

HU



Kezelési Utasítás, Megfelelőségi Tanúsítvány és Alkatrész Katalógus

as it looks

As good as it looks



As good as it looks



As good as it looks



As good as it looks

Figyelem: a gép használata előtt figyelmesen olvassa el a kezelési utasítást!

Triple-Tiller

Fix: 3.0 – 3.5 (27710 alvázsámtól)



N. A. Christensensvej 34
DK-7900 Nykøbing Mors
Tel: 97724288
Fax: 97722112
www.he-va.com

Tartalomjegyzék

EC- Megfelelőségi Tanúsítvány	4
Gépleírás.....	5
Gépleírás	5
Műszaki adatok	5
Átadás - átvétel.....	6
Gép előkészítése	6
Biztonsági előírások.....	7
Biztonsági előírások a hidraulikához	8
Matricák a gépen	9
Gép felakasztása és lekapcsolása.....	10
Általános információk	10
Felakasztás (fix függesztett gépek).....	10
Leakasztás (fix függesztett gépek).....	10
Felkapcsolás (fix vontatott gépek).....	10
Lekapcsolás (fix vontatott gépek).....	10
Beállítások	11
Munkamélység állítása	11
.....	11
.....	11
Sárkaparó	11
Karbantartás	12
Kenés	12
Alkatrész katalógus	13
Váz 3.0 és 3.5 m (fix)	13
Rugós biztosítású kapa	14
Hengerváz és mélységállítás 3.0 és 3.5.m (fix)	16
Hengerválaszték 3.0 és 3.5 m (fix)	18
Sárkaparó a hengerhez.....	20
Egyengető lemez sor.....	22
Kiegészítő felszerelések	24
Egyengető tárcsa.....	24
Kopóalkatrészek (gyorscserélős rendszerrel)	26
Közúti világítás	27
Alváz 3 – 3.5 m (fix).....	28
Szélező lemez	30
Szélező tárcsa.....	31

Mellső támkerék	32
Hidraulika rendszer.....	34
Félig függesztett alváz 3 – 3.5 m (fix)	34
Jegyzetek.....	36



EC- Megfelelőségi Tanúsítvány

az EU 2006/42/EC számú direktívájának megfelelően
2009 December 29.-től alkalmazva:

HE-VA ApS
N. A. Christensensvej 34,
DK-7900 Nykøbing Mors

megerősíti, hogy az alábbi gép gyártása a 2006/42/EC hivatalos direktíva szerint való

A tanúsítvány a következő termékre érvényes:

Triple-Tiller

3,0 / 3,5 m (fix)

No. _____

Nykøbing October 1st 2011

A handwritten signature in black ink, which appears to read "Villy Christiansen".

Villy Christiansen

The undersigned is furthermore authorized to compile technical documentation for the above machine.

Gépleírás

Gépleírás

A HE-VA Triple-Tiller szántóföldi kultivátor 3,00 m és 3,50 m munkaszélességben fix gerendelyes kivitelben és 4 m valamint 5 m munkaszélességben hidraulikus összecsuksú kivitelben vásárolható meg (szállítási szélesség 3,00 m). Minden változat rendelhető függesztett és vontatott kivitelben és minden gépünk 25 cm kapaosztással rendelkezik. A kapák 3 sorban a robosztus vázra szereltek, a váz magassága 85 cm és 70 cm-es távolságban helyezkednek el az egyes sorok. A sorokon belül a kapák egymástól való távolsága 75 cm.

A Triple-Tiller grubber kapái alapkivitelben 75x12 mm-es átfordítható és állítható orrbetéttel szereltek, a dupla rugós biztosítással ellátott kapák kioldási nyomatéka 455 kg. A gyorscsereológ rendszer kiegészítő felszerelésként vásárolható meg a géphez és az orrbetétek két változatát biztosítja: 260 mm szárnyaskés és keskeny orrbetét. A kapa szekciót követően a Triple-Tiller egy egyengető tárcsasorral rendelkezik – vagy opcionálisan egyengető lemezsor is kérhető – melyek munkamélysége központilag csavarorsóval állítható. Három különböző hengerből választhatunk: Ø 550 mm csőpálcás, Ø 600 mm T-profil vagy Ø 600 mm V-profil henger.

Műszaki adatok

Típus:	Függesztett		Vontatott	
Munkaszélesség	3,0 m.	3,5 m.	3,0 m.	3,5 m.
Szállítási szélesség	3,0 m.	3,5 m.	3,0 m.	3,5 m.
Gép hossza	3,6 m	3,6 m	6,7 m	6,7 m
Vonóerő igény	100-200 LE	120-240 LE	100-200 LE	120-240 LE
Szükséges kettős működésű hydr. körök száma	1	1	2	2
Kapák száma	12 db	14 db	12 db	14 db
Súly:				
Cső pálcáshenger Ø550 mm	1850 kg.	2135 kg.	2430 kg.	2715 kg.
T-profil henger Ø600 mm	2200 kg.	2545 kg.	2780 kg.	3125 kg.
V-profil henger Ø600 mm	2470 kg.	2860 kg.	3050 kg.	3440 kg.
Gumizás	11,5/80 x 15,3 – 10PLY			
Guminyomás	4 bar / 60 p.s.i.			
Hidraulika nyomás (minimum)	190 bar			
Olaj típusa	Hydro Texaco HD32			
Elektromos rendszer	12 V			
Működési sebesség	6-12 km/ó			

A Triple-Tiller grubberek a DS/ISO 11001-1 szabvány szerinti háromponttal szereltek.

Átadás - átvétel

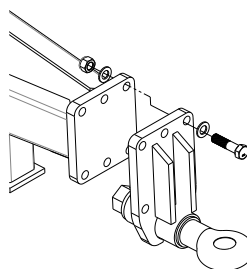
Gép előkészítése

Ellenőrizzük :

- nem sérült-e meg a gépünk.
- nincsenek-e szállítási sérülések a festésen.
- a hidraulika csövek épségét. Ellenőrizzünk minden hidraulika elem épségét, a csatlakozások megfelelő állapotát.
- a váz hibátlan állapotát.
- hogy a kerék ép és megfelelően rögzített.
- a kerékben lévő nyomás nagysága megfelel-e az előírásnak.
- minden kopóalkatrész meglétét és sérülésmentes állapotát.
- a munkamélység-állításhoz szükséges távtartó klipszek meglétét.
- az elektromos rendszer hibátlan működését (amennyiben a világítás szerelt).

Ellenőrizzük a meghúzási nyomatékot:

- kerékanyák - 386 NM
- vonószem szerelőlemeze
- 6 db csavar - 541 NM



Ellenőrizze az egyes funkciókat (traktor szükséges):

- emelés-lerakás – hidraulika tömítetlenség
- csavarorsóval állítható egyengető tárcsasor/lemez sor
- mellső támkerék állító csavarorsó
- henger / sárkaparó

Biztonsági előírások

Ne induljon el a géppel, amennyiben személy tartózkodik a gép veszélyzónájában.

Amennyiben a veszélyzónában személy tartózkodik (a beállítással, karbantartással, fel- és lekapcsolással kapcsolatban), a következők szerint járjunk el:

1. A gépet helyezzük le szilárd talajra.
2. A hidraulikát kapcsoljuk ki.
3. A traktort állítsuk meg és az indító kulcsot vegyük ki a gyújtáskapcsolóból.
4. A vezetőnek indulás előtt meg kell győződnie, hogy a veszélyzónában nem helyezkedik el senki.

* Veszélyzóna: A gépen vagy alatta, illetve a gép 10 m-es körzetében.

** Személy a veszélyzónában: Mindenki, aki a veszélyzónán belül vagy a mellett helyezkedik el.

A gépet csak az arra kioktatott személyek kezelhetik, végezhetnek rajta karbantartási és javítási munkálatokat. A géppel végzett munkák alkalmával minden esetben be kell tartani a munkafolyamatra vonatkozó biztonsági előírásokat.

VIGYÁZAT !! A mozgó alkatrészek és a laza ruházat veszélyes kombináció.

FONTOS !! A gép lezuhanása általi sérülés veszélye miatt fokozottan figyeljünk a gép gerendelye alatt végzett munkák során. Amennyiben a gép alatt tartózkodik valaki, úgy ne kezeljük a traktor hárompontját és hidraulika rendszerét.

Biztonsági előírások a hidraulikához

1. A maximális működtetési nyomás 225 bar.
2. A jelöléseknek megfelelően csatlakoztassuk a hidraulika rendszert a traktorhoz, hogy elkerüljük a gép hidraulika rendszerének rendellenes működését!
3. A hidraulikus elemek ellenőrzésekor minden esetben viseljük védőfelszerelést (szemüveg, kesztyű)
A nagy nyomású hidraulika rendszer veszélyes sérüléseket okozhat.
Sérülés esetén azonnal forduljunk szakorvoshoz. **FERTŐZÉS VESZÉLY!**
4. A hidraulika javítása előtt engedjük le a munkagépet szilárd talajra. Húzzuk ki a hidraulika csatlakozókat, állítsuk le a traktor motorját és húzzuk ki az indító kulcsot.
5. Ellenőrizzük a hidraulika csövek állapotát, a csatlakozókat illetve kötési pontokat hat havonta vagy évente legalább két alkalommal. A sérült hidraulika csöveket haladéktalanul cseréljük ki.

A hidraulika csövek maximális élettartama 5 év.

Új hidraulika csövek beszerzésével kapcsolatban keresse a gép importőrét.

