

Technische Spezifikationen



6,00 - 10,00 m



3,00 - 4,00 m



120 - 225 PS



3.150 - 4.200 kg

Arbeitsbreite, m	RINGGRÖSSE SPEICHEN	Cambridge		Sternring		Nocken		Crosskill		2D Gewelt		Glattwalze		
		510 mm	510 mm	560 mm	620 mm	450/500 mm	550/600 mm	550 mm	485/530 mm	550/600 mm	500 mm	550 mm	600 mm	610 mm
4,50 TRANSPORTBR. 2,22	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	2.160 87 60	2.260 87 60	2.540 87 60	2.810 87 60	2.160 88 60	2.570 88 60	1.510 30 60	1.980 45 60	2.460 45 60	1.990 57 60	2.230 57 60	2.380 57 60	-
5,40 TRANSPORTBR. 2,22	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	2.560 105 60	2.690 105 60	3.100 105 60	3.240 105 60	2.610 102 60	3.140 102 60	1.880 36 60	2.450 54 60	3.010 54 60	2.430 69 60	2.730 69 60	2.970 69 60	-
BEREIFUNG: 10.0 / 75 X 15.3 - 10 PLY														
6,30 TRANSPORTBR. 2,45	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	2.950 123 60	3.140 123 60	3.710 123 60	4.190 123 60	3.010 120 60	3.870 120 60	2.110 42 60	2.780 63 60	3.490 63 60	2.840 78 60	3.250 78 60	3.390 78 60	2.240 o/Wasser 3.860 m/Wasser
7,30 TRANSPORTBR. 2,45	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	3.630 143 60	3.840 143 60	4.430 143 60	4.780 143 60	3.760 140 60	4.680 140 60	2.710 48 60	3.460 73 60	4.380 73 60	3.520 90 60	3.860 90 60	4.010 90 60	-
7,60 TRANSPORTBR. 2,45	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	3.784 151 60	3.994 151 60	4.608 151 60	4.984 151 60	3.900 148 60	4.862 148 60	2.778 45 60	3.530 79 60	4.472 79 60	3.630 99 60	3.982 99 60	4.148 99 60	-
8,20 TRANSPORTBR. 2,45	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	4.050 157 60	4.190 157 60	4.700 157 60	5.200 157 60	4.180 152 60	5.120 152 60	3.010 55 60	3.880 81 60	4.900 81 60	3.840 102 60	4.100 102 60	4.350 102 60	-
BEREIFUNG: 11.5 / 80 X 15.3 - 14 PLY														
9,50 TRANSPORTBR. 2,45	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	4.830 180 60	5.180 180 60	5.770 180 60	6.350 180 60	5.230 172 60	6.200 172 60	3.870 63 60	4.820 95 60	6.020 95 60	4.740 118 60	5.030 118 60	5.320 118 60	3.400 o/Wasser 5.840 m/Wasser
10,20 TRANSPORTBR. 2,45	GEWICHT, KG RINGE, STCK. WELLE, MM	5.310 196 60	5.690 196 60	6.220 196 60	6.850 196 60	5.590 186 60	6.640 186 60	-	5.120 101 60	6.390 101 60	5.020 126 60	5.310 126 60	5.650 126 60	-
BEREIFUNG: 400 / 60 X 15.5 - 16 PLY														

Arbeitsbreite, m	Anzahl Zinken	Spring-Board, 1-Reihe			Spring-Board, 2-Reihen		
		Kraftbedarf, PS	Gewicht, kg m/Querverriegelung	Gewicht, kg o/Querverriegelung	Kraftbedarf, PS	Gewicht, kg m/Querverriegelung	Gewicht, kg o/Querverriegelung
4,50	18	+20	475	420	-	-	-
5,40	22	+25	549	485	-	-	-
6,30	24	+30	624	550	-	-	-
6,30 HD	24	+30	624	550	-	1.148 - 1.448	1.000 - 1.300
7,30	28	+35	716	630	+55	1.272 - 1.572	1.100 - 1.400
7,60	-	+35	762	671	-	-	-
8,20	32	+40	792	695	+60	1.194 - 1.544	1.000 - 1.350
9,50	38	+45	957	845	+70	1.324 - 1.724	1.100 - 1.500
10,20	40	+50	1.000	880	+80	1.740 - 2.340	1.500 - 2.100

