesser



Rohrstabwalze mit 550 mm Durchmesser



450/500 mm Sternring-Walze

Till-Seeding Ausrüstung

Die Till-Seeding Ausrüstung für den HE-VA Sub-Tiller ist ein Doppelscheiben-Säggregat mit Druckrolle. Dies ist der nächste Schritt in der Mulchsaat für gleichmäßige Saatgutablage im gewünschten Saatguthorizont.

Die Scheibenschare laufen direkt hinter der Packerwalze in der Flucht der Lockerungszinken. Diese werfen zunächst Feinmaterial auf, das vom Packer rückverfestigt wird. Anschließend schneiden die Scheibenschare die Saattrille und legen das Saatgut in gleichmäßiger Tiefe ab. Danach schließt und rückverfestigt die Druckrolle die Saattfurche für guten Kontakt des Saatguts mit dem Boden und gleichmäßige Keimung.



MERKMALE



DOPPELSCHEIBE

Dank großer Doppelscheiben sind große Beimengungen und Kluten für die Schare kein Problem. Gummibstreifer halten Sie sauber.



PARALLELOGRAMM

Dank Parallelogramm bleiben Bodendruck und Saattiefe selbst in unebenen Flächen konstant.



DRUCKROLLEN

Nachlaufende Gummi-Druckrollen sorgen für gute Rückverfestigung und guten Bodenschluss und damit für optimale Keimung.



TIEFENEINSTELLUNG

Die Arbeitstiefe wird über eine Drehspindel mit integrierter Tiefenanzeige eingestellt.



SCHARDRUCK

Der Schardruck wird manuell über eine Raste geändert. So lässt sich jedes Schar individuell und entsprechend den Bedingungen einstellen.

TECHNISCHE DATEN

Modell	Reihenzahl	Arbeitsbreite	Bezeichnung	Einfachscheibe Gewicht kg	Doppelscheibe Gewicht kg
3,00 m	5	3,00 m	Starr	260	378
3,50 m	7	3,50 m	Starr	327	493
4,00 m	7	4,00 m	Klappbar	349	559
5,00 m	9	5,00 m	Klappbar	487	700
5,00 m	9	5,00 m	Gezogen	487	700
6,00 m	11	6,00 m	Gezogen	581	841



Wählen Sie den für Ihre Bedingungen passenden Untergrundlockerer.

Nach der Wahl des für Ihre Anforderungen passenden Modells können Sie die Schlagkraft Ihres Sub-Tillers durch diverse Extras weiter erhöhen. So lassen sich gezogene Modelle, die häufig umgesetzt werden, mit hydraulischen oder sogar Druckluftbremsen ausrüsten. Zudem bietet HE-VA wie für alle seine Produkte Zusatzausstattung für gleichzeitige Aussaat an.

ZUSATZAUSSTATTUNG



BREMSANLAGE

Für alle gezogenen Geräte ist eine Bremsanlage erhältlich



BELEUCHTUNG

Für alle Geräte stehen für sicheren Straßentransport Beleuchtungsanlagen zur Verfügung.



MULTI-SEEDER

Optionale Aufbauvorrichtung für den HE-VA Multi-Seeder zur Aussaat von Raps und Zwischenfrüchten.



WENIG BODENBEWEGUNG

Wechselbare Zinken und Scharspitzen für wenig Bodenbewegung verhindern Staunässe.



SCHEIBENSEKTION

Schneidscheiben Ø 470mm vor jedem Zinken



AUFSTIEG UND LADESTEG

Für bequemen Zugang zur aufgebauten Säeinheit steht ein Aufstieg und Ladesteg zur Verfügung.

TECHNISCHE DATEN SUB-TILLER

Modell	Arbeitsbreite	Transportbreite	Typ	Zinken	Scherbolzen kg	Hydr. Steinsicherung kg	Walze
2,00 m	2,00 m	2,00 m	Anbau	2	815	900	Rohrstab
2,50 m	2,50 m	2,50 m	Anbau	3	985	1060	Rohrstab
3,00 m	3,00 m	3,00 m	Anbau	3	1680	1785	V-Profil, 600 mm
3,00 m	3,00 m	3,00 m	Anbau	5	1850	2025	V-Profil, 600 mm
3,50 m	3,50 m	3,50 m	Anbau	5	2030	2210	V-Profil, 600 mm
3,50 m	3,50 m	3,50 m	Anbau	7	2200	2440	V-Profil, 600 mm
4,00 m	4,00 m	4,00 m	Anbau	7	2380	2620	V-Profil, 600 mm
4,00 m	4,00 m	2,45 m	Anbau	7	2730	2970	V-Profil, 600 mm
4,00 m	4,00 m	2,45 m	Anbau	9	3260	3690	V-Profil, 600 mm
5,00 m	5,00 m	2,45 m	Gezogen	9	5900	6060	V-Profil 700 mm
6,00 m	6,00 m	2,45 m	Gezogen	11	6500	6700	V-Profil 700 mm
7,00 m	7,00 m	2,45 m	Gezogen	13	7150	7380	V-Profil 700 mm



HE-VA ApS
N.A. Christensensvej 34
DK - 7900 Nykøbing Mors

+45 9772 4288
+45 9772 2112
info@he-va.com

IHR HE-VA HÄNDLER

Unsere Firmenpolitik ist die ständige Verbesserung unserer Produkte. Entsprechend behalten wir uns das Recht vor auf Änderungen technischer Merkmale bzw. Preise ohne vorherige Ankündigung.