Szállítás közben:

A közúti közlekedés előtt minden esetben ellenőrizzük le az érvényben lévő KRESZ szabályok alapján a traktor és a hozzá kapcsolt munkaeszköz megfelelőségét, különös figyelemmel a teljes tömegre, a tengelyterhelésre, szállítási szélességre, közúti világításra, jelző berendezésekre és a fékrendszerre vonatkozóan.

Mellső tengely terhelése:

A munkaeszköz felakasztása után ellenőrizzük le a traktor és munkaeszköz össztömegét. Ellenőrizzük, hogy a mellső tengely terhelése megfelel-e az előírásoknak. Minimum a traktor súlyának 20%-a a mellső tengelyre kell, hogy kerüljön a kormányozhatóság érdekében. Amennyiben szükséges pótsúlyozzuk le a mellső tengelyt.

FIGYELEM! Az erőgép kormányzásának, fékrendszerének meg kell felelnie a géppel együtt történő közlekedési előírásoknak.

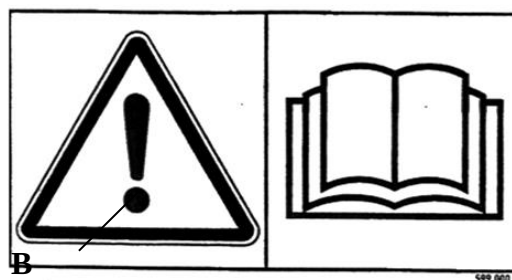
Matricák a gépen

A gép különböző pontjain a **biztonsági tudnivalókra** és praktikus használatra utaló matricákat találunk.

Kérjük tanulmányozza ezen matricákat és vegye figyelembe azokat a gép használata során. Tartsa a matricákat mindig tisztán és sérülésmentesen – amennyiben elmosódott vagy sérült szerezzen be újat.



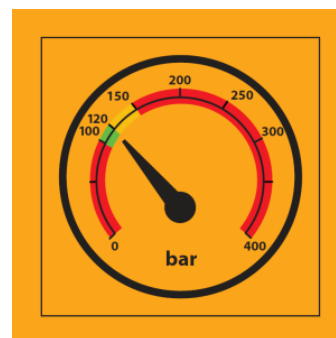
A



B



C



D

Matricák:

- A Géptábla az alvázszámmal és a gyártási évvel.
- B Használat előtt figyelmesen olvassa el a kezelési utasítást, és tartson be minden biztonsági utasítást.
- C Húzzon utána minden csavart.
Amennyiben ez nem történik meg a további garancia megvonásra kerül.
- D Használja a korrekt hidraulika nyomást a rendszerben.

Gép felakasztása és lekapcsolása

Általános információk

A fix gépekhez 0 – 1 pár kettős működésű hidraulika körre van szükségünk (lásd műszaki adatok – 5. o)

Felakasztás (fix függesztett gépek)

1. Tolassunk a traktorral a géphez és akasszuk fel a hárompont függesztésre.
2. Emeljük ki a gépet a maximális szállítási magasságig.

Leakasztás (fix függesztett gépek)

1. Engedjük le a gépet biztos talajra és húzzuk ki az összes hidraulika csatlakozót.
2. Engedjük le a támasztólábat (ha van).
3. A gép most már lekapcsolható a traktorról.

Felkapcsolás (fix vontatott gépek)

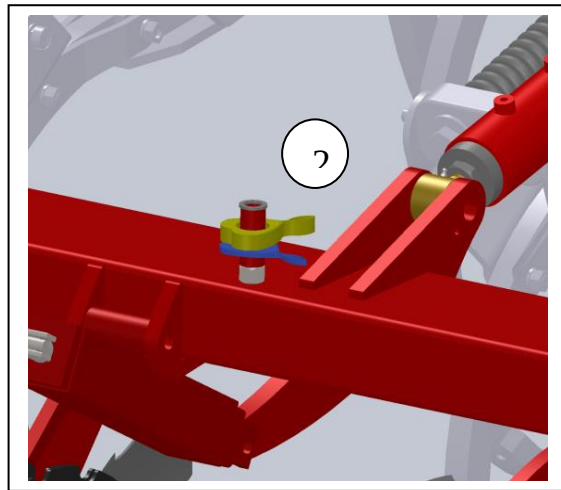
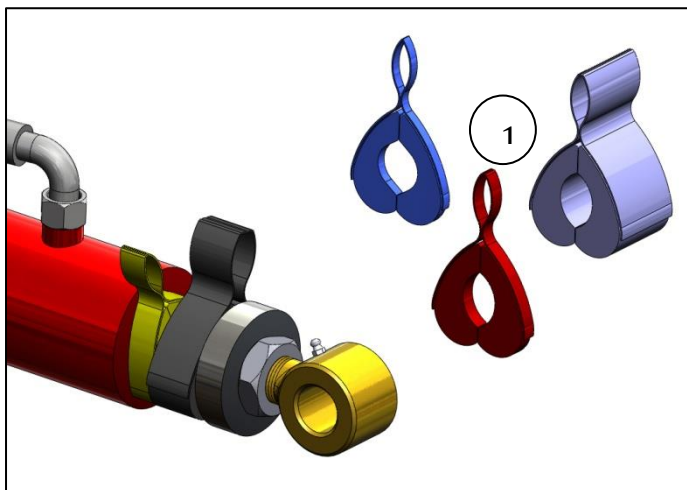
1. Tolassunk hátra a traktorral a munkagépig.
2. Csatlakoztassunk minden hidraulika csövet.
3. Adjunk nyomást a vonórúd munkahengerére, hogy kiemelkedjen a szükséges magasságra.
4. Tolassunk rá a traktorral és kapcsoljuk fel a gépet.
5. Emeljük ki a gépet a maximális szállítási magasságra és hajtsuk fel a szállítólábat (ahol van).

Lekapcsolás (fix vontatott gépek)

1. Engedjük le a gépet szilárd talajra.
2. Hajtsuk le a támasztólábat (ha van).
3. Állítsuk be a vonórúd munkahengerének a hosszát (piros), hogy a vonószem laza legyen
4. A gép így már lekapcsolható.
5. Menjünk előre a traktorral és húzzuk ki a hidraulika csöveket.

Beállítások

Munkamélység állítása



A gép a különböző színekkel jelölt távtartó clipszekkel kerül leszállításra (1. ábra)

A távtartók könnyedén kézzel kivehetők vagy betehetők a munkamélység állításához.

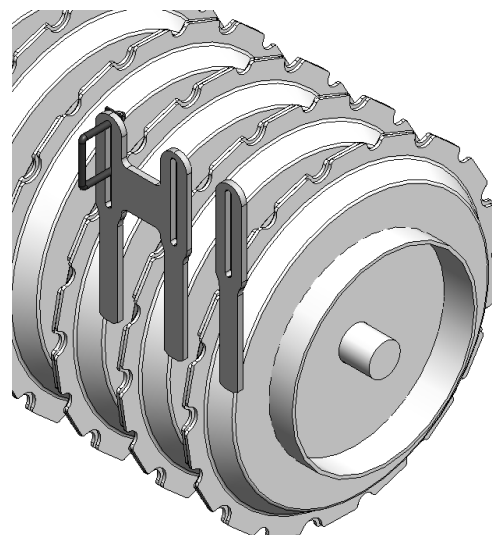
Amennyiben nem használja a távtartó clipszet, úgy helyezze azt a tartó csőre (2. ábra).

Sárkaparó

A Triple-Tiller V-profil hengere speciális acélból készült sárkaparókkal szerelt a henger gyűrűi között.

Ellenőrizzük minden nap a sárkaparók beállítását a megfelelő munkavégzés miatt.

A megfelelő beállításnál a sárkaparó vége 1 – 2 mm-re található a hengertől.



Karbantartás

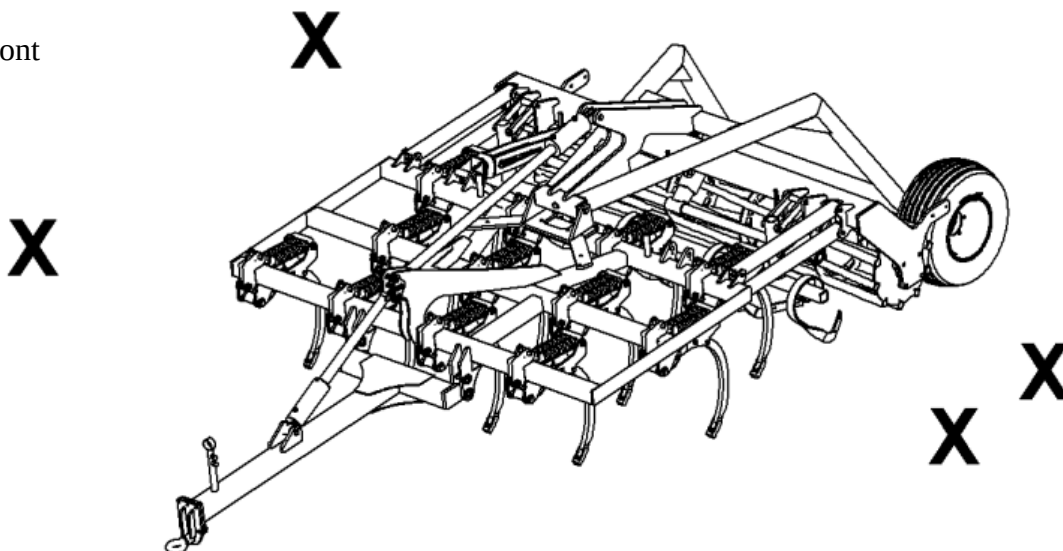
- Az első 10 üzemóra után minden csavart húzzunk utána, (lásd nyomatéktáblázat, 9. oldal). A hidraulika csöveket, csatlakozásokat és munkahengereket ellenőrizzük le különösen törésre, kidörzsölődésre és tömítetlenségre vonatkozóan.
- Ellenőrizze rendszeres időközönként a csavarokat és anyákat.
- Minden szezont követően minden kenési pontot zsírozzunk meg, amikor lemostuk a gépet. Ne használjunk nagynyomású mosót közvetlenül a csapágys közelében. A mosást követően fújjuk le a gépet olajjal a rozsdásodás megelőzésének érdekében.