Top-Cutter		
Arbeitsbreite, m	Anzahl Sektionen	Gewicht, kg
5,40	3	803
6,30	3	896
6,30 HD	3	896
7,30	3	985
8,20	3	1.060
9,50	5	1.340
10,20	5	1.438



Tip-Roller

Walzentechnik auf höchstem Niveau



Tel.: +45 97 72 42 88
E-mail: info@he-va.com

Web: www.he-va.com

N.A. Christensensevej 34
DK-7900 Nykøbing Mors

Händler



Gemäss unserer Firmenpolitik streben wir die ständige Verbesserung unserer Produkte an. Daher behalten wir uns Änderungen der technischen Daten ohne vorherige Anzeige vor.



Das Konzept

Rückverfestigung - Einebnung - Saatbeetvorbereitung

...alles in einer Einheit! Wählen Sie den HE-VA Tip-Roller - Ihre Produktivität wird erhöht - und Sie sparen Zeit und Geld. Für den HE-VA Tip-Roller stehen viele Anbauvarianten wie z.B. die Spring-Board Planierschiene zur Verfügung. Die Walze wird dadurch ein vielseitiges Gerät. Kombiniert mit der großen Auswahl an Ringtypen, die wir anbieten, kann die Walze an jeden Bodentyp angepaßt werden.

Der HE-VA Tip-Roller – ein bißchen mehr als eine gewöhnliche Walze.

Einzigartiges SAT-System

Das HE-VA SAT-System ist so konstruiert, daß es immer eine volle Gewichtsübertragung vom Mittelteil auf die mittig aufgehängten Seitensegmenten gibt, ungeachtet des Ringtyps, der Ringgröße sowie der Arbeitsbreite. Durch das HE-VA SAT-System wird ein Teil des Gewichtes von dem robusten Hauptrahmen, von den Rädern und der Klappvorrichtung auf die Seitensegmente übertragen.

Spring Active Transfer-System – Federaktivierter Gewichtsausgleich



Alle 4,50 und 5,40 m Tip-Roller sowie 6,30 m Modelle mit Ringgrößen unter 600 mm sind mit einem Gewichtsausgleichssystem versehen, das aus einem Klappzylinder und am entgegengesetzten Ende einer Feder mit Teleskop besteht.

6,30 m Tip-Roller mit 600/620 mm Walzenringen, sowie alle 7,30 und 8,20 m Tip-Roller sind mit zwei Klappzylindern mit Teleskop in jedem Zylinderende und einer robusten Feder zwischen den zwei Zylindern versehen.

Alle 9,50 und 10,20 m Tip-Roller sind mit Doppelfeder versehen, um das Gewicht auch bei großen Arbeitsbreiten gleichmäßig zu übertragen.

Flexibilität - Gewichtsausgleich

Durch das zusätzliche Gewicht von Fahrgestell, Deichsel, Hydraulik, Verschlußsystem usw. haben Ackerwalzen mit seitlich aufgehängten Seitensegmenten die Neigung, in der Mitte am meisten Druck auszuüben.

1 Auf die seitlich aufgehängten Seitensegmente kann keine Gewichtsübertragung stattfinden - das Ungleichgewicht besteht! Siehe Darstellung oben.

2 Auch andere Gewichtsübertragungen an Walzen mit seitlich aufgehängten Seitensegmenten bewirken ein Ungleichgewicht.

Freie Bewegliche Walzensegmente

3 Durch HE-VAs federaktiviertes SAT-System und die mittig aufgehängten Seitensegmente wird das Mehrgewicht des Mittelteiles auf den Seitensegmenten verteilt, und der Druck auf den Boden ist über die ganze Walzenbreite gleich.



Einzigartiges SAT-System

Der Hauptrahmen, die Räder und die Deichsel des Tip-Rollers ruhen auf dem Mittelteil (O, siehe Foto). Durch das SAT-System wird der notwendige Teil von dem Gewicht des Mittelteiles auf die Seitensegmente übertragen (□, siehe Foto).

