

HE-VA Hengerek

Tip-Roller

A hengerezés új szintje



HE-VA
HENGEREK

A koncepció

Visszatömörítés – egyengetés – magágy

... mindez egy egységben! Válassza a HE-VA szántóföldi hengert – növeli termelékenységét – időt és pénzt takarít meg. A HE-VA Board simítólemezeket kínálunk. Így a henger sokoldalú munkagéppé válik. Ha az általunk kínált gyűrűtípusok széles választékához hozzáigazítható.

A HE-VA szántóföldi henger – egy árnyalattal több a szokásos hengernél.

EGYEDÜLÁLLÓ SAT RENDSZER

A He-Va SAT rendszere úgy van kialakítva, hogy a súlyátadás a középső szekcióról az oldalsó tagok központi részére bármikor átadható és a gép méretétől függetlenül. A SAT rendszeren keresztül a középső részről a váz, a kerekek és az összecukási rendszer súlyát átadhatja.

Spring Active Transfer-System – rugó feszítésű súlyátadás



Minden 4,5m-5,4m-es és a 6,3m-es gépek közül a 600mm-esnél kisebb gyűrűvel szerelt gép olyan rendszerrel rendelkezik, ami egy összenyomható munkahengerből és az ellentétes oldalon lévő rugóból és teleszkópból áll.

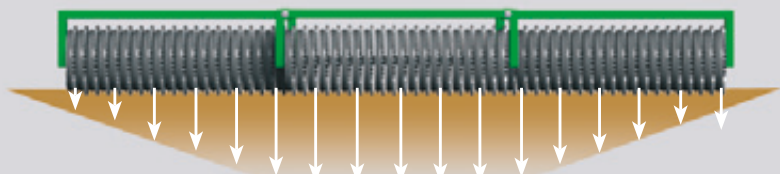


6,3m-es gépek 600/620mm-es gyűrűvel és minden 7,3m-8,2m-es Tip Roller két hidraulika munkahengerrel rendelkezik teleszkópokkal a végükön és egy erős rugóval a két munkahenger között.

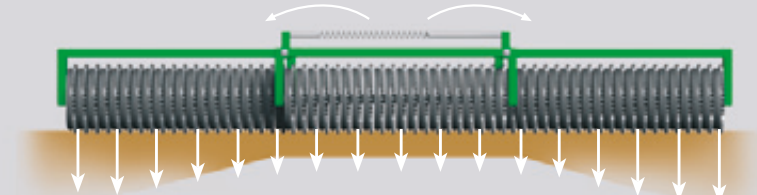


RUGALMASSÁG – SÚLYKIEGYENLÍTÉS

Az alváz, vonórúd, hidraulika, reteszelő rendszer stb. plusz súlya miatt az oldalra felfüggesztett oldaltagos szántóföldi hengereknek olyan a dőlése, hogy középen fejtik ki a legnagyobb nyomást.

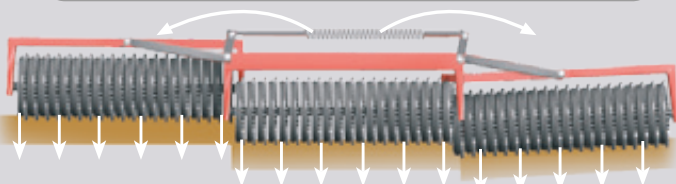


1 Az oldalra felfüggesztett oldalsó tagoknál nincsen súlyáthelyeződés – a kiegyensúlyozatlanság megmarad. Lásd fenti ábra.



2 Az oldalra felfüggesztett oldaltagos hengereknél más súlyáthelyeződések is kiegyensúlyozatlanságot okoznak.

SZABADON MOZGÓ HENGERTAGOK



3 A HE-VA rugó által működésbe hozott SAT rendszerének és a középen felfüggesztett oldaltagoknak köszönhetően a középső tag többsúlyú egyenletesen oszlik meg az oldaltagokon, és a talajon a henger teljes szélességében.