Kenés

Ha kenést, karbantartást és javítást végzünk a Triple-Tiller grubberen, minden esetben engedjük le a gépet a talajra, fékezzük be a traktort és állítsuk le a motort.

A leggyakoribb kenési pontok: a hengernél, csavarorsóknál, a munkahengereknél és a hengertartó karoknál találhatók. Ezeket a kenési pontokat minden 10 üzemórát követően és a gép tisztítása előtt vagy után a víz és a kosz eltávolítását követően kenjük meg. A kenési pontok a mozgó alkatrészeknél találhatók, ahogy a csapágynál és a munkahengereknél.

X = Zsírzó pont

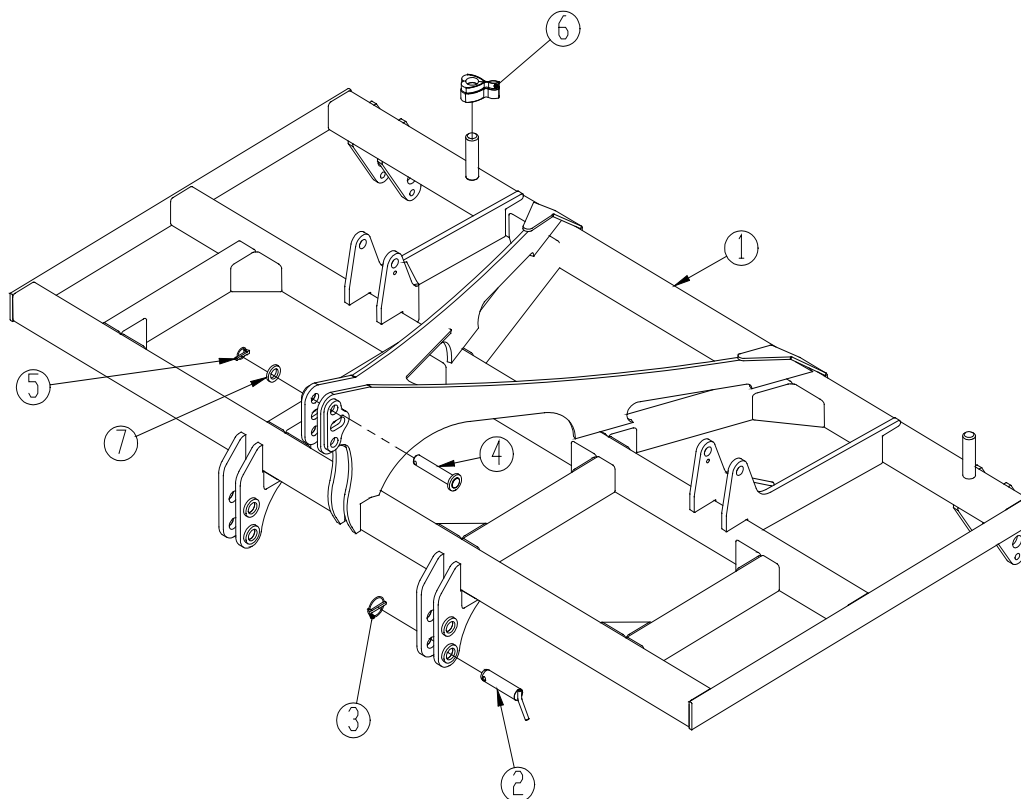


Figyelem! A hengereknél lévő csapágyskat CSAK 20 üzemóránként maximum 1 – 2 nyomásnyi zsírral kenjük meg, hogy ne nyomjuk ki a csapágys tömítő gyűrűit.

FONTOS! A hidraulika rendszer Texaco Hydro HD32 típusú olajjal kerül feltöltésre.

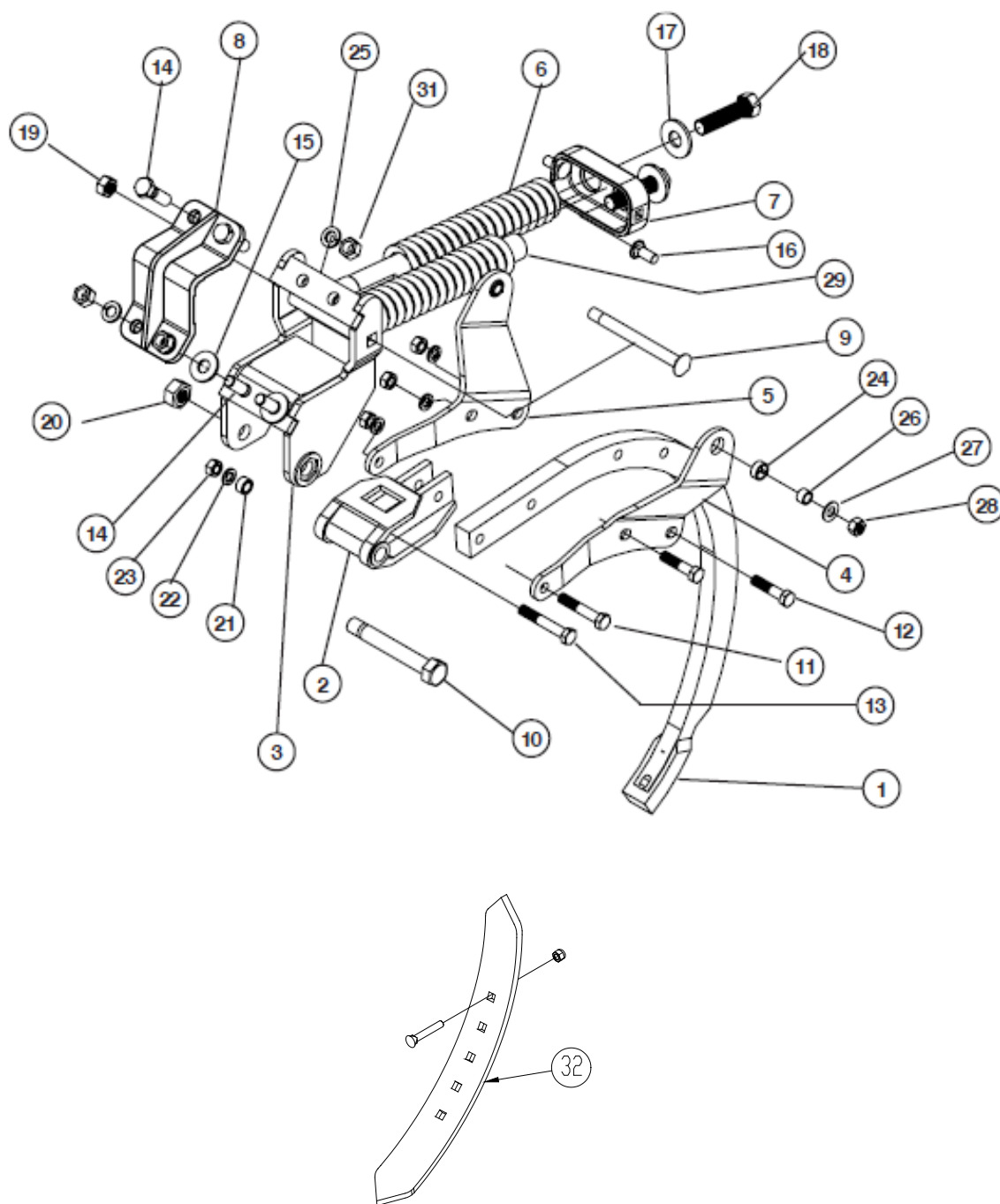
Alkatrész katalógus

Váz 3.0 és 3.5 m (fix)



