

Wyposażenie dodatkowe

Spring-Board

Włoka Spring-Board dostępna jest dla wszystkich zaczepianych modeli Disc-Roller XL Contour. Dzięki jej uzyskuje się równą powierzchnię przed talerzami.



In-line-system

Przy zastosowaniu ucha holowniczego In-Line-System, pozwala na regulację brony w stosunku do powierzchni gruntu bezpośrednio z kabiny ciągnika



Koła kopiające

Skrętne koła podporowe zamontowane przed talerzami zapewniają płynną pracę..



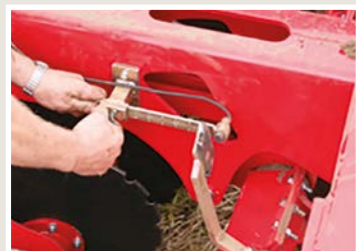
Zgrzebło

Der Striegel hinter der Walze sorgt für eine feine und gleichmäßige Oberfläche nach der Bodenbearbeitung.



Elektroniczny ogr. głębokości

Sensor elektryczny, który automatycznie przywraca talerze do wcześniejszej ustawionej pozycji po ich podniesieniu.



Fartuch ochronny

Wytrzymały fartuch ochronny o regulowanej wysokości, który zapobiega przetrucaniu ziemi lub podobnych przedmiotów na wały. Zapewnia również bardziej równomierne rozłożenie materiału



Łożyska kulkowe

Umożliwia swobodne poruszanie się wałów po podłożu bez uszkodzenia łożysk.



Multi-Seeder

Istnieje możliwość wyposażenia Disc-Roller XL Contour w siewnik Multi-Seeder do poplonów, nawozów itp.



Dane techniczne



Model	Szer. robocza, m	Typ	Sekcje	Szer. transp., m	Ilość talerzy	Zapotrzebowanie na moc, KM
2,50	2,25	Zaczepiany / Trzypunktowy - Sztwywny	1	2,50	18	80+
3,00	2,75	Zaczepiany / Trzypunktowy - Sztwywny	1	3,00	22	90+
3,50	3,25	Zaczepiany / Trzypunktowy - Sztwywny	1	3,50	26	100+
4,00	3,75	Zaczepiany / Trzypunktowy - Sztwywny	1	4,00	30	110+
4,50	4,25	Zaczepiany - Hydr.	2	2,52	34	130+
5,50	5,25	Zaczepiany - Hydr.	2	2,52	42	160+
6,50	6,25	Zaczepiany - Hydr.	2 / 3 *	2,84	50	190+
7,50	7,25	Zaczepiany - Hydr.	2 / 3 *	2,84	58	190+

* 2-rzędny talerzy + 3-sekcyjne wału

Disc-Roller XL Contour

Dla maksymalnej uprawy gleby



Tel.: +45 97 72 42 88
E-mail: info@he-va.com

Web: www.he-va.com

N.A. Christensensevej 34
DK-7900 Nykøbing Mors

Sprzedawca

HE-VA zastrzega sobie prawo do modyfikacji projektu i konstrukcji bez wcześniejszego powiadomienia

Efektywna uprawa nawet na najtrudniejszych glebach

Disc-Roller XL Contour to wszechstronna brona talerzowa. Może być stosowana w uprawie do wymieszania ścierniska i innych resztek poźniwnych na głębokości roboczej do 175 mm. Jednak ta wyjątkowa maszyna może być również wykorzystywana do przygotowania gleby pod siew zaoranej gleby..

Ze względu na dużą wagę własną w połączeniu z dużymi talerzami uzyskuje się wydajną uprawę gleby z doskonałym późniejszym zagęszczeniem. Pomimo sporej konstrukcji, Disc-Roller XL Contour imponuje dobrym prowadzeniem na polu i na drodze.



Disc-Roller XL Contour z 2-rzędami talerzy i 3-sekcyjnym wałem w poz. transportowej (6,50 + 7,50 m)

Warianty

Disc-Roller XL Contour jest dostępny w szerokościach roboczych od 2,50 do 7,50 m. Wały wleczone modeli składanych są 2-częściowe dla 4,5 i 5,5 m oraz 3-częściowe dla 6,5 i 7,5 m.



1 częściowy



2 częściowy



3 częściowy

Duże talerze do optymalnej obróbki wgłębnej



610 mm z zębem drobnym



610 mm z zębem grubym



570 mm

Disc-Roller XL Contour może być wyposażony w talerze o średnicy 610 lub 570 mm.

Większe talerze mają dostępne dwa różne ząbkowania (grube lub drobne).

Wszystkie warianty umożliwiają dużą głębokość roboczą, co również skutkuje optymalnym mieszaniem dużej ilości resztek poźniwnych lub międzyplonów

Zapewnia to również naprzemienny układ talerzy przy płytkiej uprawie zapewniając maksymalny ruch gleby i mieszając w ten sposób ziemię i słomę.