Különleges SAT rendszer

A Tip-Roller fő váza, kereke középső szekcióján terhel. A SAT rendszeren keresztül a középső súly áttevődik a szélső tagokra.

HE-VA TIP-ROLLER

3 részes – 4,5 m-től 10,2 m-ig

Előkészítés

A hengerre történő felszereléshez Spring-
val kombinálják, a henger bármilyen talajtí-

ttévődik, a gyűrűtípustól, gyűrűmérettől
áttevődik az oldalszekciókra.

Kiegyenlítő rendszer



Minden
9,5m-10,2m
Tip Roller
dupla rugóval
szerelt, ami
biztosítja, hogy
a gép egész
hosszában
működni tudjon
a súlyelosztás.



A stabil, kopásszegény, különböző
hengergyűrűket 60 mm vastag,
speciális acélból készült tengely
hordozza. A mindkét oldalon
megtalálható, dupla tömítéses,
peremes golyós csapágyakat az U
profilú keretben védeken, 4 csavarral
szerelték fel, ez biztosítja hosszú
élettartamukat.



Támcsapágó

A 8,2, 9,5 és 10,2 méteres
Tip-Roller oldaltágait golyós
csapággal és további
tartókonzzal centrálisan
szerelték fel.

3 részes zsanér

A centrálisan felfüggesztett
oldaltágok egy robusztus
forgótengelyre vannak teflon
bevonatos perselyekkel
felszerelve – ennek
köszönhetően a simítólemezek
biztosan tarthatók.



MINDEN EGY MUNKAMENETBEN

**A HE-VA hengerek munka közben – egy-
enetés, porhanyítás, rögök aprítása,
boronálás – és visszatömörítés a henger
teljes szélességében.**

A különböző kombinációs lehetőségek és a 4,5
és 10,2 m közötti munkaszélességek lehetővé
teszik, hogy a HE-VA hengerek minden teljesít-
mény igénynek eleget tegyenek függetlenül attól,
hogy mekkora a terület és milyenek a talajviszo-
nyok.



i és a vonórúd a henger
(O, fotó). A SAT rend-
részről a megfelelő
okra (---> □ fotó).



Az oldaltágok centrális felfüggesztésének
köszönhetően az egyes tagok egymástól
függetlenül tudnak mozogni, és így
hozzáigazodnak a talaj felszínéhez.

**A HE-VA hengerekkel TELJES
szélességben mindig egyenletes
visszatömörítést érhetünk el.**



A henger követi a talaj felszínét.

Válassza a megfelelő elmunkálót

A megtakarítás itt kezdődik – talajművelés, mialatt a henger – egyenget, porhanyít, rögtöt tör, boronál – mindezt egy menetben.

Művelés? Magágy előkészítés? Visszatömörítés? – A kulcsszó a rugalmasság.

A Spring board simító rendszer hidraulikus működtetésű, a lapok agresszivitása a traktorból folyamatosan állítható, illetve könnyedén kiemelhető növényállományi munkáknál.

SPRING-BOARD



A hátraálló Spring-Board simítólemez a felszántott terület egyengetésének és porhanyításának rendkívül hatékony eszköze. A munkavégzés szöge menet közben hidraulikusan állítható, és így a pillanatnyi talajviszonyokhoz igazítható. A 10 mm x 80 mm vastag hátraálló tartók és a 150 mm széles edzett lemezek optimális munkát biztosítanak. Simító lapok helyett a tartó 16mm-es fogakkal is szerelhető.

SPRING-BOARD

LAZÍTÓ KÉSEKKEL



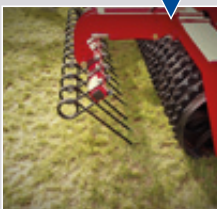
Ha a talaj hajlamos a rögzösödéésre, akkor a hátraálló tartók lazító késekkel is felszerelhetők, hogy a felszín feltörését és a porhanyítást kötött talajokon javítsák. A munkavégzési szög menet közben hidraulikusan itt is állítható.