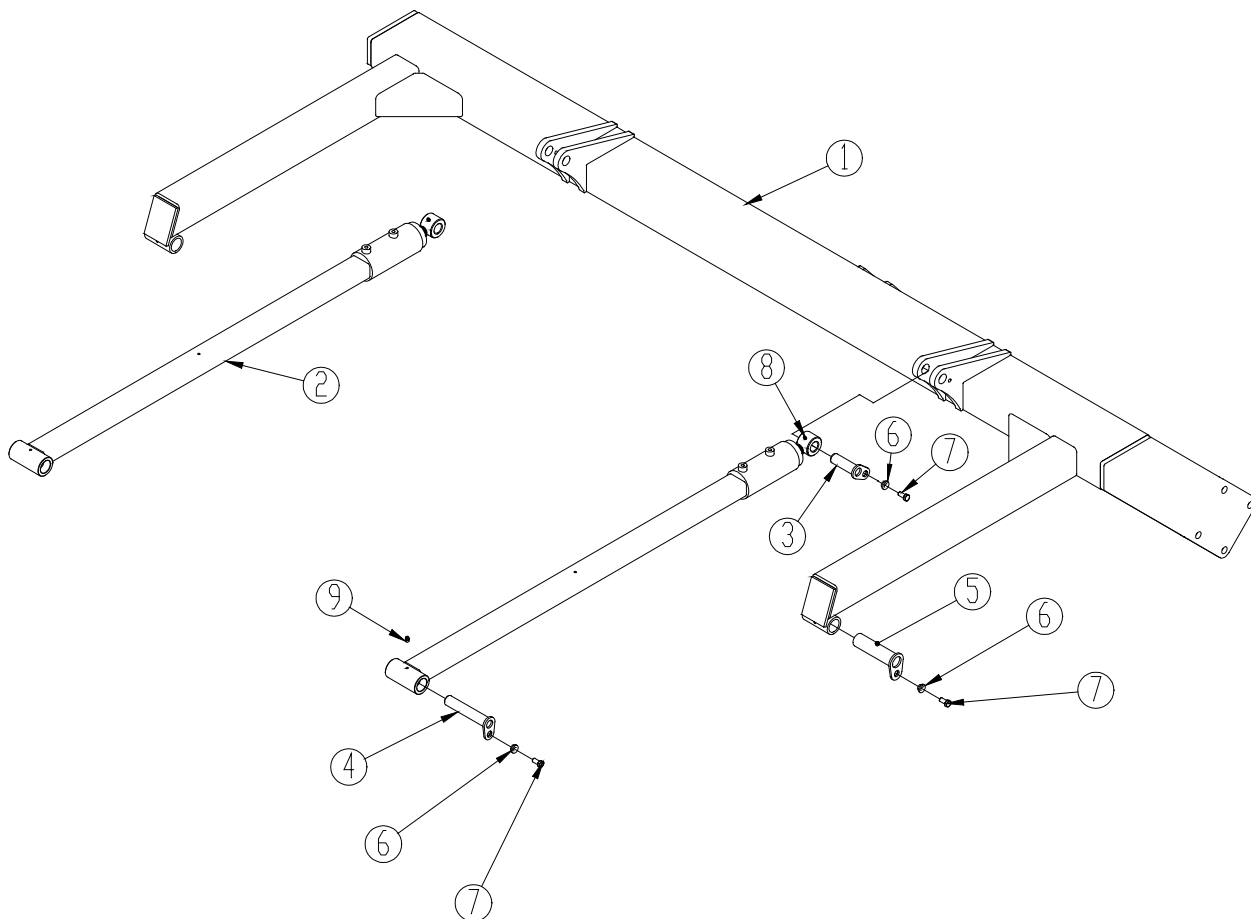
Pos.	Item no.	Designation	3 m	3.5 m
1	1160097	Frame	1	
1	1160149	Frame		1
2	1140600	Pin Ø37x150	2	2
3	0378650	Ring split Ø10x42	2	2
4	1140361	Pin Ø32x175	1	1
5	0378600	Ring split Ø11x40	1	1
6	690200664	Distance clip 6.2 mm, blue		
	690200665	Distance clip 9.4 mm, red		
	690200666	Distance clip 18.8 mm, yellow		
	690200667	Distance clip 31.6 mm, black		
	690200668	Distace clip 50.8.mm, silver		
7	1069950	Disc Ø33	1	1

Rugós biztosítású kapa



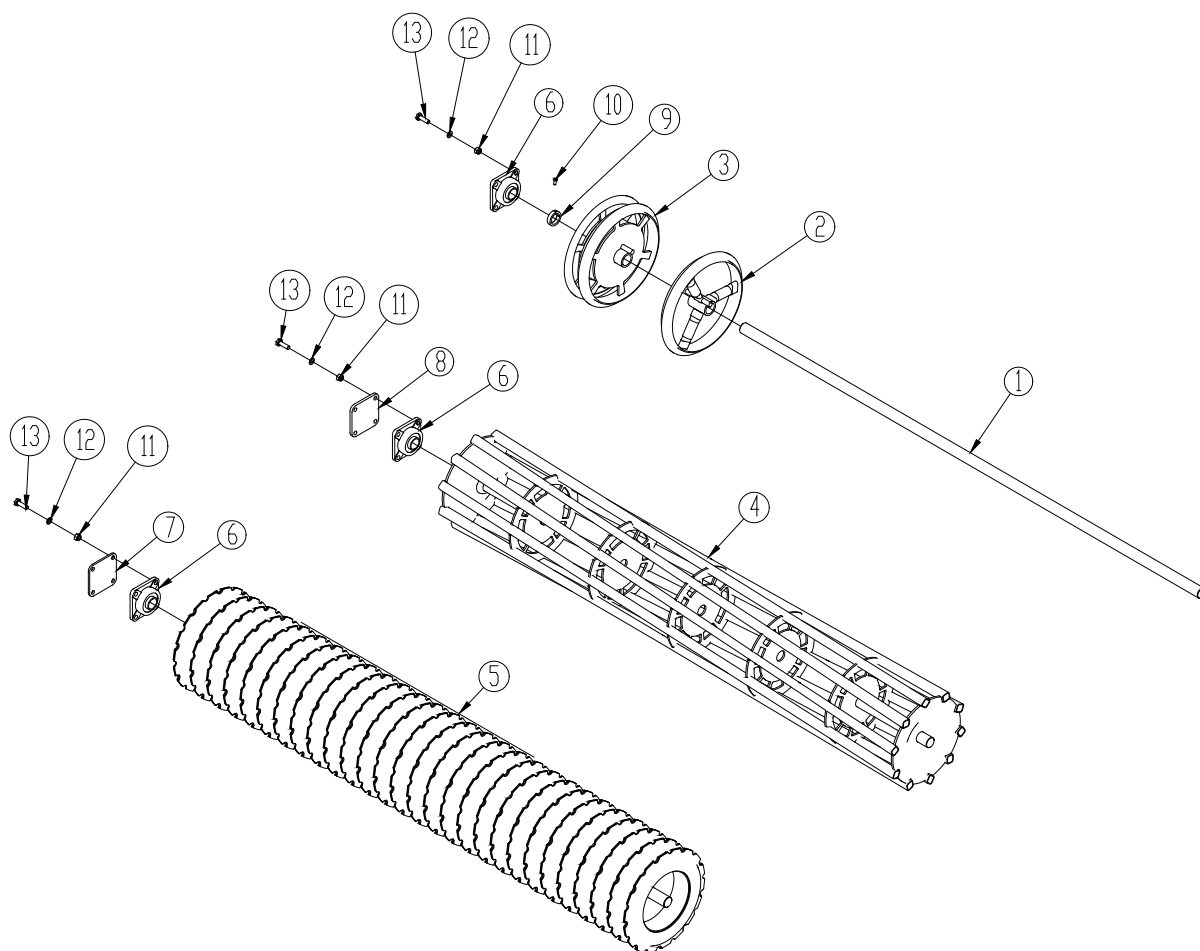
Pos.	Item no.	Designation	No. per tine
1	0424601	Shank	1
2	0424602	Holder for shank	1
3	0424603	Tine attachment	1
4	0424604	Side plate for shank, Left	1
5	0424605	Side plate for shank, Right	1
6	0424606	Spring	2
7	0424607	Spring retainer	1
8	0424608	Clamping bracket	1
9	0424609	Carrier bolt 3/4NC-2A	1
10	0424610	Pivot bolt	1
11	0424611	Steel set screw 5/8NCx4	1
12	0424612	Steel set screw 5/8NCx2-3/4	2
13	0424613	Steel set screw 5/8NCx3-1/2	1
14	0424614	Steel set screw 3/4NCx2-1/4	4
15	0424615	Facet plate 3/4	2
16	0424616	Carrier bolt 5/8NCx1-1/2	2
17	0424617	Facet plate 1/1	2
18	0424618	Steel bolt 1NCx4	2
19	0424619	Steel nut 3/4	1
20	0424620	Steel nut 1/1	1
21	0424621	Distance bush 9/16x1	2
22	0424622	Facet plate 5/8	4
23	0424623	Steel nut 5/8	4
24	0424624	Bush	2
25	0424625	Facet plate 3/4	4
26	0424626	Bush	2
27	0424627	Facet plate 3/8	2
28	0424628	Steel nut 5/8	1
29	0424629	Spring bracket	2
31	0424619	Steel nut 3/4	2
32	0424330	Standard point incl. bolt and nut (left) (8 pcs per machine 3,0m)	1
32	0424340	Standard point incl. bolt and nut (right) (4 pcs per machine 3,0m)	1
32	0424330	Standard point incl. bolt and nut (left) (9 pcs per machine 3,5m)	1
32	0424340	Standard point incl. bolt and nut (right) (5 pcs per machine 3,5m)	1
	0424300	Complete tine without/point (pos. 1-31)	

Hengerváz és mélységállítás 3.0 és 3.5.m (fix)