Wählen Sie das Ringprofil

Cambridge Ringe & Cambridge NG Ringe

510 mm - 3 Speichen & 510, 560 & 620 mm - 8 / 9 / 10 Speichen

Der Cambridge-Ring ist eine universelle Ringkonstruktion, die aus abwechselnd Glatt- und Zackenringen besteht. Dieser Ring ist sehr effektiv für Packung von Steinen und das abgerundete Profil arbeitet schonend ggü. Pflanzen. Diese Kombination sichert eine optimale Krümel- und Packerfunktion und die große Beweglichkeit der Zackenringe sorgen für einen Selbstreinigungseffekt.



ALS STAHLGUSSRING ERHÄLTLICH

Nockenringe

550 mm

Der Nocken-Ring arbeitet besonders effektiv auf sehr leichten Humus- oder Sandböden, da er die obere Erdschicht zerkleinert und packt. Er hinterlässt eine grobkörnige Oberfläche, welche u.a. Bodenverwehungen vermeidet.



Crosskill Ringe

485/530 mm & 550/600 mm

Der Crosskill-Ring wird oft auf leichteren und mittelschweren Böden verwendet. Die Ringe zerkleinern Erdklumpen und die Oberfläche wird leicht uneben hinterlassen, was Bodenverwehungen vermeidet. Die Crosskill-Ringe arbeiten selbstreinigend.



2D Wellenringe

500, 550 & 600 mm - 8 / 9 / 10 Speichen

Der Wellen-Ring eignet sich besonders für Standorte mit vielen Steinen, da er diese tief in die Erde drückt und somit eine ebene Oberfläche hinterlässt. Dieses stellt einen besonderen Vorteil bei der Saatbettbereitung dar. Oft wird er auch für das Walzen von bere- its gekeimten Pflanzen genutzt, da sein abge- rundetes Profil sehr schonend arbeitet.



ALS STAHLGUSSRING ERHÄLTLICH

Sternringe

450/500 mm & 550/600 mm

Der Stern-Ring wird auf Standorten gewählt, wo die Walze - außer den gewöhnlichen Walzaufgaben - für die Rückverfestigung und Saatbettbereitung verwendet wird. Der Stern-Ring funktioniert gut auf sowohl leichteren und sandigen Böden als auch auf schwereren und klebrigen Böden. Auf leichten Böden erzeugt er eine leichtge- packte Bodenstruktur mit einer grobkörnigen Oberfläche, wodurch Bodenerosion deutlich vermindert wird. Auf klebrigen Böden überzeugt er durch seinen Selbstreinigungseffekt. Zudem hat der Sternring im Grünland durch seine Struktur eine Drainagewirkung und regt zudem die Bestockung der Grasnarbe an.



STAHLGUSSRING SERIENMÄSSIG

Glattwalze

610 mm

Die Glattwalze wird häufig für den Einsatz im Grünland genutzt, da sie mit Wasser gefüllt ein hohes Gewicht aufweist und dadurch den Boden hervorragend ebnet.



HE-VA Tip-Roller



3-teilig - 4,5 m bis 10,2 m



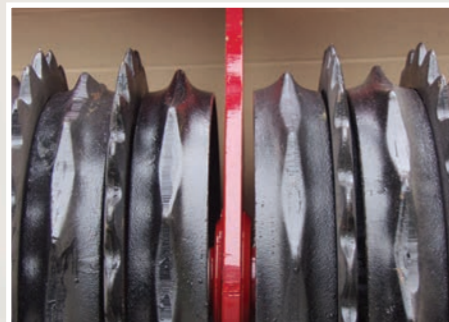
Mit HE-VA Walzen erreichen Sie immer eine gleichmäßige Rückverfestigung über die GANZE Breite.

Durch die mittige Aufhängung der Seitensegmente können sich die einzelnen Segmente unabhängig von einander bewegen und sich so jeder Bodenunebenheit anpassen.

Steinkästen sind Standard, und alle Funktionen werden aus der Schlepperkabine hydraulisch bedient. 13 verschiedene Ringtypen und 3 verschiedene Vorwerkzeuge sind für die Tip-Roller Walzen lieferbar.



Die stabilen, verschleißarmen, unterschiedlichen Walzenringe werden von einer 60 mm starken Welle aus Spezialstahl getragen. Die beidseitigen Flanschlagellager mit Doppeldichtung sind geschützt im U-Profilrahmen mit 4 Schrauben montiert und garantieren somit eine lange Lebensdauer.



Stützlager

Die Seitensegmente der 8,20, 9,50 und 10,20 m Tip-Roller sind mit einem Kugellager als eine zusätzliche Unterstützung in der Mitte montiert.



