

# TIP-ROLLER XL



12,30 M Tip-Roller XL mit Cambridgeringen und Spring-Board



- Robuste Rahmenkonstruktion aus Vierkantrohren.
- Einfache Umstellung von Transport- auf Arbeitsstellung ohne rangieren.
- Alle Segmente sind mittig aufgehängt und deshalb mit freier Beweglichkeit.
- HE-VA SAT-System: Das hydraulische Gewichtsausgleichssystem gewährleistet einen gleichmäßigen Druck auf der ganzen Arbeitsbreite.
- Schmierbar in allen beweglichen Gelenken und Lagern – lange Lebensdauer gewährleistet.
- Transportbreite: max. 3,00 m

## MODELLE

Arbeitsbreite, m	Ringtyp	Anz. Ringe	Anz. Speichen	Kraftbedarf, PS	Gewicht, kg	Art.-Nr.
12,30	560 mm/22.5" Cambridge	1*	236	190-220	11.900	63086-54
12,30	620 mm/24" Cambridge	1*	236	190-220	12.600	63086-62
12,30	550/600 mm Sternring	•/1*	224	190-200	12.000	63086-57
12,30	550 mm 2D-Gewellt	1*	150	180-210	10.600	63086-59
12,30	600 mm 2D-Gewellt	1*	150	180-210	11.140	63086-60
15,30	560 mm/22.5" Cambridge	1*	292	200-250	14.250	63088-54
15,30	550/600 mm Sternring	•/1*	282	200-250	14.800	63088-57
15,30	550 mm 2D-Gewellt	1*	187	190-240	13.050	63088-59
15,30	600 mm 2D-Gewellt	1*	187	190-240	13.500	63088-60

\*1/4 Stck. doppeltwirkende Hydraulikanschlüsse erforderlich

• Stahlgußring, 8 Jahre Garantie auf Bruchschäden

## GRUNDAUSSTATTUNG

- Bereifung: 710/40 R22.5
- 60mm Achse in Spezialqualität mit 3-fach versiegelten Kugellagern.
- Drehbare Zugöse, verschraubt: Art.-Nr. 630757046.
- Hydr. Stütze.
- Träger für Hydraulikschläuche.
- Automatische Verriegelung der Seitensegmente während des Transportes.
- HE-VA SAT-System: Gewichtsausgleichssystem an allen 5 Segmenten.
- Stützlager an allen Segmenten

## ZUSATZAUSRÜSTUNG

Bezeichnung	Gewicht, kg	Art.-Nr.
Mustergutachten 40 km/h f/Einzelabnahme des Gerätes (inkl. Druckluftbremsanlage, Pendelzug und Beleuchtung)	-	63080-39
Nicht verfügbar für Tip-Roller XL 15,30 m. Ausschließlich auf Zulassung in Deutschland anwendbar		
LED Beleuchtung mit Kabeln und Stecker, angebaut 12.30 und 15.30 m	3	63086-93
HPV-Controller: El-hydr. Bedienung von 4 Funkt.	9	63086-90
Druckluftbremsanlage, Tristop, <b>fabrikangebaut</b> für 12.30 m	18	63086-94
Druckluftbremsanlage, Tristop, <b>fabrikangebaut</b> für 15.30 m	18	63088-94
Hydraulische Bremsanlage, <b>fabrikangebaut</b> für 12.30 m	7	63086-92
Hydraulische Bremsanlage, <b>fabrikangebaut</b> für 15.30 m	7	63088-92
Gummigedämpfte/schmierunfsfrei/Kugellager (Aufpreis pro Maschine)	-	63086-83

### STAHLGUSSRINGE

Bezeichnung	Gewicht, kg	Art.-Nr.
560 mm/22,5" Cambridge / 550 mm 2D-Gewellte Ringe in stahlgegossener Qualität. 9 Speichen. Empfehlenswert im nicht-gepflügten System und auf extremen Bodenverhältnisse. (Aufpreis pro m)	+ 10 pro m	690150077
620 mm/24" Cambridge / 550 mm 2D-Gewellte Ringe in stahlgegossener Qualität. 10 Speichen. Empfehlenswert im nicht-gepflügten System und auf extremen Bodenverhältnisse. (Aufpreis pro m)	+ 10 pro m	690150118