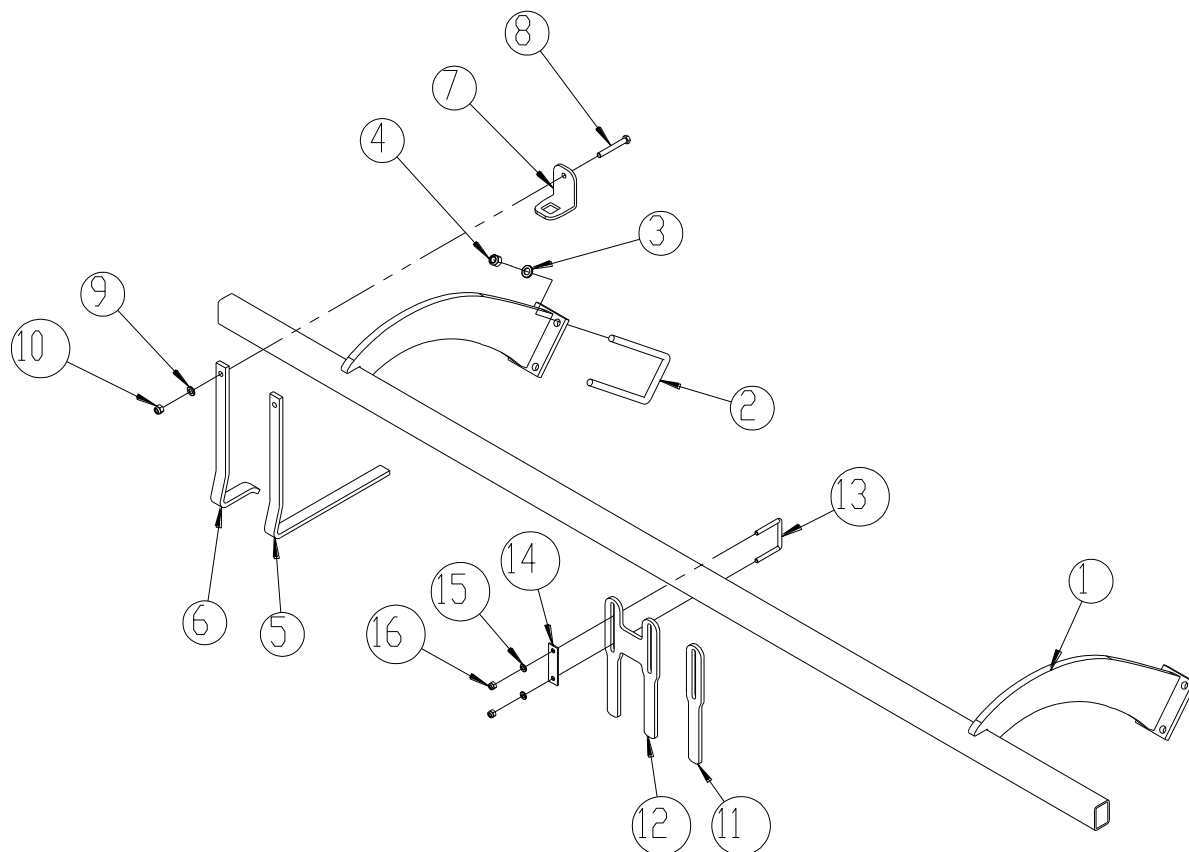
Pos.	Item no.	Designation	3 m	3.5 m
1	1160103	Levelling bar	1	
1	1160403	Levelling bar		1
2	1160486	Cylinder	2	2
3	69430095G	Pin Ø30 L=95	2	2
4	1160155	Pin Ø30 L=165	2	2
5	69440165G	Pin Ø40 L=165	2	2
6	630532600	Lock bush for pin head	6	6
7	0235330	Bolt M12x25mm 8.8	6	6
8	690136001	Lubricating nipple M6	2	2
9	0432510	Lubricating nipple M8	2	2

Hengerválaszték 3.0 és 3.5 m (fix)



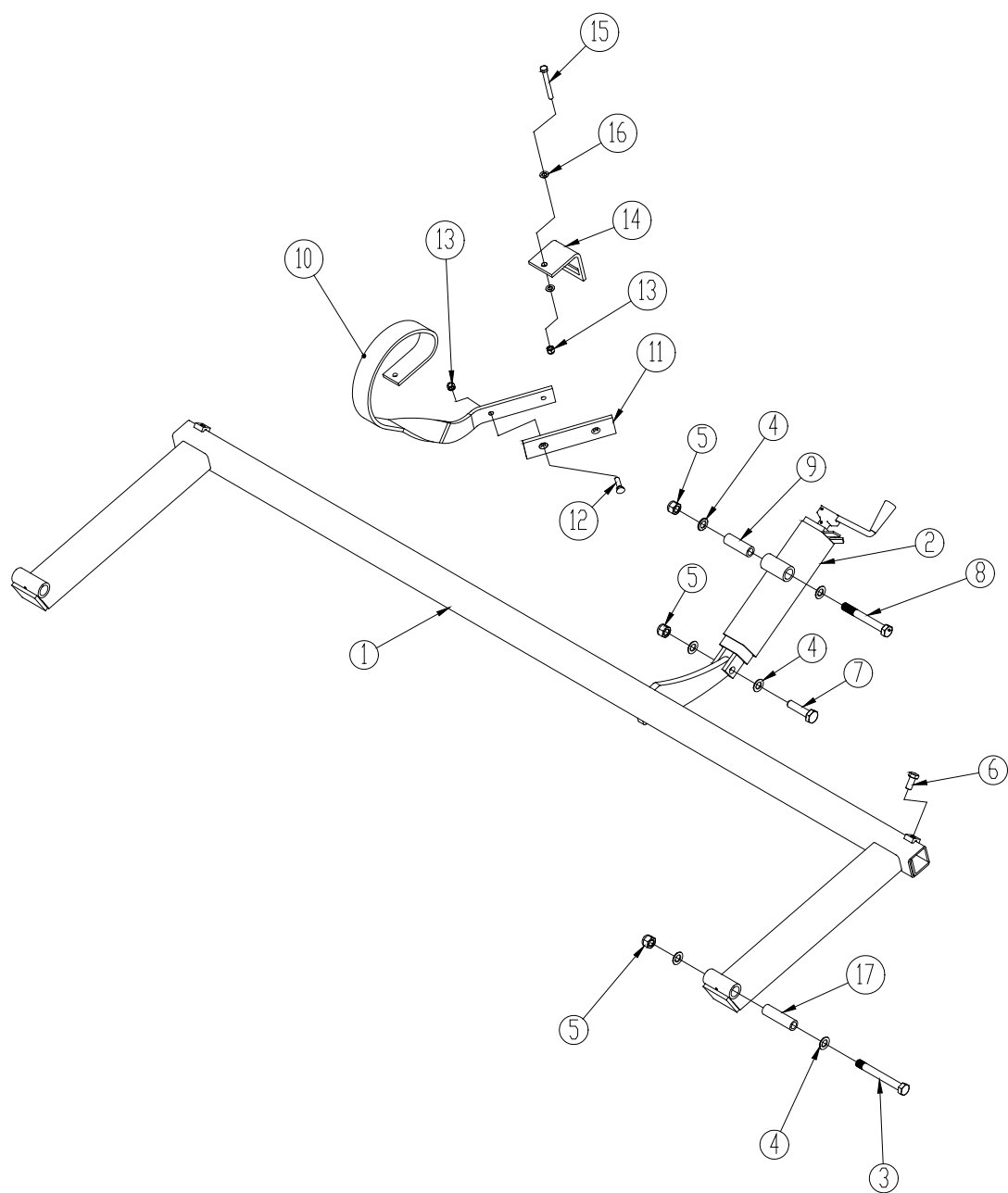
Pos.	Item no.	Designation	3 m	3.5 m
1	678612935	Axle Ø60x2935	1	
1	678613435	Axle Ø60x3435		1
2	1069111	T-profile ring	20	24
3	1048100	T-profile ring – wide+narrow ring	2	2
4	1048240	Square tube roller Ø550	1	
4	1048280	Square tube roller Ø550		1
5	630916300	V-profile roller (to machine no. 29175)	1	
	1160470	V-profile roller (from machine no. 29176)	1	
	630916350	V-profile roller (to machine no. 29175)		1
	1160480	V-profile roller (from machine no. 29176)		1
6	690140808	Flange bearing Ø60 – UCF 312	2	2
7	1160201	Bearing support Ø60 (V-profile roller)	2	2
8	1160202	Bearing support Ø60 (square tube roller)	2	2
9	645000411	Shim	2	2
10	0235040	Steel set screw M10x25	2	2
11	0264110	Self-locking nut M20	8	8
12	0272310	Facet plate M20	8	8
13	0236140	Bolt M20x65 8.8	8	8

Sárkaparó a hengerhez



Pos.	Item no.	Designation	3 m	3.5 m
1	1160433	Scraper bar (V-profile roller) (to machine no. 29175)	1	
	1160431	Scraper bar (V-profile roller) (to machine no. 29175)		1
	1160566	Scraper bar (V-profile roller) (from machine no. 29176)	1	
	1160567	Scraper bar (V-profile roller) (from machine no. 29176)		1
	1160536	Scraper bar (T-profile roller)	1	
	1160537	Scraper bar (T-profile roller)		1
2	690110106	U-bolt M16x200x100x200	4	4
3	0272290	Facet plate Ø16	8	8
4	0264090	Self-locking nut M16	8	8
5	0422450	Scraper long (T-profile roller)	22	23
	0422450	Scraper long (V-profile roller)(from machine no. 29176)	19	22
6	0422452	Scraper short (T-profile roller)	2	2
	0422452	Scraper short (V-profile roller)(from machine no.29176)	2	2
7	630938522	Clamp 50x70 f/scraper 32/21	24	25
8	0235450	Bolt M12x90mm	24	25
9	0272270	Facet plate Ø12	24	25
10	0264070	Self-locking nut M12	24	25
11	630938505	Scraper single (v-profile roller) (to machine no. 29175)	1	1
12	630938506	Scraper double (v-profile roller) (to machine no. 29175)	11	13
13	690110025	U-bolt M10x50x70x50mm	23	27
14	630937517	Clamping plate	23	27
15	0272260	Facet plate Ø10	46	54
16	0264060	Self-locking nut M10	46	54