3-teiliges Scharnier

Die mittig aufgehängten Seitensegmente sind an einer robusten Drehwelle mit teflonbeschichteten Buchsen montiert - auch Vorwerkzeuge können hierdurch sicher getragen werden.



HE-VA Walzen im Einsatz – Einebnung, Krümelung, Krustenbrechen, Eggen – und gleichzeitig Rückverfestigung über die ganze Walzenbreite.

Verschiedene Kombinationsmöglichkeiten und Arbeitsbreiten von 4,5 m bis 10,20 m ermöglichen, daß HE-VA Walzen alle Leistungsansprüche erfüllen – egal welche Flächen und Bodenverhältnisse vorliegen.

Schnelles Ein- & Ausklappen!

Einfache und sichere Umstellung von transport- in Arbeitsstellung - hätte man etwas anderes von einer HE-VA Walze erwarten können?

Umstellung 3-Teiliger Tip-Roller



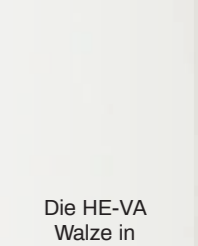
1
Walze in Transportstellung



2
Die Seitensegmente zur Arbeitsstellung drehen



3
Die Segmente vorwärts - nach unten kippen



4
Die HE-VA Walze in Arbeitsstellung



5
Weiter kippen, bis der Zylinder eingezogen ist



6
Die Seitensegmente zur Arbeitsstellung drehen



7
Die HE-VA Walze in Arbeitsstellung

Sicherer Transport und Lagerung



Bei 4,50 m - 8,20 m Tip-Rollern sind stufenlos verstellbare Stütze Standard. Hydr. Stütze sind Standard bei 9,50 und 10,20 m Tip-Rollern.



Die Seitensegmente der 3-teiligen Tip-Roller Walzen werden beim Transport auf robuste Bügel abgelegt - die Hydraulik wird entlastet - und die Walze ist automatisch für Transport/Lagerung verriegelt.



Eingeklappt liegt das Gewicht der Seitensegmente zwischen Schlepper und den Rädern der Walze - mit einer optimalen Gewichtsverteilung während des Transportes.

Zusatzausstattung

Hydr. Bremsanlage



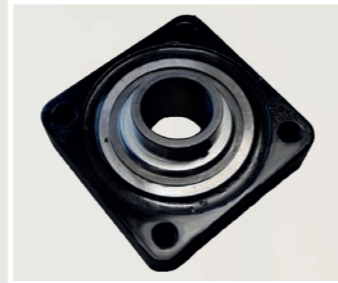
Druckluftbremsanlage



LED Beleuchtungssatz



Gummigedämpfte Kugellager



Spurlockerersatz für Dreipunktbau

Spurlockerersatz für Dreipunktbau – besonders für gepflügten Acker geeignet, um die Radspuren des Schleppers zu beseitigen.



Spurlockerersatz, Hydraulisch

Hydraulischer Spurlockerer zum Einsatz auf gepflügten Böden



Multi-Seeder

Anbaukonsole für HE-VA Multi-Seeder – pneumatische Klein-Sämaschine für Raps, Grassamen, Dünger, Schneckenflug u.a.



Wählen Sie das richtige Zubehör

... egal ob es sich um den neuen Rear-Lift für die Aufnahme eines Striegels hinter der Walze handelt oder ob man die Top-Cutter Messerwalze vor der Walze einsetzen möchte...

Rear Lift

Der Rear-Lift für den Tip-Roller ist eine hinter der Walze montierte Dreipunktaufhängung, in welche Geräte wie z.B. Striegel o.ä. montiert werden können. Hierdurch wird die Nutzung beider Geräte in einem Arbeitsgang ermöglicht. Maximale Hubkraft: 2.100 kg.