**8 JAHRE GARANTIE AUF STAHLGUSSRINGE**

# ZUSATZAUSRÜSTUNG (FORTSETZUNG)

## SPRING-BOARD - 1-REIHE

Arbeitsbreite, m	Bezeichnung	Anzahl Zinken	Gewicht, kg	Art.-Nr.
12,30	Spring-Board, mit 150 mm Verschleissspitzen	48	980	63086-70
15,30	Spring-Board, mit 150 mm Verschleissspitzen	60	1.220	63088-70
12,30	Spring-Board, mit Ø16 mm Striegelzinken	48	560	63086-71
15,30	Spring-Board, mit Ø16 mm Striegelzinken	60	700	63088-71
12,30	Krustenbrecherschahre für Spring-Board (Aufpreis pro Reihe)	-	6,3	63086-76
15,30	Krustenbrecherschahre für Spring-Board (Aufpreis pro Reihe)	-	7,7	63088-76
-	Wurfweitenbegrenzersatz für Spring-Board (Aufpreis pro Reihe)	-	5	63301-00



## SPRING-BOARD - 2-REIHEN

Arbeitsbreite, m	Bezeichnung	Anzahl Zinken	Gewicht, kg	Art.-Nr.
12,30	Spring-Board, 2 Reihen mit 150 mm Verschleissspitzen	96	2.150	63086-72
15,30	Spring-Board, 2 Reihen mit 150 mm Verschleissspitzen	120	2.680	63088-72
12,30	Spring-Board, 1 Reihe Eggenzinken + 1 Reihe Spring-Board Zinken	48 / 49	2.095	63086-74
15,30	Spring-Board, 1 Reihe Eggenzinken + 1 Reihe Spring-Board Zinken	60 / 61	2.610	63088-74
12,30	Spring-Board, 2 Reihen Ø16 Striegelzinken	90	1.350	63086-73
15,30	Spring-Board, 2 Reihen Ø16 Striegelzinken	112	1.690	63088-73
12,30	Spring-Board, 2 Reihen 65x12 mm Eggenzinken	-	2.188	63086-77
15,30	Spring-Board, 2 Reihen 65x12 mm Eggenzinken	-	2.728	63088-77
12,30	Krustenbrecherschahre für Spring-Board (Aufpreis pro Reihe)	-	6,3	63086-76
15,30	Krustenbrecherschahre für Spring-Board (Aufpreis pro Reihe)	-	7,7	63088-76
-	Wurfweitenbegrenzersatz für Spring-Board (Aufpreis pro Reihe)	-	5	63301-00



## ANBAUSATZ QUERVERRIEGELUNG FÜR DIE SPRING-BOARD ZINKEN



Arbeitsbreite, m	Bezeichnung	Gewicht, kg	Art.-Nr.
12,30	Aufpreis pro Reihe	31	63086-78
15,30	Aufpreis pro Reihe	31	63088-78



## EASY CHANGE SCHNELLWECHSELSYSTEM DER VERSCHLEISSSCHARE, EINSCHL. 1 SATZ FLACHE VERSCHLEISSSCHARE UND 1 SATZ KRUSTENBRECHERSCHARE MIT 3 ZINKEN.

Arbeitsbreite, m	Bezeichnung	Gewicht, kg	Art.-Nr.
12,30	Aufpreis pro Reihe	35	63086-80
15,30	Aufpreis pro Reihe	40	63088-80

## MONTAGESATZ FÜR MULTI-SEEDER - MAX. 300 KG FEINSAAT IM BEHÄLTER.



Arbeitsbreite, m	Bezeichnung	Gewicht, kg	Art.-Nr. 16 Verteilteller	Art.-Nr. 24 Verteilteller
12,30	Mit Auto-Controller	280	63086-75	-
15,30	Mit Auto-Controller	320	-	63088-75
-	Arbeitsplattform mit Aufstiegsleiter und Geländer für Montagesatz	-	-	63099-55



## TOP-CUTTER

Arbeitsbreite, m	Bezeichnung	Gewicht, kg	Art.-Nr.
12,30	Top-Cutter	1.410	67410-35
12,30	Spring-Board für Montage in Top-Cutter Halterung	870	67410-36