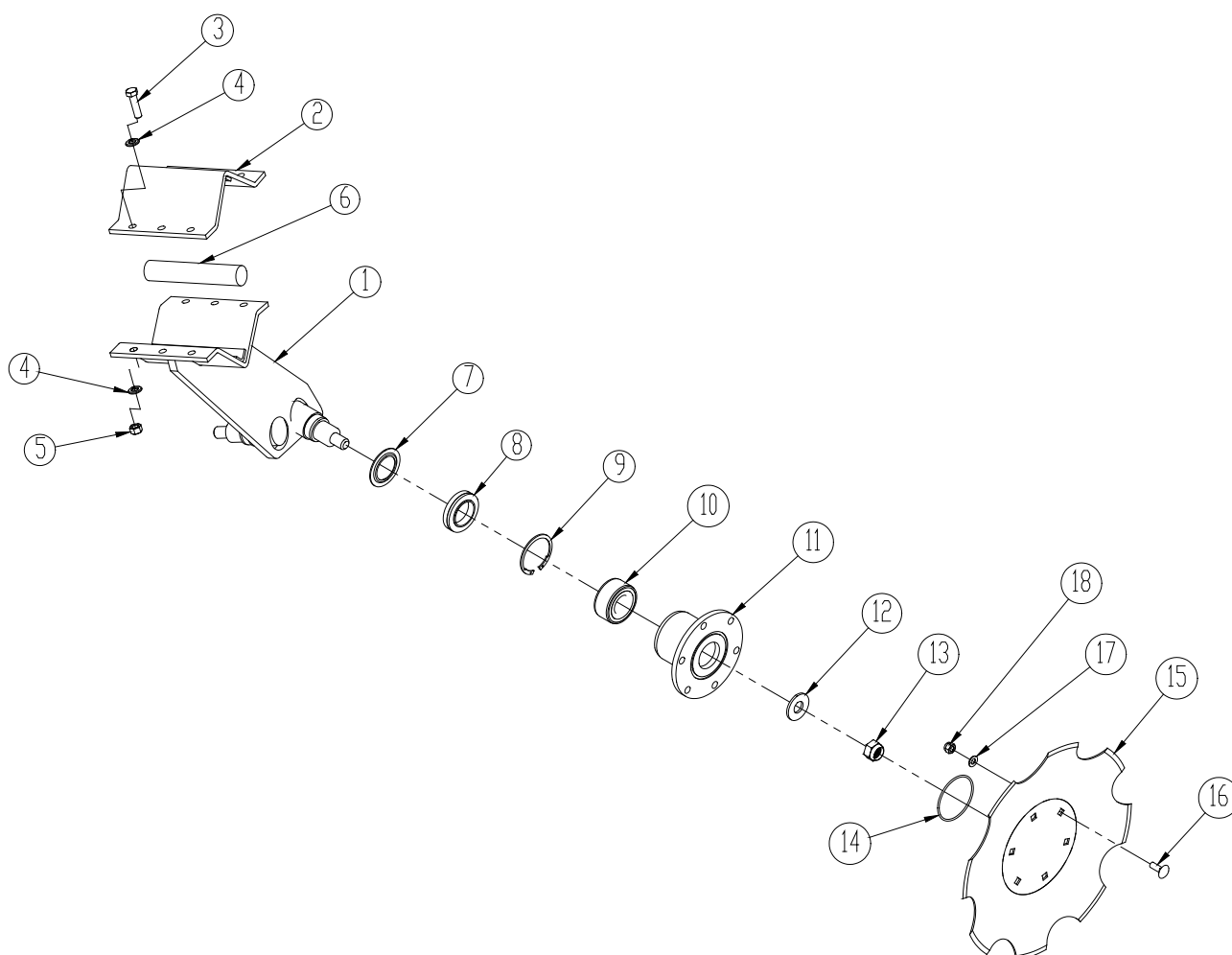
Egyengető lemez sor



Pos.	Item no.	Designation	3 m	3.5 m
1	1160387	Levelling bar	1	
1	1160400	Levelling bar		1
2	1160325	Spindle	1	1
3	0236260	Bolt M20x170 8.8	2	2
4	0272310	Facet plate Ø20	8	8
5	0264110	Self-locking nut M20	4	4
6	690103124	Bolt M16x35MM 8.8	2	2
7	0236170	Bolt M20x80MM 8.8	1	1
8	690103188	Bolt M20x160mm 8.8	1	1
9	675101006	Bush BK 30x5 L=89	1	1
10	0422420	Levelling tine at wearing part, left (shown)	4	4
10	0422421	Levelling tine at wearing part, right	4	4
11	0422424	Wearing part 70x10	8	8
12	0381260	PB-bolt M12x35 10.9	16	16
13	0264070	Self-locking nut 12	26	26
14	0422375	Tine holder, tine 60x10, bar 70x70	8	8
15	0235470	Steel bolt M12x110Mmm 8.8	8	8
16	0272270	Facet plate M12	16	16
17	1160560	Bush Ø30x5mm	2	2

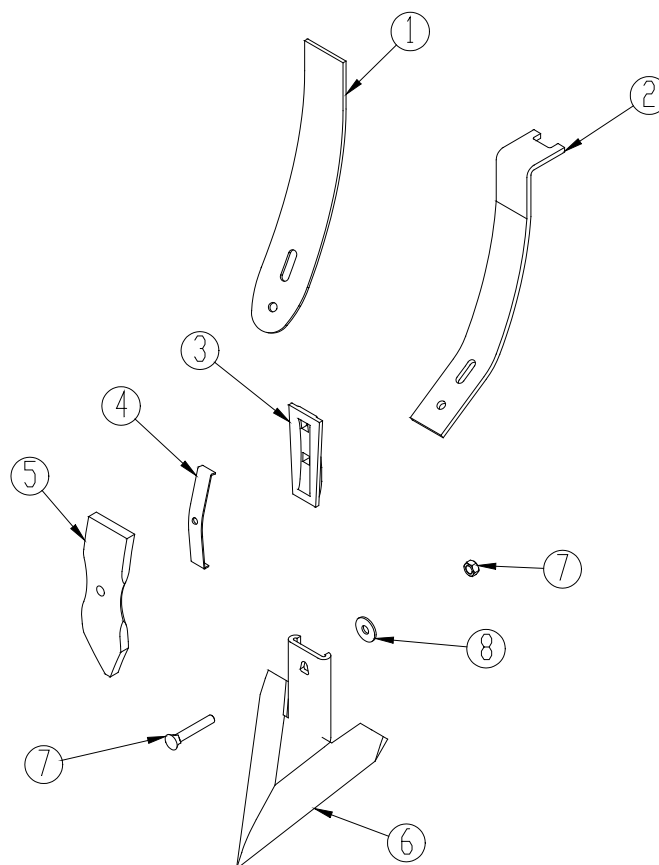
Kiegészítő felszerelések

Egyengető tárcsa



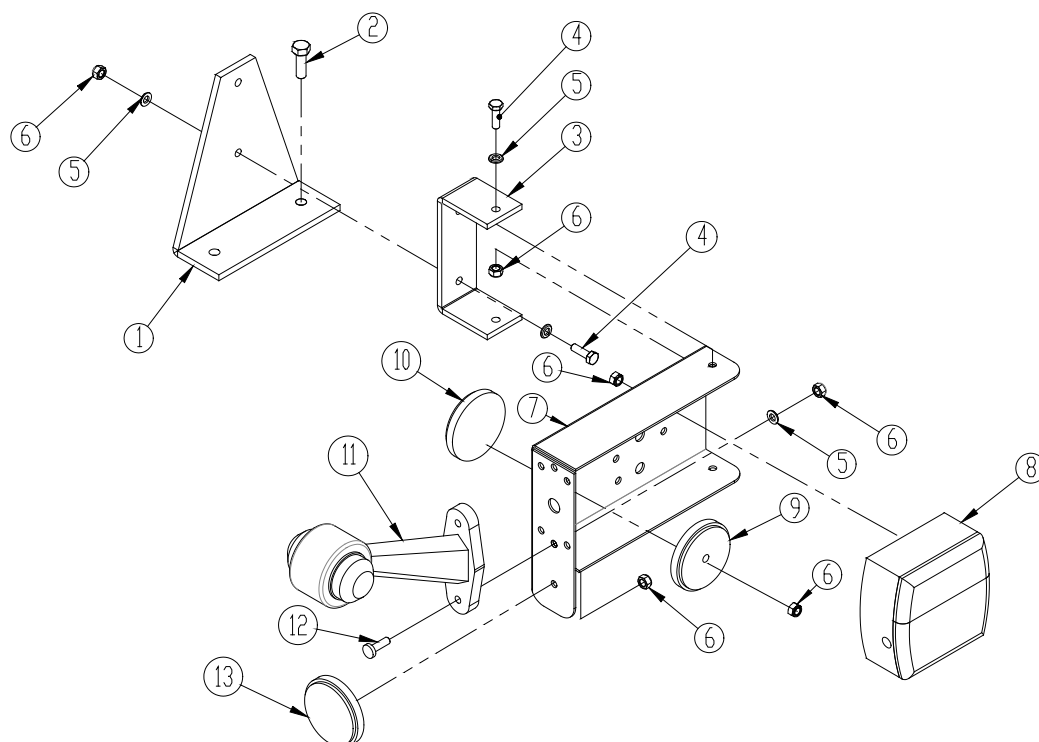
Pos.	Item no.	Designation	3m.	3,5m.
1	1139870	Carrier arm (R + L)	3	3
	1139871	Carrier arm (R)	1	1
	1139872	Carrier arm (L)	1	1
2	30949046	Clamping plate	5	5
3	690103091	Steel bolt M12x45 10.9	30	30
4	0272270	Facet plate M12	60	60
5	0264070	Self-locking nut M12	30	30
6	690210710	Rubber cord	20	20
7	630949019	Disc Ø45/71,7	8	8
8	690140651	Seal Ø72	8	8
9	0379250	Seeger circlip ring I Ø72	8	8
10	690140201	Bearing Ø35	8	8
11	30949030	Hub	8	8
12	690117062	Disc Ø20	8	8
13	0263000	Lock nut M20	8	8
14	0483730	O-ring Ø80/3	8	8
15	0427791	Serrated disc Ø400 with 6 holes	8	8
16	0248421	Carrier bolt M10x30	48	48
17	0272260	Facet plate Ø10	48	48
18	0264060	Self-locking nut M10	48	48
	1139860	Complete carrier arm (R +L)	-	-
	1139861	Complete carrier arm (R)	-	-
	1139862	Complete carrier arm (L)	-	-
	630949035	Repair outfit/conversion set incl. hub (no: 7 – 14)		