Grundausrüstung am Rear-Lift:

- Montagerahmen
- Hydr. Dreipunktlift Typ 21.01
- Einfachwirkende Hydraulik
- Aufnahme Kat. 2 mit 825 mm zwischen den Kupplungspunkten der Hubarme
- Inkl. Oberlenker M30 mit Ø25 Kugeln und Bolzen
- Je 1x rückwärtige DW-Kupplung und 12-V-Anschluss

Verfügbar für die Tip-Roller-Modelle 6,30 m HD & 7,30 - 10,20 m



Top-Cutter

Die Top-Cutter ist besonders für die Mais- oder Rapsstoppelbearbeitung geeignet sowie für den Einsatz in Greening und Zwischenfrüchten. Er kann auf Tip-Roller, Tip-Roller XL sowie Disc-Roller Contour, Disc-Roller XL Contour und Front-Roller montiert werden.



Das einzigartige Design mit geschlossenem Walzenkörper verhindert, dass sich Erde und Ernterückstände sich in der Messerwalze sammeln und zu Verstopfungen führen. Die Messer aus spezial gehärtetem Metall sichern ein hervorragendes Arbeitsergebnis und eine lange Lebensdauer.

*Der Top-Cutter ist auch als Top-Cutter Solo erhältlich, welcher in der Fronthydraulik des Traktors verwendet werden kann und die gleichzeitige Verwendung eines Spring-Boards ermöglicht.

Zusatzausstattung Wählen Sie die richtige Bearbeitung

Die Einsparungen fangen hier an – Bodenbearbeitung während des Walzens - ... Einebnung, Krümelung, Krustenbrechen, Eggen – alles in einem Arbeitsgang.

Bearbeitung? Saatbeetvorbereitung? Rückverfestigung? – Flexibilität ist das Schlüsselwort.

Der Spring-Board wird hydraulisch verstellt, damit lässt sich die Aggressivität vom Schlepper laufend verstellen und das Spring-Board kann schnell und einfach hochgezogen werden.

Spring-Board, 1-reihig

Die Spring-Board Planierschiene mit Schleppzinken ist ein sehr leistungsfähiges Werkzeug für die Einebnung und Krümelung des gepflügten Ackers. Der Arbeitswinkel lässt sich während der Fahrt hydr. verstellen, um sich den aktuellen Bodenverhältnissen anzupassen. Die 10 mm x 80 mm starken Schleppzinken und das 150 mm breite gehärtete Schar gewährleisten eine optimale Arbeit.

Das 2-reihige Spring-Board ist ausschließlich für die Modelle 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 und 10,20 erhältlich.



Spring-Board, 2-reihig



Krustenbrecherscharen

Wenn der Boden zur Verkrustung neigt, können die Schleppzinken mit Krustenbrecherscharen (Messern) ausgestattet werden, um die Oberfläche aufzubrechen und um die Krümelung auf dem schweren Boden zu verbessern. Der Arbeitswinkel lässt sich auch hier während der Fahrt hydraulisch verstellen.



Striegelzinken

Statt der Spring-Board-Zinken können auch schwere 16mm-Striegelzinken montiert werden. Bitte beachten: Die 16mm-Striegelzinken sind nicht zum Einsatz im Grünland geeignet.

Verfügbar für sowohl das 1-reihige wie auch 2-reihige Spring-Board. Das 2-reihige Spring-Board ist ausschließlich für die Modelle 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 und 10,20 erhältlich.



Grubber- & Spring-Board-Zinken

Um besonders verkrustete Böden aufzubrechen können auch schwere 65x12mm Grubber-Zinken mit den herkömmlichen Spring-Board-Zinken kombiniert werden.

Das 2-reihige Spring-Board ist ausschließlich für die Modelle 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 und 10,20 erhältlich.



Grubber-Zinken, 2-reihig

Für eine intensive Lockerung vor der Walze können auf beiden Balken die schweren 65x12mm Grubber-Zinken verwendet werden.

Das 2-reihige Spring-Board ist ausschließlich für die Modelle 6,30 HD, 7,30, 8,20, 9,50 und 10,20 erhältlich.



Easy-Change

Für Spring-Board ist "Easy-Change" ein Schnellwechselsystem der Verschleißscharen einschl. 1 Satz von flachen Verschleißscharen und 1 Satz von Krustenbrecherscharen mit 3 Zinken lieferbar.



Querverriegelung

Die Spring-Board Zinken sind einzeln aufgehängt, aber wenn eine starre Planierschiene gewünscht wird, können die Zinken mit einem Querverriegelungssystem gekoppelt werden.



Wurfbegrenzer

Wurfbegrenzer kann an den äußersten Zinken montiert werden, um Dämme zu vermeiden.