GYORSCSERÉLŐS RENDSZER



A simító rendszerhez ajánljuk az ún. "gyorscsereológó rendszer", ami egy garnitúra sima és egy garnitúra háromágú keses lapot tartalmaz.

KERESZTRETESZELŐ RENDSZER



A Spring-Board lemezeket egyenként függesztették fel, ám ha merev simítólemezekre van szükségünk, a lemezek egy keresztreteszelő rendszerrel összekapcsolhatók.

SZÉLSŐ TERELŐLAP

A szélső terelőlap a külső simítólapra szerelhető, és megakadályozza a barázda kialakulását.



Válasszon hengerprofilt

A HE-VA széles választékban kínál különböző típusú gyűrűket.

Valamennyi gyűrűtípust gondosan készítik, és a hagyományos gyűrűmodellek tulajdonságait optimalizálták. Az új fejlesztéseknek és folyamatos innovációnak köszönhetően a vásárlók különleges kívánságai is teljesíthetők.

Kérjük, nézze meg a hátoldalon a gyűrűtípusok műszaki adatait és súlyait.



Cambridge gyűrű - 450 mm, 510 mm - 3 küllős



Cambridge gyűrű 510, 560, 620 mm - 5 küllős



"NG" Cambridge gyűrű 510 mm: 8 küllős, 560 mm: 9 küllős, 620 mm: 10 küllős



Ék 2D gyűrű 500 mm, 550 mm & 600 mm



Csillag henger 450/500 mm 550/600 mm



Crosskill gyűrűk 485/530 mm & 550/600 mm



Bütykös gyűrű 550 mm



SIMA HENGER 610 mm - vízzel telíthető lehetőség

HE-VA
HENGEREK

Gyors összecsuks és szétnyitás!

Egyszerű és biztonságos átállítani szállítási helyzetből munkavégzési helyzetbe – de mi mást is várhatnánk egy HE-VA hengertől?

3 RÉSZES TIP-ROLLER ÁTÁLLÍTÁSA



1

A henger szállítási helyzetben van.



2



3

Az oldaltagokat fordítsuk munkavégzési helyzetbe.



4

Billentsük a tagokat előre – lefelé.



5

Billentsük tovább, amíg a munkahenger behúzott helyzetbe nem kerül.



6

A HE-VA henger munkavégzési helyzetben van.

BIZTONSÁGOS SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS



Csavarorsó állítású támasztóláb az alapfelszereltség a 4,5-8,2m-es gépeken. Hidraulikus támasztóláb a tartozéka a 9,5m és 10,2m-es gépeknek.



A 3 részes Tip-Roller hengerek oldaltagjai szállításkor robosztus kengyelekre helyezhetők le – a hidraulikát tehermentesítjük – és a henger szállítási/tárolási helyzetben automatikusan reteszeli.



Összecsuksott helyzetben az oldaltagok súlya a traktor és a henger kerekei közé esik – szállítás közben ez optimális súlymegoszlást jelent.

KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉS



Hidraulikus fék rendelhető minden He-Va Tip Rollerhez.



Légfék rendelhető minden He-Va Tip Rollerhez.



Nyomlázító készlet hárompont felfüggesztéshez – különösen alkalmas felszántott területen a traktornyomok eltüntetésére.



Tartókonzol HE-VA Multi-Seeder-hez – kis pneumatikus vetőgép repcéhez, fűmaghoz, trágyához, csigaméreghez stb.