Kopóalkatrészek (gyorscserélős rendszerrel)



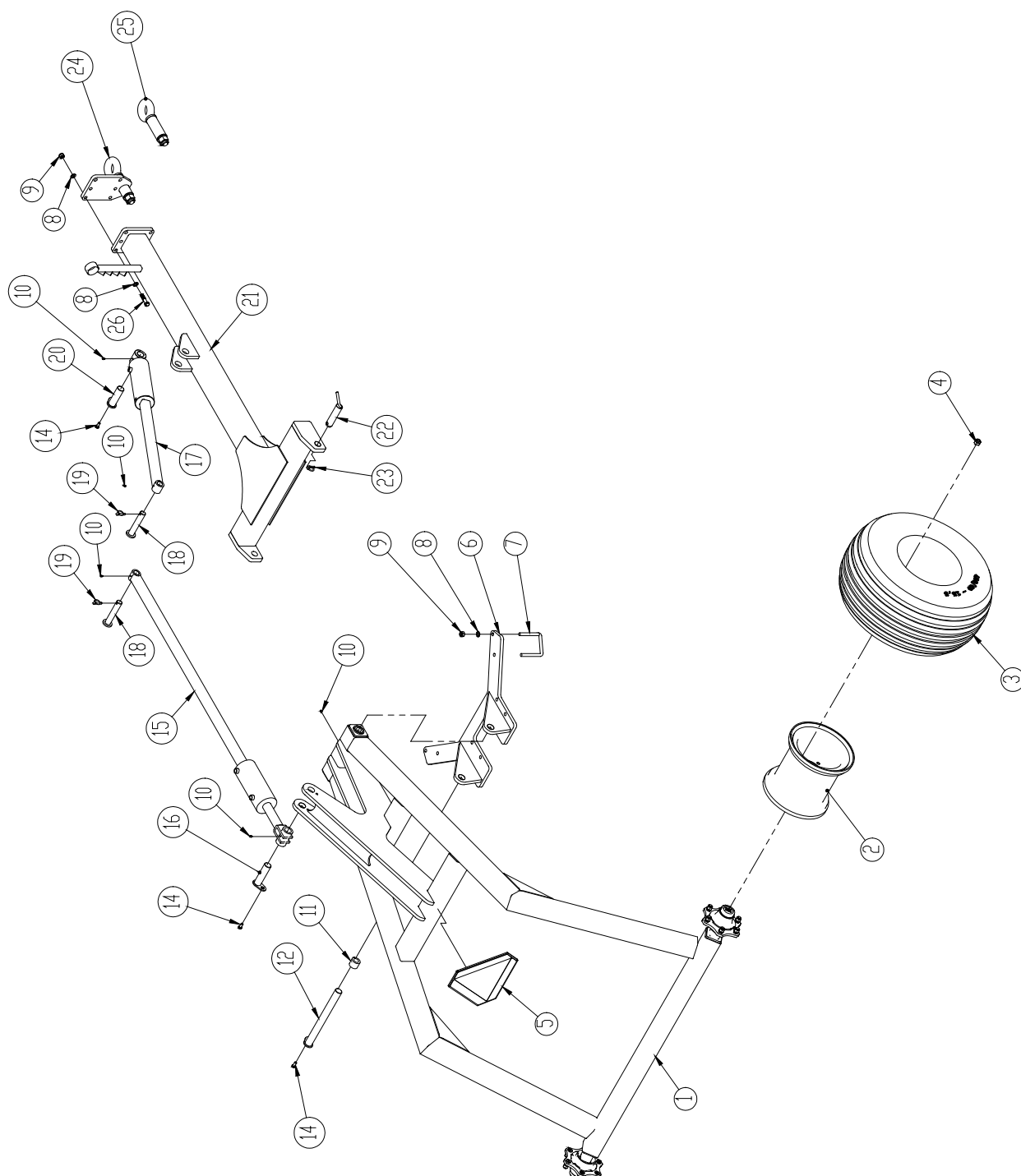
Pos.	Item no.	Designation	No. per tine
1	0424480	Twisted mould board (L) (8 pcs per machine 3,0m)	1
	0424490	Twisted mould board (R) (4 pcs per machine 3,0m)	1
	0424480	Twisted mould board (L) (9 pcs per machine 3,5m)	1
	0424490	Twisted mould board (R) (5 pcs per machine 3,5m)	1
2	1139890	Straight mould board	1
3	0424350	Adapter	1
4	0424360	Retaining spring	1
5	0424450	Chisel point 75 mm	1
6	0424402	Wing share 260 mm	1
7	0381300	PB-bolt M12x70 w/nut	1
8	0272620	Disc Ø13/37x3 mm	1

Közúti világítás



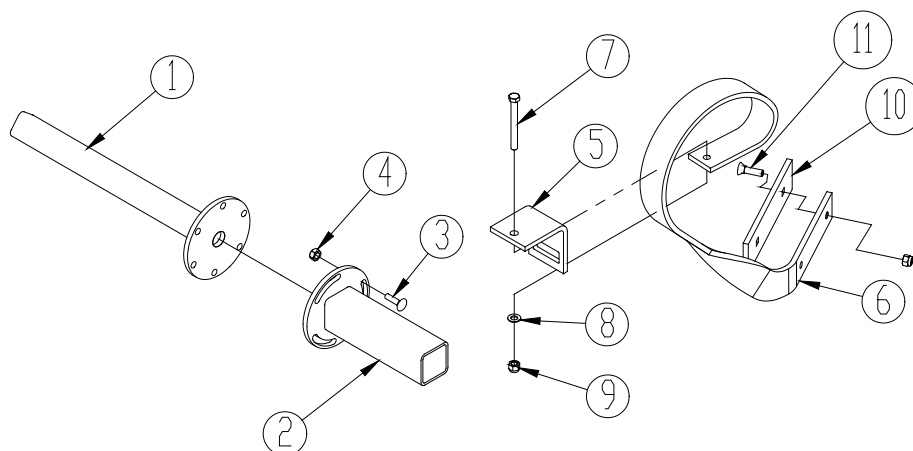
Pos.	Item no.	Designation	No.
1	30910110	Bracket	2
2	0230825	Screw Tapetite M8x25mm	4
3	30930110	Bracket	2
4	0234330	Set screw M6x20 mm	8
5	0272240	Facet plate Ø6	20
6	0264040	Self-locking nut M6	10
7	1043480	Light bracket (L)	1
	1043510	Light bracket (R)	1
8	0527000	Rear light (L)	1
	0527010	Rear light (R)	1
9	0656260	Reflector, red	2
10	0656250	Reflector, white	2
11	0527040	Marking lights	2
12	0243000	Machine screw M6x20 mm	4
13	0656240	Reflector, yellow	2

Alváz 3 – 3.5 m (fix)