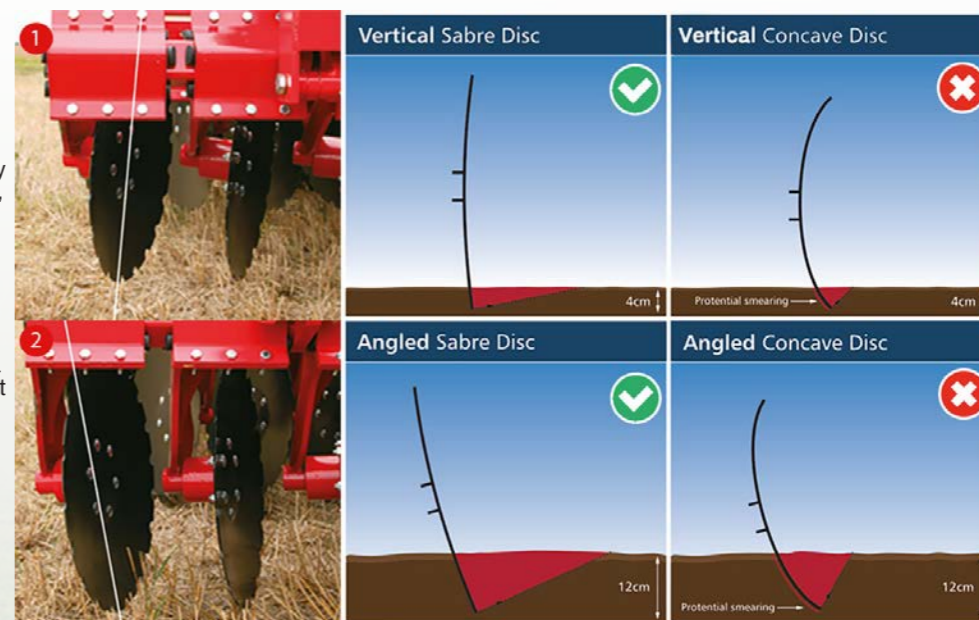
Konstrukcja tarczy o dużych zębach zapewnia doskonałą wydajność i przyczepność do podłoża, co zmniejsza ryzyko utknięcia resztek poźniwnych.

Unikalna technologia talerzy (DSD)

DSD-System (Depth Synchronised Disc) to innowacyjny system kontroli głębokości, w którym talerze automatycznie ustawiają się pod bardziej ostrym kątem, im głębiej wchodzi w glebę

1 Podczas pracy blisko powierzchni gleby system DSD zapewnia, że talerze są prostopadłe (pionowe) do podłoża, co oznacza, że talerze dociskają ziemię poziomo (bocznie) i pokrywają całą powierzchnię podłoża. Kąt pionowy sprawia, że gleba jest spulchniana, a nie żłobiona, co minimalizuje ryzyko obklejania i zapychania się.

2 Do pracy jako głęboka brona talerzowa lub do mieszania i cięcia resztek poźniwnych wymagany jest bardziej ostry kąt talerza. System DSD automatycznie zwiększa kąt nachylenia talerzy w stosunku do powierzchni gruntu wraz z głębokością roboczą.



Optymalne warunki do kiełkowania roślin

Konstrukcja ramy Disc-Roller XL Contour ma większą wysokość niż w przypadku mniejszych bron talerzowych, aby zrobić miejsce na duże talerze i zapewnić dobry przepływ materiału.

Dzięki temu można łatwo wmieszać resztki roślinne i poźniwne i stworzyć optymalne warunki kiełkowania roślin.

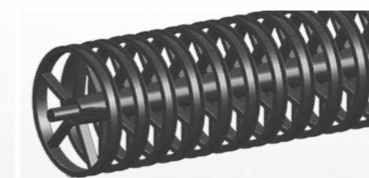
Rodzaje wałów

V-Profil



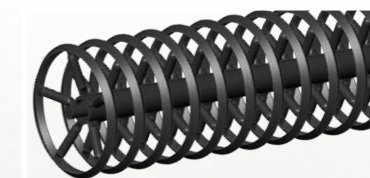
Wał o profilu V bardzo skutecznie rozdrabnia bryły i pozostawia równą powierzchnię. Rośliny i słoma są wciskane przez powierzchnię, co sprzyja ich rozkładowi.

U-Profil



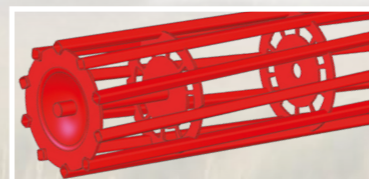
Wał o profilu U został zaprojektowany tak, aby podczas pracy wał wypełniał się glebą, aby uzyskać dobre zagęszczenie gleby i nadać powierzchni gleby naturalną strukturę

Daszkowy



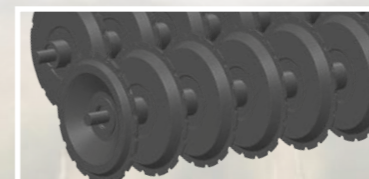
Wał ten zapewnia optymalny efekt zagęszczania na glebach lekkich i średnio twardych. Pozostawia drobną powierzchnię gleby z minimalnym ryzykiem znoszenia gleby.

Ciężki wał rurowy



Wytrzymały wał rurowy 550 mm zapewnia dobre prowadzenie na zadanej głębokości i rozdrabnia grudy ziemi na lekkiej, luźnej glebie

Twin V-Profil



Podwójny wał to dobre, bezobsługowe rozwiązanie, ponieważ walce czyszczą się nawzajem podczas pracy. Podwójny wał o profilu V pozostawia lekko pofalowaną powierzchnię gleby, co ma działanie drenujące i pozwala na szybkie nagrzanie i osuszenie gleby.

Twin U-Profil



Podwójny wał to dobre, bezobsługowe rozwiązanie, ponieważ walce czyszczą się nawzajem podczas pracy. Podwójny wał o profilu U zapewnia dobre zagęszczenie gleby bez efektu „szklwienia” gleby.