HE-VA Hengerek

MŰSZAKI ADATOK

TIP-ROLLER - GYŰRŰ TÍPUSA											
"NG" CAMBRIDGE		CAMBRIDGE			BÜTYKÖS		CROSSKILL	ÉK 2D GYŰRŰ	CSILLAG HENGER	SIMA HENGER	
											
Munka-szélesség	Gyűrű mérete	3 küllős		5 küllős			550 mm	485/530 mm / 550/600 mm	5 küllős 500, 550 & 600mm	450/500 mm 550/600 mm	610 mm
		450 mm	510 mm	510 mm	560 mm	620 mm					
4,5 m Száll. szélesség 2,22 m	SÚLY KG GYŰRŰK DB TENGELE(mm)	2010 87 60	2160 87 60	2260 87 60	2540 87 60	2810 87 60	1480 30 60	1900 / 2460 45 60	1860/2050/2220 57 60	2100 / 2570 90 60	- - -
5,4 m Száll. szélesség 2,22 m	SÚLY KG GYŰRŰK DB TENGELE(mm)	2220 105 60	2510 105 60	2680 105 60	3060 105 60	3220 105 60	1840 36 60	2350 / 3010 54 60	2300/2510/2730 69 60	2570 / 3140 108 60	- - -
Gumizás: 10.0 / 75 X 15.3 - 10 PLY											
6,3 m Száll. szélesség 2,45 m	SÚLY KG GYŰRŰK DB TENGELE(mm)	2740 123 60	2950 123 60	3080 123 60	3670 123 60	4190 123 60	2080 42 60	2700 / 3490 63 60	2640/3000/3360 78 60	3010 / 3870 126 60	2240 víz nélkül 3860 vízzel
7,3 m Száll. szélesség 2,45 m	SÚLY KG GYŰRŰK DB TENGELE(mm)	3320 143 60	3730 143 60	3840 143 60	4430 143 60	4580 143 60	2710 48 60	3460 / 4380 73 60	3370/3580/3810 90 60	3810 / 4730 146 60	- - -
8,2 m Száll. szélesség 2,45 m	SÚLY KG GYŰRŰK DB TENGELE(mm)	3760 157 60	4050 157 60	4190 157 60	4700 157 60	5200 157 60	3110 55 60	3880 / 4900 81 60	3840/4100/4350 102 60	4280 / 5120 162 60	- - -
Gumizás: 11.5 / 80 X 15.3 - 14 PLY											
9,5 m Száll. szélesség 2,45 m	SÚLY KG GYŰRŰK DB TENGELE(mm)	- - -	- - -	5180 180 60	5770 180 60	6350 180 60	3870 63 60	4820 / 6020 95 60	4740/5030/5320 118 60	5230 / 6200 186 60	3400 víz nélkül 5840 vízzel
10,2 m Száll. szélesség 2,45 m	SÚLY KG GYŰRŰK DB TENGELE(mm)	- - -	- - -	5690 196 60	6220 196 60	6850 196 60	- - -	5120 / 6390 101 60	5020/5310/5650 126 60	5590 / 6640 202 60	- - -
Gumizás: 400 / 60 X 15.5 - 14 PLY											

SPRING-BOARD vagy SPRING-BOARD LAZÍTÓKÉSEKKEL – MŰSZAKI ADATOK

MUNKA-SZÉLESSÉG	SIMÍTÓLAPOK SZÁMA	SPRING-BOARD / SÚLYA kg	
		keresztreteszéssel	keresztreteszés nélkül
4.5 m	18	475	420
5.4 m	22	549	485
6.3 m	24	624	550
7.3 m	28	716	630
8.2 m	32	792	695
9.5 m	38	957	845
10.2 m	40	1000	880

Hidraulikus Spring Board a Crosskill gyűrűk előtt.



N. A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors
Tel: +45 9772 4288
Fax: +45 9772 2112

Email: info@he-va.com
Web: www.he-va.com

Az Ön HE-VA márkakereskedője:

A termékek folyamatos fejlesztése eredményeként a gépek kialakítása előzetes bejelentés nélkül is megtörténhet.