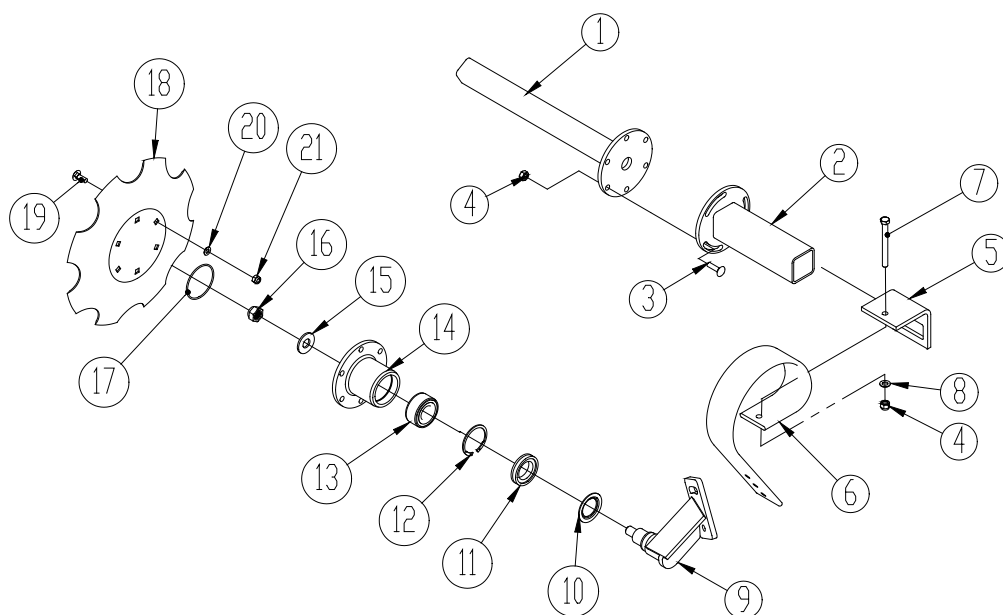
Pos.	Item no.	Designation	No.
1	1160182	Wheel frame	1
2	0396110	Wheel rim	2
3	0396130	Tyre 11,5/80 x 15,3	2
	0396100	Complete wheel	2
4	690141055	Hub nut M18x1,5	12
5	0521010	Warning triangle with bracket	1
6	1160119	Bracket	1
7	0382160	U-bolt M16 100x100	6
8	0272290	Facet plate M16	16
9	0264090	Self-locking nut M16	8
10	0432100	Lubricating nipple M6	2
11	0475330	Bush EG Ø50/40x40mm.	2
12	1160174	Pin Ø40x420	1
13	630532600	Bush Ø13	3
14	0235330	Steel set screw M12x25	3
15	1160178	Hydr. cylinder	1
16	1160172	Pin Ø40x145	1
17	1160414	Hydr. cylinder	1
18	1140361	Pin Ø30x175	2
19	0378600	Ring split Ø11x40	2
20	1145309	Pin Ø40x125	1
21	1160124	Towing bar	1
22	1140600	Pin Ø37x150	2
23	0378650	Ring split Ø10x42	2
24	630757028	Draw unit w/pivotal towing eye Ø50	1
25	690141211	Towing eye Ø50, pivotal – for welding	-
26	690103130	Bolt M16x70 10.9	1

Szélező lemez



Pos.	Item no.	Designation	No.
1	1139830	Inner tube f/edge equipment	2
2	1139800	Outer tube f/edge equipment	2
3	0248660	Carrier bolt M12x40mm	6
4	0261370	Nut M12	6
5	0422375	Tine holder f/ 60x10mm tine	2
6	0422421	Levelling tine w/wearing point 60x10mm (R) (shown)	1
	0422420	Levelling tine w/wearing point 60x10mm (L)	1
7	0235470	Bolt M12x110	2
8	0272270	Facet plate M12	2
9	0264070	Self-locking nut M12	2
10	0422424	Wearing part	2
11	0381260	PB-bolt M12x35 incl. nut	4

Szélező tárcsa



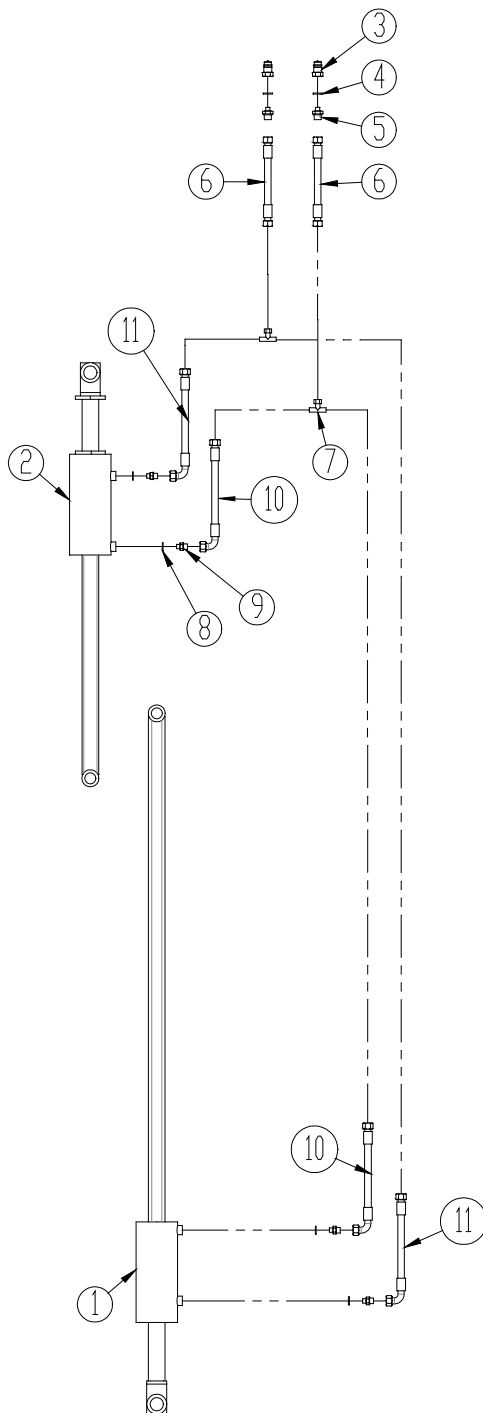
Pos.	Item no.	Designation	No.
1	1139830	Inner tube f/edge equipment	2
2	1139800	Outer tube f/edge equipment	2
3	0248660	Carrier bolt M12x40mm	6
4	0261370	Nut M12	8
5	0422390	Tine holder f/ 80x10mm tine	2
6	0422144	Tine 80x10mm	2
7	0235480	Bolt M12x120mm	2
8	0272270	Facet plate Ø12	2
9	1139850	Bracket w/axle (R)	1
	1139840	Bracket w/axle (L)	1
10	630949019	Disc Ø45/71,7	2
11	690140651	Seal Ø72	2
12	0379250	Seeger circlip ring I Ø72	2
13	690140201	Bearing Ø35	2
14	30949030	Hub	2
15	690117062	Disc Ø20	2
16	0263000	Lock nut	2
17	0483730	O-ring Ø80/3	2
18	0427791	Serrated disc Ø400x5,0 mm	2
19	0248421	Carrier bolt M10x30mm	12
20	0272260	Facet plate Ø10	12
21	0264060	Self-locking nut M10	12

This technical drawing is an exploded view of a mechanical assembly, likely a bicycle seat post. The components are numbered 1 through 34. The assembly includes a large, multi-layered circular component (1) at the top, which is connected to a long, thin cylindrical component (2). Below this, there is a series of smaller components including a nut (3), a washer (4), a sleeve (5), and a bolt (6). The main body of the assembly consists of several rectangular and cylindrical parts (7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34) that are shown in their relative positions as they would be assembled. The diagram uses dashed lines to indicate the alignment and assembly path of the parts.

Pos	Item no.	Designation	3,0m	3,5m
1	0394700	Wheel (complete) 10.0/80x12 – 10 PLY	2	2
2	0394860	Hub bolt M12x1,5x36 mm	10	10
3	0394861	Nub nut M12x1,5 NV22mm	10	10
4	0394850	Hub (complete) pos. 4-9	2	2
4	1145390	Hub	2	2
5	1145393	Distance sleeve	2	2
6	0474100	Ball bearing 5206-2RS YC	4	4
7	0483585	Oil sealing ring Ø45/62x7	4	4
8	630949019	Disc Ø45/71,7	4	4
9	1145391	Axle for hub	4	4
10	1160255	Yoke for support wheel	2	2
11	0236332	Bolt M20x400mm 8.8	2	2
12	0272310	Facet plate Ø20 mm	4	4
13	0234110	Self-locking nut M20	2	2
14	0236570	Bolt M24x400mm 8.8	2	2
15	0272330	Facet plate Ø24 mm	4	4
16	0264130	Self-locking nut M24	2	2
17	0489620	Plastic plug	4	4
18	0237070	Bolt M30x180mm 8.8	4	4
19	0272350	Facet plate Ø30 mm	8	8
20	0264155	Self-locking nut M30	4	4
21	1160425	Guide for support wheel	2	2
22	1160462	Spindle holder for support wheel	2	2
23	0235840	Bolt M16x60mm 8.8	16	16
24	0272290	Facet plate Ø16	32	32
25	0264090	Self-locking nut M16	16	16
26	1145342	Inner tube	2	2
27	1145346	Spindle	2	2
28	0470500	Shaft bearing Ø20mm	2	2
29	1145341	Outer tube	2	2
	0652550	Transfer, scale 1-11	2	2
30	1036260	Crank	2	2
31	0371660	Roll pin Ø8x32mm	2	2
32	0431980	Spindle keeper	2	2
33	0272310	Facet plate Ø20mm	2	2
34	0264110	Self-locking nut M20	2	2
	1145502	Spindle complete (pos 26-34)		

Hidraulika rendszer

Félig függesztett alváz 3 – 3.5 m (fix)



Pos.	Item no.	Designation	No.
1	1160178	Hydraulic cylinder	1
2	1160414	Hydraulic cylinder	1
3	0444020	Quick coupling ½"	2
4	0449070	Bounded seal ½"	2
5	0444490	Hexagon nipple ½" - ¼"	2
6	0454550	Hose 1700mm. ¼"	2
7	0446610	T-nipple ¼"	2
8	0449050	Bounded seal ¼"	4
9	0444510	Hexagon nipple ¼" - ⅜"	4
10	0454560	Hose 1850mm. ¼"	2
11	0454590	Hose 2000mm. ¼"	2

Jegyzetek

Maskiner til vækst
Maskiner til vækst
Maskiner til vækst
Maskiner til vækst
Maskiner til vækst
Maskiner til vækst
Maskiner til vækst



2010
Danmark